

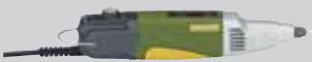




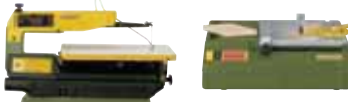




PROXXON



*Маленький инструмент
для больших дел!*

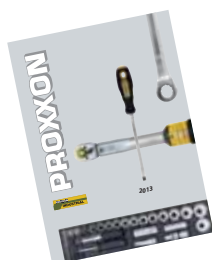
Издание 2013/2014



	<i>Ручной электроинструмент 220 в</i>	<i>3 – 11</i>
	<i>Ручной электроинструмент безопасного напряжения 12 в и трансформаторы</i>	<i>12 – 17/ 28</i>
	<i>Приспособления для ручного электроинструмента (сверлильные стойки, гибкие валы и т.д.)</i>	<i>16 / 18 – 20</i>
	<i>Остальной инструмент для тонких работ</i>	<i>26 – 27</i>
	<i>Расходный инструмент промышленного и стоматологического качества</i>	<i>21 – 25</i>
	<i>Легкие и средние настольные станки и соответствующие расходные инструменты.</i>	<i>29 – 47</i>
	<i>Токарные и фрезерные станки, аксессуары к ним</i>	<i>48 – 61</i>
	<i>Фрезерная головка с шейкой 43 мм</i>	<i>62</i>
	<i>Приспособления для ручных дрелей с шейкой 43 мм</i>	<i>63</i>
	<i>Литература для модельстов</i>	<i>12/49 49</i>



Видеоописание инструмента, помеченного таким значком, можно посмотреть на сайте www.proxxon.com (на русском языке - www.youtube.com/user/paradoxltd)



Каталог слесарного инструмента PROXXON INDUSTRIAL (32 стр.) можно заказать бесплатно по указанному на последней странице этого каталога адресу.

Высокоточная бормашина FBS 240/E

Для сверления, фрезерования, шлифования, полирования, зачистки и гравирования.

Электродвигатель постоянного тока с электронной регулировкой скорости во всем диапазоне скоростей от максимальной 20000 об/мин до 5000 об/мин. Имеет фактически постоянный вращающий момент, даже на низких скоростях, облегчая микро сверление, шлифование и полирование. Шпиндель вращается в высокоточном шарикоподшипнике и оснащен кнопкой фиксации. Шейка диаметром 20 мм приспособлена для крепления в станины и тиски МИКРОМОТ. Компактный корпус сделан из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА и имеет обрезиненную вставку в зоне захвата. В комплект входят 43 расходных инструмента высокого качества и долговечный пластиковый футляр.

Технические данные: 5000-20000 об/мин. Максимальная потребляемая мощность 100Вт, питание 220 – 240 в. Длина 200 мм, вес 450 г.

Изоляция по 2 классу. Патрон 0,3-3,2 мм, без ключа.

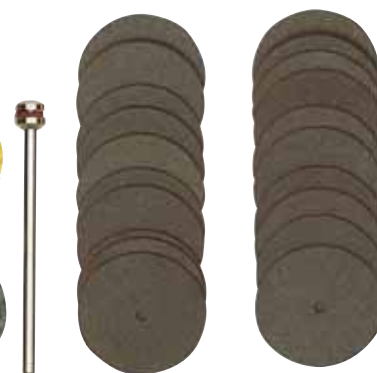
№ 28 472



Компактный корпус сделан из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА и имеет обрезиненную вставку в зоне захвата.

Примечание:
Бормашина FBS 240/E может быть использована со стальными цангами (см. стр.21).

В комплект входят 43 расходных инструмента высокого качества и долговечный пластиковый футляр.



Бормашина для тяжелых работ IBS/E

новый дизайн

- Используется для сверления, фрезерования, шлифования, очистки щетками, зачистки, пиления, резания, гравировки.

- Предназначена для слесарей-инструментальщиков, ювелиров, оптиков, художников, инженеров по электронике.



Комплектуется 34 расходными инструментами промышленного качества. Все хвостовики диаметром 2,35 мм. Набор из шести трехлепестковых стальных цанг обеспечивает зажим сменного инструмента от 1,0 до 3,2 мм (см. стр. 21).

Высокая точность. Максимальное радиальное биение 3/100 мм.

Высокооборотный двигатель с электронной регулировкой во всем диапазоне скоростей рассчитан на продолжительную работу без перерывов. Стальной шпиндель вращается в шарикоподшипнике, исключая биение.



В комплекте цанговый зажим и шесть трехлепестковых стальных цанг МИКРОМОТ (1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм).

Технические данные:

Скорость – 5000-20000 об/мин. Макс. потребляемая мощность – 100 Вт. Напряжение: 220-240 в. Головка из литого под давлением алюминия. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Длина 230 мм. Вес 500 г. Изоляция по 2 классу. Шейка 20 мм позволяет использовать любые станины и зажимы серии МИКРОМОТ.

Комплектуется 34 расходными инструментами. Упакована в пластиковый чемодан.

№ 28 481

Примечание:

стальные цанги МИКРОМОТ **1** Не теряют своей формы и точности даже после длительного пользования. Три лепестка обеспечивают лучшее распределение нагрузки и, как результат, лучший захват хвостовика инструмента. Незакаленные, 4х - лепестковые, алюминиевые или изготовленные из сплавов цанги несравнимы по качеству с трехлепестковыми цангами. **2**

Трехлепестковую цангу сделать значительно сложнее, чем более дешёвую 4-х лепестковую. Цанги Микромот изготовлены

3 из закаленной инструментальной стали с высокой эластичностью. См. также стр. 21.



Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.

Угловая бормашина МИКРОМОТ LWB 220/E

новый дизайн



Идеально подходит для сверления, фрезерования и т.п. в труднодоступных местах, таких как, например, корпуса моделей. Сбалансированный двигатель с максимальной мощностью 100 Вт и электронной регулировкой во всем диапазоне скоростей. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Головка из литого под давлением алюминия. Упакована в прочный пластиковый чемодан.

Комплектуется цанговым зажимом

МИКРОМОТ (цанги 1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм).

Технические данные:

Максимальная мощность 100 Вт, 220-240 в. Скорость: 3000 - 15000 об/мин. Длина 270 мм, вес 550г. Изоляция по 2 классу.



№ 28 492

Удлиненная бормашина LBS/E

новый дизайн



В комплект входит удобная подставка для хранения сменных инструментов.



Головка из литого под давлением алюминия с удлиненной 100 мм шейкой, диаметром 20 мм (подходит ко всем держателям системы МИКРОМОТ). Предназначена для работ в труднодоступных местах.

Сбалансированный двигатель с максимальной мощностью 100 Вт и электронной регулировкой во всем диапазоне скоростей. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Комплектуется цанговым зажимом МИКРОМОТ (цанги 1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм). Упакована в прочный пластиковый чемодан.



Технические данные:

Скорость – 5000-20000 об/мин. Макс. Потребляемая мощность – 100 Вт. Длина 300 мм. Вес 630 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 485

Электродрель Colt 2

Мощный, эластичный электродвигатель постоянного тока.

Малозумный планетарный редуктор в алюминиевой передней части корпуса. Задняя часть корпуса изготовлена из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. На рукояти находится выключатель с встроенной электронной системой контроля скорости и блокировкой. Упакована в прочный пластиковый чемодан.

Технические данные:

Напряжение 220 – 240 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость от 0 до 3000 об/мин. Патрон от 0,5 мм до 6 мм. Длина 225 мм. Вес 900 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 490



Удлиненная шлифмашина LHW

новый дизайн



Для обработки стали, цветных металлов, стекла, керамики, древесины и пластика. Предназначена для резки, обдирки, шлифовки, полировки, финишной обработки и резьбы по дереву. Сбалансированный двигатель. Головка из литого под давлением алюминия. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. В комплект входят шлифовальный диск (карборунд K60), ламельная шлифовка (K100) и отрезной диск. Упакована в прочный пластиковый чемодан.

Технические данные:

Напряжение 220-240 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость 13000 об/мин. Диаметр диска 50 мм, посадка 10 мм. Длина 270 мм, вес 550 г. Время запуска – 1 сек. Изоляция по 2 классу.

№ 28 547



Резиновый держатель дисков для LHW.

С насечкой для крепления самоклеящихся дисков. Ø 50 мм.

№ 28 548

1 шт.



Шлифовальный диск, армированный корунд, для LHW.

На самоклеящейся основе. Для обработки ровных и выпуклых поверхностей. Ø 50 мм.

№ 28 549 зернистость 80 12 шт.

№ 28 550 зернистость 150 12 шт.

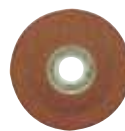


Диск из флиса, для LHW.

На самоклеящейся основе. Для очистки, матирования и шлифования стали, нержавеющей стали и цветных металлов, для удаления цветов побежалости. Ø 50

№ 28 554 средней жесткости 5 шт.

№ 28 555 мягкий 5 шт.



Шлифовальный диск, карборунд, для LHW.

Для зачистки, заточки, удаления ржавчины по металлу и цветным металлам. Ø 50 мм.

№ 28 585

зернистость 60



Шлифовальный диск, карбид кремния, для LHW.

Для работ по очень твердым материалам: стеклу, камню, керамике и закаленной стали. Ø 50 мм

№ 28 587

зернистость 60



Ламельный шлифовальный диск, корунд, для LHW.

Для шлифования и полирования чугуна, нержавеющей стали, цветных металлов, дерева и пластика. Износоустойчив. Ø 50 мм

№ 28 590 зернистость 100



Отрезной диск, армированный корунд, для LHW.

На тканой основе, 50x1x10 мм. Для работ по стали, цветным металлам, пластикам и дереву. Ø 50 мм

№ 28 154

Обдирочный шлифовальный диск, карбид вольфрама, для LHW.



Для объемной обработки дерева, пластика, фиброгласа. Удобен и функционален. Ø 50 мм. Не пригоден для обработки металлов!

№ 29 050



Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.



**Компактные машинки, стабильный крутящий момент.
Головка из литого под давлением алюминия: точность
и уверенность в работе.**

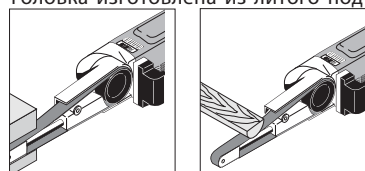
Ленточная шлифовальная машина BS/E

новый дизайн



Для обработки деталей сложных форм, пазов, канавок, тонкого шлифования. Также используется для снятия лакокрасочного покрытия и чистовой обработки поверхностей.

Головка изготовлена из литого под давлением алюминия. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА.



Сбалансированный двигатель. Электронная регулировка во всем диапазоне скоростей. Угол наклона шлифовальной ленты до 60°. В комплект входят

пластиковый чемодан и шлифовальные ленты зернистости K80 и K180 по 2шт.

