

EDDAC

DLC beschichteter Hartmetall-Höchstleistungs-Fräser mit 2 Hauptschneiden

DLC coated tungsten carbide highest performance two flute end mills

Durchmesser 1,6 - 2,4 mm Diameter 1.6 - 2.4 mm

Fräser mit 2 Hauptschneiden, rechtsschneidend, Hauptschneiden rechtspiralisiert (Schnittdruck nach oben) mit Bohrspitzenanschliff.

Two flute end mills, right hand cut, right hand primary flutes (up-cut), drill point type end cut

DLC Beschichtung bietet u.a. folgende Vorteile:

Advantages of DLC coating:

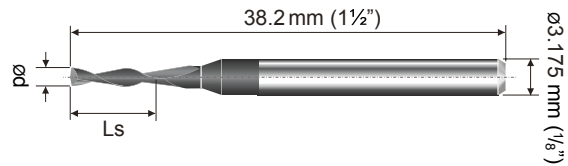
- **hohe Verschleißbeständigkeit**
- **niedriger Reibkoeffizient**
- **überragende Anti-Hafteigenschaften**

- **Excellent abrasion resistance**
- **Small friction coefficient**
- **Outstanding anti-adhesive properties**

EDDAC Fräser erlauben höhere Standwege, erhöhte Vorschübe und ausgezeichnete Oberflächenqualität. Sie sind besonders geeignet zum Fräsen von Leiterplatten mit Aluminium-Substraten (IMS).

EDDAC end mills allows higher tool life, higher feed rate and excellent surface quality. Are best suited to the machining of Aluminium Clad Substrates (IMS).

Art.Nr. Item No.	d (mm)	Ls (mm)
EDDAC 1600 060	1,6	6,0
EDDAC 2000 060	2,0	6,0
EDDAC 2000 080	2,0	8,0
EDDAC 2400 060	2,4	6,0



Technische Änderungen vorbehalten. Technical specifications are subject to change without notice