

## Трубчатый припой STANNOL HF32



**STANNOL HF32** – трубчатый припой с активированным флюсом на основе синтетических смол, не содержащий соединений галогенов, отвечает высоким требованиям в условиях обычной пайки, пайки SMD-компонентов в промышленном производстве, а так же применяется для ремонтных работ. Разбрызгивание флюса при пайке минимально. Содержание флюса – 1.0% (для SMD-монтажа). Допускается возможность оставлять остатки флюса. Припой создан специально для технологии, не требующей отмывки после пайки.

Припой STANNOL HF32 был создан в связи с ужесточением требований норм качества в производстве. Изначально он предназначен для использования в электронной промышленности. STANNOL HF32 – проволочный припой с каналом, заполненным флюсом. Применяющийся флюс – активированный, не содержащий соединений галогенов и отвечающий стандарту DIN EN 29454 тип 1.1.3. (DIN 8511 F-SW32). Остатки флюса – прозрачные, твёрдые, не токопроводящие, не липкие и не вызывают коррозии (протестированы в соответствии с DIN 8516).

Используемый в трубчатом припое HF 32 флюс имеет следующие преимущества при пайке:

- достаточное количество флюса		надёжная пайка
- модифицированная канифоль	нет термодеструкции канифоли при высоком нагреве жала паяльника	оптически хороший вид паяного соединения
- органические кислоты	хорошая активность	подходит для пайки SMD-компонентов
- не содержит галогенов	не вызывает коррозии	остатки нетокопроводящие
- не содержит аминокислоты		не вызывает коррозии
- малое количество выделения паров	меньший распад и минимальное образование паров при высоких температурах	минимальная нагрузка на рабочее место, минимальное загрязнение окружающей среды в месте пайки
- термическая стабильность	прозрачные остатки флюса	оптически хороший вид паяного соединения

**Применение:** Трубчатый припой STANNOL HF32 применяется как для ручной пайки, так и для автоматической подачи к месту пайки (с помощью паяльного робота). При ручной пайке необходимо контролировать температуру жала паяльника для исключения возможности перегрева места пайки. Разбрызгивание припоя, за счёт тщательно подобранного состава флюса, сведено к минимуму. Проволочный припой STANNOL HF32 соответствует требованиям стандарта DIN 8516 в части возможного изменения поверхностного сопротивления паяемых изделий.

**Удаление остатков флюса:** Остатки флюса не вызывают коррозии. Однако, в случае необходимости, остатки могут быть легко удалены с помощью смывки STANNOL Flux-Ex200/B (продукт не содержит хлор-фтор-углеродов), либо с помощью обычных органических растворителей.

**Физические свойства флюса:**

Тип флюса:	тип 1.1.3 по DIN EN 29454 (F-SW32 DIN 8511)
Содержание флюса:	1.0% по весу (стандартное)
Содержание галогенов:	не содержит
Эффект коррозии:	отсутствует (по DIN 8516)
Стандартные сплавы:	S-Sn60Pb40 S-Sn60Pb38Cu2 S-Sn62Pb36Ag2
Диаметры:	от 0,5 мм (0,5 мм; 0,8 мм; 1,0 мм)
Расфасовка:	250 г, 500 г, 1 кг