Технические данные:

Напряжение питания 220-240 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Шлифовальная лента 330 x 10 мм (шлифующая поверхность 110 x 10 мм). Электронная регулировка скорости ленты от 225 до 450 м/мин. Общая длина 350 мм. Вес 650 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 536

Сменные шлифовальные ленты для BS/E



Корунд на жесткой, тканой основе. Для шлифования металлов, цветных металлов, дерева и пластиков. 330 x 10 мм.

№ 28 583 зернистость K 80 комплект из 5 шт.

№ 28 582 зернистость K120 комплект из 5 шт.

№ 28 581 зернистость K 180 комплект из 5 шт.

**Изменяемый угол наклона
шлифовальной ленты до 60°.**



Карбид кремния на жесткой, тканой основе. Для шлифования и обработки кромки стекла и керамики. Для шлифования латуни, стали, серого чугуна. 330 x 10 мм.

№ 28 579 зернистость K180 комплект из 5 шт.

Электропила STS/E

новый дизайн

Примечание:

Электропила STS 12/E с питанием 12 в см. стр.14.



Пила обладает фантастической режущей способностью и точностью: Головка корпуса

изготовлена из литого под давлением цинка. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Сбалансированный двигатель. Электронная регулировка скорости хода пилки. Угол наклона опорной площадки регулируется до 45°, позволяя изготавливать соединения «в ус». Прекрасно подходит для выпиливания сложных кривых в древесине (толщиной до 12 мм), печатных платах (толщиной до 5 мм) и цветных металлах, толщиной до 3 мм. В комплект входят 4 полотнища пил для дерева, пластика и металла. Упакована в прочный и удобный пластиковый чемодан.

Технические данные:

Напряжение питания 220-240 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость хода пилки от 2000 до 4500 циклов/мин. Длина 230 мм, вес 700 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 530

Полотнища пил из специальной стали.

Шаг 1,5 мм, зубья шлифованы и разведены. Используются для работ по твердому и мягкому дереву, фанере, стеклопластику и различным пластикам. Подходят к STS/E и STS 12/E.

№ 28 054 Комплект из 2 шт.



Полотнища пил из быстрорежущей стали.

Шаг 1,06 мм, зубья шлифованы и разведены. Используются для работ по металлам, алюминию и более мягким сплавам, стеклопластику и изолирующим материалам. Подходят к STS/E и STS 12/E.

№ 28 056 Комплект из 2 шт.



Колебательные движения, а не обычные орбитальные!
Шлифовальный башмак совершает колебательные движения относительно его центра.

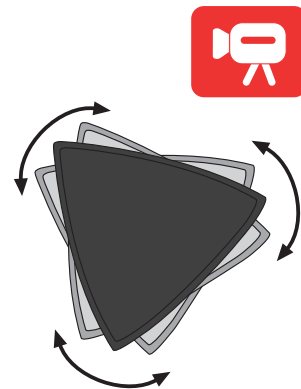
Угловая шлифовка OZI/E

новый дизайн



Головка из литого под давлением цинка обеспечивает стабильное и четкое положение вращающимся частям.

Шлифующая поверхность 65x65x65 мм. С липучкой, облегчающей быструю смену абразивных треугольников.



Колебательные движения обеспечивают отсутствие вибрации и отскока. Возможна также установка режущего диска.



Малогабаритная, эффективная шлифовальная машина.

Для работы в труднодоступных местах, таких как углы, края и т.д. Колебательные движения обеспечивают малые шумы при работе, а также позволяют использовать отрезные диски. Электронная регулировка скорости во всем диапазоне позволяет подобрать нужную скорость для любого материала. Сбалансированный двигатель. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА.

Комплектуется 4 шлифовальными треугольниками (2 шт. зернистостью K80, K150 и K240). Упакована в прочный и удобный пластиковый чемодан.

Технические данные: Напряжение питания 220-240 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость от 3000 до 10000 циклов/мин. Длина 230 мм, вес 550 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 520



Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.

Угловая шлифовка OZI/E работает нормально там, где другим инструментом работать невозможно (диск из быстрорежущей стали, см. стр.9)



Для точных прямоугольных внутренних пропилов – отрезные сегменты из быстрорежущей стали, шириной 8 и 14 мм.



**Компактная, легкая и сбалансированная.
Эффективная обработка плоских поверхностей.**

Шлифовальные площадки для OZI/E



Износоустойчивые, оксид алюминия. Специальный, связующий зерно наполнитель предотвращает преждевременную забивку, нанесен на специальную бумагу с липучкой.

Промышленная упаковка

№ 28 891	зернистость K80	25 шт.
№ 28 893	зернистость K150	25 шт.
№ 28 895	зернистость K240	25 шт.

Отрезной диск из быстрорежущей стали для OZI/E



Для резания металла, дерева, печатных плат, пластиков, гипса и т.д. Резка сектором позволяет производить работу точно в углах. Идеален для резки в труднодоступных местах.

№ 28 900 \varnothing 65 мм, 160 зубьев

Алмазный отрезной диск для OZI/E



Используется для работ по мрамору, кирпичу, сухой штукатурке и т.д. Резка сектором позволяет производить работу точно в углах. Идеален для резки в труднодоступных местах.

№ 28 902 \varnothing 65 мм

Отрезные сегменты из быстрорежущей стали для OZI/E

Для точных прямоугольных внутренних пропилов и других работ по дереву, фанере, пластику, алюминию. Максимальная глубина пропила 16 мм.



№ 28 897 ширина 8 мм

№ 28 898 ширина 14 мм

Ленточная шлифовка BBS/S



Специальный сбалансированный двигатель, малошумный и надежный.

Компактная, легкая, сбалансированная. Шлифовальная лента движется вровень с левым габаритом корпуса, позволяя обрабатывать плоскости «до канта». Точная регулировка направляющих роликов, легкая замена шлифовальных лент благодаря пружинному натяжителю. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА.

В комплект входят шлифовальные ленты, по 5 шт. зернистости K150 и K240. Упакована в практичный пластиковый чемодан.

Технические данные:

220-240 в. Максимальная потребляемая мощность 150 Вт. Шлифовальная лента 40 x 260 мм. Рабочая поверхность 60 x 40 мм. Скорость ленты 160 м/мин. Длина 175 мм. Вес около 700 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 526



BBS/S можно использовать как стационарный инструмент, прикрепив ее струбциной через предусмотренное отверстие.

Корундовые шлифовальные ленты (оксид алюминия)

Различной зернистости, на тканой основе. Для шлифования металлов, цветных металлов, дерева и пластика. 40 x 260 мм.

№ 28 922 зернистость K80 5 шт.

№ 28 924 зернистость K150 5 шт.

№ 28 928 зернистость K240 5 шт.



Держатель инструмента МИКРОМОТ

Для стационарного использования ручных машин серии МИКРОМОТ с литой под давлением металлической головкой.

Захват из армированного стекловолокном ПОЛИАМИДА точно соответствует форме корпуса инструмента и зажимается в тиски. Пригоден в частности, для использования с бормашиной IBS/E, ленточной шлифовальной машиной BS/E, удлиненной шлифмашиной LWH, прорезной пилой STS/E и угловой шлифовкой OZI/E.

№ 28 410



Электростамеска MSG

новый дизайн



В комплект входят 3 японских биметаллических резца ручной заточки.

Предназначена для работ по древесине в различных областях: восстановление и изготовление мебели, реставрация антиквариата, изготовление линотипов, снятия лакокрасочного покрытия, работ по гипсу.

Специальный сбалансированный двигатель. Головка из литого под давлением алюминия. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. В комплект входят 3 японских резца из биметалла

(полукруглый, клиновидный и плоский). Упакована в удобный практичный пластиковый чемодан.

Технические данные:

220-240 в. Максимальная потребляемая мощность 50 Вт. Скорость: 10000 циклов/мин. Длина 230 мм. Вес 680 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 644



Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.

Комплект резцов для MSG

Высококачественная слоистая сталь (биметалл). Сделаны в Японии. Комплект из 5 шт. Клинообразный, большой и малый полукруглый, плоский с прямыми и скругленными краями.

№ 28 572



Профилированный точильный камень

С профилированной для заточки описанных выше резцов поверхностью. Чистый оселок для заточки режущих граней.

№ 28 578 100 x 63 x 15 мм



Новинки для обработки и резьбы по дереву: обдирочные фрезы (карбид вольфрама). Непревзойденная легкость в работе. Не пригодны для металла!

Чрезвычайно остры и просты в работе: обрабатываемый материал удаляется без труда как вдоль, так и поперек волокон в необходимом объеме. Высокая износостойкость. Легко чистятся. Пригодны для обработки резины, пенопласта и силикона. Для скоростей 5000 – 20000 об/мин. Хвостовик 3,2 мм.

№ 29 062 пуля 8,0 x 12 мм

№ 29 060 цилиндр с закругленной головкой 7,5 x 12 мм

№ 29 064 игла 4 x 19 мм



Примечание:

Резчикам по дереву, в дополнение к электростамеске, идеально подходит обдирочный шлифовальный диск, карбид вольфрама, установленный на LHW (см. стр.6)



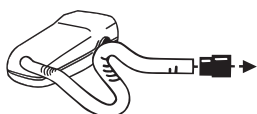
**Малогабаритный, удобный и точный.
Основание из литого под давлением алюминия.**

Ручной фрезерный станок MOF



Примечание:
профильные фрезы для станка см. стр. 31

Удобная клавиша стопора шпинделя.



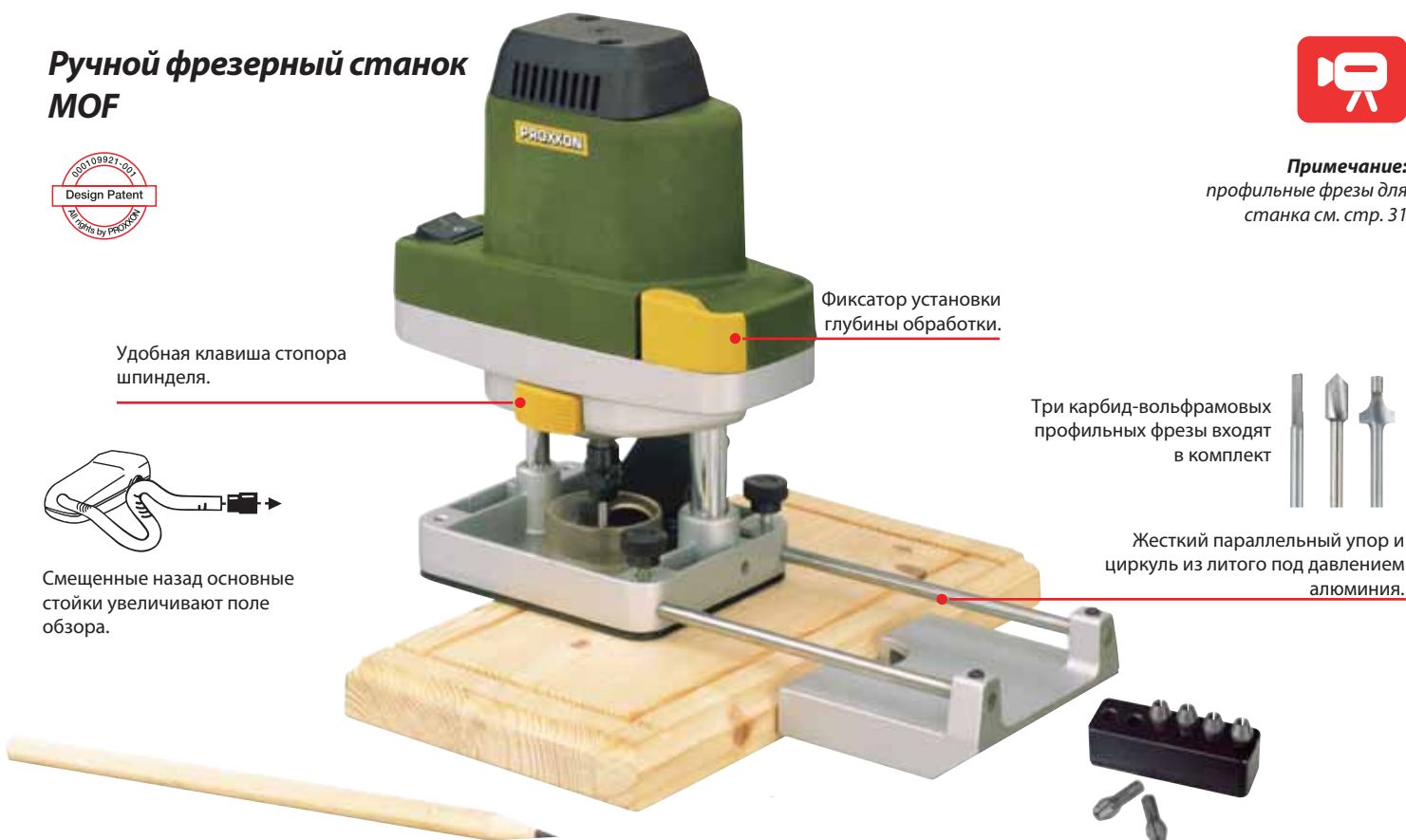
Смещенные назад основные стойки увеличивают поле обзора.

Фиксатор установки глубины обработки.

Три карбид-вольфрамовых профильных фрезы входят в комплект



Жесткий параллельный упор и циркуль из литого под давлением алюминия.



Для изготовления профилей, пазов, снятия фасок и т.д. в древесине, пластмассе, акриле, МДФ, гипсокартоне и подобных материалах. Мощный пылезащищенный двигатель. Рабочий стол из литого под давлением алюминия, покрыт пертинаксом для идеального скольжения. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. В комплект входят цанговый патрон МИКРОМОТ с шестью цангами (1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм), параллельный упор и циркуль.

Технические данные:

220-240 в, 130 Вт, 27500 об/мин. Стол 70 x 100 мм. Общая высота 180 мм. Вес 1400 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 568

Отрезная машинка MICRO Cutter MIC

Для работ по дереву, пластикам, армированным пластикам, картону, бумаге, фольге и подобным материалам. Ширина пропила 0,5 мм.

Малые габариты и вес: Диаметр всего в 36 мм обеспечивает удобство обращения с эргономичным корпусом и делает устройство непревзойденным по легкости работы и точности обработки. Мощный специальный двигатель постоянного тока, встроенный в это устройство, обеспечивает поразительно высокую производительность резания. В комплект входит отвертка для смены режущего диска.

Технические характеристики:

220 – 240 В; 30 Вт; 15000 об/мин; максимальная глубина резания 4 мм; ширина реза 0,5 мм; вес около 300 г; класс изоляции 2.

№ 28 650

Запасной режущий диск для MICRO Cutter MIC



Изготовлен из пружинной стали (твердость 55 HRC), отшлифованные и разведенные зубья. Размер 23 x 0,3 мм, посадочное отверстие диаметром 2,6 мм.

№ 28 652

Диск с алмазным напылением для MICRO-Cutter MIC



С отверстиями для охлаждения. Для работ по фарфору, керамике, пластикам, стеклопластикам и печатным платам. 23 x 0,6 мм. Посадочное отверстие 2,6 мм.

№ 28 654



Важно: MIC дает возможность «погружаться» в поверхность заготовки (например, для отрезных работ). Ограждение режущего инструмента автоматически поднимается во время резания.

МИКРОМОТ 50 и 50/Е

- Фрезерование, сверление, резание пазов, зачистка, полирование, отрезание, очистка, пиление, гравирование и т.д.
- Для обработки изделий из стали, металлов, стекла, керамики, пластиков и минералов..
- Подходит для выполнения работ практически во всех областях: оптике, моделизме, художественных промыслах, изготовлении форм и ювелирных изделий и т.д.
- Питание 12 в позволяет использовать охлаждающие жидкости, например, при сверлении и шлифовании.



Прочный корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА, часть корпуса обрешинена.

Стандартная шейка 20 мм позволяет фиксировать бормашину в стойке МВ 140/5 и универсальном зажиме UHZ.



Сотни тысяч этих бормашин уже принесли удовольствие от работы своим владельцам.

Корпуса бормашин имеют диаметр 35 мм, легко фиксируются в руке. Вес всего 230 г. Все модели оснащены высокоточными шарикоподшипниками, исключающими осевое и радиальное биение. Сбалансированный двигатель постоянного тока, безопасное напряжение питания 12 в. Цанговый зажим МИКРОМОТ с трехлепестковыми стальными закаленными цангами (описание см. стр.4), входящими в комплект, обеспечивают высокую точность. Рекомендуется использовать трансформаторы МИКРОМОТ на 1,0 А и более: NG2/S, NG2/E или NG5/E (см. стр. 17).

Бормашина МИКРОМОТ 50/Е

Высокая точность: шпиндель установлен в шарикоподшипник.

Сбалансированный двигатель постоянного тока. Бесступенчатая регулировка скорости с обратной связью (повышает крутящий момент на малых оборотах). Корпус изготовлен из усиленного стекловолокном полиамида, часть корпуса обрешинена. Диаметр шейки 20 мм позволяет закреплять бормашину во все станины МИКРОМОТ. Цанговый зажим МИКРОМОТ с цангами (1,0 – 0,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм).

Технические данные:

Напряжение питания 12-18 в. Максимальная потребляемая мощность 40 Вт. Скорость 5000 – 20000 об/мин. Длина 220 мм. Вес 230 г.

№ 28 510

Бормашина МИКРОМОТ 50

То же, что и МИКРОМОТ 50/Е, но без регулировки скорости. Скорость без нагрузки 20 000 об/мин.

№ 28 500

Книга для моделиста

Более 370 страниц полезной информации. Все иллюстрации цветные. Формат А5.

Книга наглядно информирует об используемых материалах и способах их применения. Дано описание инструмента и технологий в общем, и более подробно применение электроинструмента МИКРОМОТ и расходных инструментов. В заключительной части даны практические советы и таблицы по материалам, режущему инструменту, стандартам. Только на немецком языке.



№ 28 996

Примечание:

бормашину МИКРОМОТ 50/EF можно использовать и с цанговым зажимом МИКРОМОТ. Это рекомендуется при длительных боковых нагрузках (например, фрезерование). Использование цангового зажима гарантирует точную фиксацию хвостовика. При использовании цанг конструктивно обеспечивается большая точность, чем при использовании патрона.



Удлинитель МИКРОМОТ. 300 см.



Для всех машин на 12 в. Вилка и розетка защищены от обратной полярности.

№ 28 992

Ножной выключатель FS

Освобождает руки при работе.



Для оборудования, имеющего стандартную вилку шнура питания, изолированного по 2 классу, с мощностью до 500 Вт. Подходит к стационарному и ручному электроинструменту. Корпус из усиленного стекловолокном нейлона. Шнур питания длиной 250 см, соединительный шнур – 50 см. При использовании оборудования на 12 в подключается к блоку питания.

№ 28 700

МИКРОМОТ 50/EF

12 VOLT

Бесключевой патрон 0,3 – 3,2 мм. Особенно удобен при использовании сверл разной толщины из быстрорежущей стали по DIN 338.



Шейка 20 мм. Для фиксации во всех зажимах МИКРОМОТ.

Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. Часть корпуса обрешинена.

Тонкая, удобная и легкая.

Бесключевой патрон, электронная бесступенчатая регулировка скорости с обратной связью (повышение крутящего момента на низких оборотах). Сбалансированный двигатель постоянного тока. Рекомендуется использовать трансформаторы МИКРОМОТ на 1,0 А и более.

Технические данные:

Напряжение питания 12 – 18 в. Максимальная потребляемая мощность 40 Вт. Скорость 5000 – 20000 об/мин. Длина 220 мм. Вес 230 г.

№ 28 512



Набор моделиста, гравера. Бормашина МИКРОМОТ 50/Е, сетевой адаптер и 34 расходных инструмента промышленного качества.

Бормашина МИКРОМОТ 50/Е, сетевой адаптер и 34 расходных инструмента промышленного качества:

1 алмазный бор, 1 фреза, сверла диаметром 0,5 и 1,0 мм, 1 латунная щетка, 4 карборундовых шлифовальных бора (цилиндр, шар, диск, конус), 1 отрезной диск из пружинной стали, 4 шлифовальных диска 22x3 мм (2 кремний - карбидных, 2 из карборунда), 20 отрезных дисков, 1 дискодержатель. 6 стальных трехлепестковых цанг МИКРОМОТ 1,0-3,2 мм (см. стр. 4). Сетевой адаптер 220-240 в, рабочее напряжение 12 в, 1А.

№ 28 515



Упакован в прочный пластиковый чемодан. В комплект входят 34 расходных инструмента промышленного качества.



12 VOLT



Высокоточная бормашина FBS 12/EF



Для высокоточного сверления, шлифования, фрезерования, полирования, зачистки, очистки от ржавчины, гравирования и отрезания. Комплектуется патроном без ключа (зажим 0,3 – 3,2 мм). Прецизионные шарикоподшипники исключают осевое биение вала из полированной стали. Кнопка блокировки вала заменяет использование ключа. Резьба на валу позволяет использовать стальные цанги МИКРОМОТ (см. стр.4). Сбалансированный двигатель постоянного тока. Бесступенчатая регулировка скорости с обратной связью (повышение крутящего момента на малых оборотах). Корпус из усиленного стекловолокном полиамида.

Технические данные:

Напряжение питания 12 – 18 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость 3000 – 15000 об/мин. Длина 185 мм. Вес 450 г.

Рекомендуется использование с трансформаторами МИКРОМОТ не менее 2,0 А (см. стр.17).

№ 28 462

Примечание:

Регулировка скорости на наших устройствах с питанием 12 в осуществляется только от нестабилизированных источников питания, таких, как трансформаторы МИКРОМОТ. При использовании стабилизированных источников питания или автомобильных аккумуляторных батарей устройства будут работать только на максимальных оборотах.

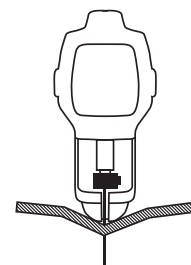
Прорезная пила STS 12/E

новый дизайн



Предназначена для фигурных распилов дерева (до 10 мм), печатных плат (до 3 мм) и цветных металлов (до 2,5 мм).

Пила приводится в действие специальным малозумным двигателем постоянного тока. Бесступенчатая регулировка скорости с обратной связью (увеличение крутящего момента на малых оборотах). Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. Специальный адаптер для работы на вогнутых / выпуклых поверхностях, который легко меняется на обычный упор. В комплект также входят 2 полотна пил (крупный и мелкий зуб). Рекомендуется подключать через трансформаторы МИКРОМОТ с током не менее 2А.



Технические данные:

Напряжение питания 12-18 в. Максимальная потребляемая мощность 100Вт. Ход 6 мм, регулировка скорости от 2000 до 5000 циклов/мин. Длина 180 мм. Вес 480 г.

№ 28 534

Запасные полотна пил описаны на стр.7

Виброшлифовальная машинка PS 13



Идеальна для труднодоступных поверхностей, пазов и узких углов.

С линейным движением шлифующей поверхности (в противоположность вращательному или орбитальному). Специальный двигатель постоянного тока. Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. В комплект входят: четыре шлифовальных насадки с прямым хвостовиком, и 4 изогнутых насадки разной формы, а также 3 листа самоклеющейся шлифовальной бумаги с вырубками. Листы имеют зернистость 180, 240 и 400, по 5 вырубков различной конфигурации на листе.



Технические данные:

Напряжение питания 12 – 18 в. Скорость 8000 циклов/мин (ход 2,5 мм). Длина 160 мм. Вес 130 г.



№ 28 594

Примечание:

Для подключения необходим сетевой адаптер минимум на 1А. Рекомендуем применение трансформаторов МИКРОМОТ типа NG2/S, NG 2/E или NG 5/E (см. стр. 17).



Шлифовальная бумага для PS 13

Три листа, по 20 вырубков на каждом (по 5 шт. четырех форм), карбидный - карбид на самоклеющейся основе.

№ 28 822 зернистость K180

№ 28 824 зернистость K240

№ 28 826 зернистость K400

Электроотвертка MIS 1

Момент вращения регулируется точно от 0,35 до 2,0 Нм.

Металлическая скоба для крепления на пружинной подвеске. Расположенный на корпусе переключатель имеет положения ПРЯМОЕ ВРАЩЕНИЕ – ВЫКЛ. – ОБРАТНОЕ ВРАЩЕНИЕ. Корпус из усиленного стекловолокном полиамида имеет большую ударную вязкость. В патрон можно зажимать хвостовики до 6,5 мм и 1/4". В комплект входят 16 бит из хром - молибденовой стали.

Технические данные:

Напряжение питания 12 – 18 в. Максимальная потребляемая мощность 50 Вт. Муфта имеет 5 ступеней регулировки от 0,35 до 1,0 Нм. Шестая ступень, минуя муфту, создает момент около 2,0 Нм. Длина 200 мм. Вес 415 г. Рекомендуется использование с трансформаторами МИКРОМОТ не менее 2,0 А.

№ 28 690



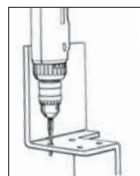
Показанный на иллюстрации сетевой адаптер МИКРОМОТ NG 5/E в комплект не входит.



- Плоские жала: 0,3 x 1,5 / 0,35 x 2,0 / 0,4 x 2,5 мм
- + Крестовые жала PH: размеров 0 и 1
- ⊛ Звездочки: Т6, Т8, Т10
- Для наружных шестигранников: 3,0 – 3,5 – 4,0 – 4,5 – 5,0 мм
- Для внутренних шестигранников: 1,5 – 2,0 – 2,5 мм

Примечание:

Электроотвертка MIS прекрасно подходит для нарезания резьбы!



Гравировальный набор с «пробным» стаканом

Гравировальный аппарат GG 12 со специальным двигателем постоянного тока.

Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. В комплект входят сетевой адаптер, пробный стакан, образцы узоров и необходимые расходные инструменты: сферические алмазные боры диаметром 1,0 и 1,8 мм для гравирования и линейных работ, карбид - кремниевые шлифовки в форме конуса и пули для матирования, удобная подставка для расходного инструмента. Упакован в прочный и практичный пластиковый чемодан. В чемодане предусмотрены специальные гнезда для каждого предмета. Комплектуется сетевым адаптером 0,5А.

Технические данные

гравировального аппарата GG 12: Напряжение питания 12 – 18 в.

Длина 145 мм. Вес 50 г.

№ 28 635

Гравировальный аппарат GG 12, отдельно

С одним алмазным бором (шарик, диаметром 1,8 мм). Для работы необходимо подключение сетевого адаптера (в комплект не входит). Рекомендуется применение адаптеров МИКРОМОТ NG2/S или NG2/E.

№ 28 592



В удобном и прочном пластиковом чемодане предусмотрены специальные гнезда для каждого предмета.

Гибкий вал МИКРОМОТ с высокоточной алюминиевой рукоятью. Комплектуется цанговым зажимом или бесключевым патроном.



Гибкий вал МИКРОМОТ 110/P

Стальной шлифованный вал на двух шарикоподшипниках с посадкой под цанговый зажим МИКРОМОТ. На приводном конце вала также установлен шарикоподшипник. Очень гибкий кожух и вал легко передают мощность без нагрева при изгибах. Длина 100 см. Максимально допустимая скорость вращения – 25000 об/мин. Комплектуется цанговым зажимом с 6 стальными цангами (1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 и 3,2 мм).
№ 28 620

Гибкий вал МИКРОМОТ 110/BF



То же, что и № 28620, но комплектуется бесключевым патроном от 0,3 до 3,2 мм. Удобен при использовании инструмента с разным диаметром хвостовика.

№ 28 622

Сетевой адаптер NG 2/E серии МИКРОМОТ



Примечание:

Потребляемая мощность ручного электроинструмента приводится здесь в соответствии с Международным стандартом ISE-745-1. Это означает, что определена максимальная потребляемая мощность при перегреве двигателя, непосредственно перед его блокировкой. На практике такие условия случаются крайне редко. Тем не менее, это очень удобная характеристика для сравнения тех или иных агрегатов. Все сетевые адаптеры фирмы PROXXON имеют достаточную электрическую мощность. Показанная на иллюстрации бормашина и расходный инструмент в комплект не входят.

Корпус из полиоксифенилена (термоустойчивость – неперенное условие корпусов трансформаторов).

Поляризованное гнездо подключения машин МИКРОМОТ. Индикатор, указывающий на готовность к работе. Датчик положительного температурного коэффициента предотвращает перегрузку и выключает трансформатор (повторное автоматическое включение подключенной машины не произойдет). После остывания прибор следует на короткое время отключить от сети, чтобы обнулить датчик. Современный дизайн. Отверстия для размещения расходных инструментов. Выносной держатель для машин серии МИКРОМОТ. Тиристорная электронная регулировка (с обратной связью) позволяет выбрать нужную скорость рабочего инструмента и обеспечивает большой момент на малых скоростях.

Технические данные:

Первичное напряжение 220 - 240 в. Напряжение при разомкнутой цепи 16 в, и 12 в при нагрузке. Вес 1000 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 707

Сетевой адаптер NG 2/S серии МИКРОМОТ

То же, что и NG 2/E, но без электронной регулировки.

№ 28 706

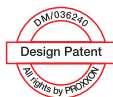
Сетевой адаптер NG 5/E серии МИКРОМОТ

Расчитан на ток 5А. Компактный корпус из полиоксифенилена (термоустойчивость – неперенное условие корпусов трансформаторов). Тиристорная электронная регулировка (с обратной связью) для оптимального значения скорости рабочего инструмента и большого момента на малых скоростях. Три поляризованных гнезда подключения машин МИКРОМОТ. Гнездо подключения стандартного разъема «колокольчики» (диам.4мм). Главный выключатель позволяет не отключать прибор от сети. Индикатор готовности к работе. Датчик положительного температурного коэффициента предотвращает перегрузку (повторное автоматическое включение подключенной машины не произойдет). После остывания прибор следует на короткое время отключить от сети, чтобы обнулить датчик. Практичный дизайн, с отверстиями для размещения расходных с хвостовиком 2,35мм и 3 мм. Выносной держатель для машин серии МИКРОМОТ.

Технические данные:

Первичное напряжение 220 - 240 в. Напряжение при разомкнутой цепи 16 в, и 12 в при нагрузке. Вес 2000 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 704





новинка

Сверлильная стойка МИКРОМОТ МВ 200

Поворотная на 90° часть (с лимбом) из литого под давлением алюминия. Возможно сверление под углом и фрезерование.

Рычаг подачи с возвратной пружиной позволяет работать плавно, без усилий. Практичная шкала глубины сверления с настраиваемым ограничением глубины обработки (ход до 40 мм). Стандартный зажим для бормашин МИКРОМОТ с шейкой 20 мм.

Фрезерованное основание (220 x 120 мм) с направляющей линейкой. Резьбовые отверстия для установки координатного стола КТ70 и отверстия для крепления станины к верстаку. Вес 2,2 кг.

№ 28 600



Тиски MS 4

Из литого под давлением цинка,

с тремя фрезерованными поверхностями. Выемка в основании предусматривает крепление на направляющих линейках станины МВ 140/С и ТВМ 220. V – образные выемки на губках для зажима круглых деталей. Губки шириной 50 мм и высотой 10 мм. Максимальный развод губок 34 мм.

№ 28 132

Сверлильная станция МВ 140/С

Точная подача благодаря дисковому приводу и шарикоподшипнику.

Вылет (от центра стойки до центра рабочего инструмента) 140 мм. Стяжные болты облегчают настройку высоты. Ход 30 мм. Со стандартным зажимом 20 мм. Поворотная на +/-90° головка. В остальном аналогична описанной выше МВ 200.

№ 28 606



Многофункциональный держатель UHZ

Держатель с шаровой опорой поворачивается и фиксируется во всех направлениях.

Крепление струбиной. Зажим для инструмента с шейкой 20мм для всех бормашин МИКРОМОТ: FBS 240/E, FBS 12/EF, IBS/E, LBS/E, МИКРОМОТ 50, МИКРОМОТ 50/E и 50/EF.

Изготовлен из литого под давлением алюминия. Для быстрой и надежной фиксации электроинструмента на рабочем столе толщиной до 60 мм. Также возможна фиксация на рабочей поверхности двумя шурупами/винтами.

№ 28 610



Координатный стол KT 70

Устойчивый, изготовленный из твердого алюминия с обработанной поверхностью, с регулируемым соединением «ласточкин хвост» для устранения люфта.

Имеет три фрезерованные Т-образные канавки по стандартам МИКРОМОТ (12х6х5 мм). Подвижная линейка помогает размещению детали. Юстируемые маховики имеют калибровку, обеспечивающую 1мм хода за 1 оборот маховика и цену деления = 0,05 мм. Ступенчатые зажимы и крепеж для установки на MB 140/S и TBM 220 прилагаются.

Общие данные:

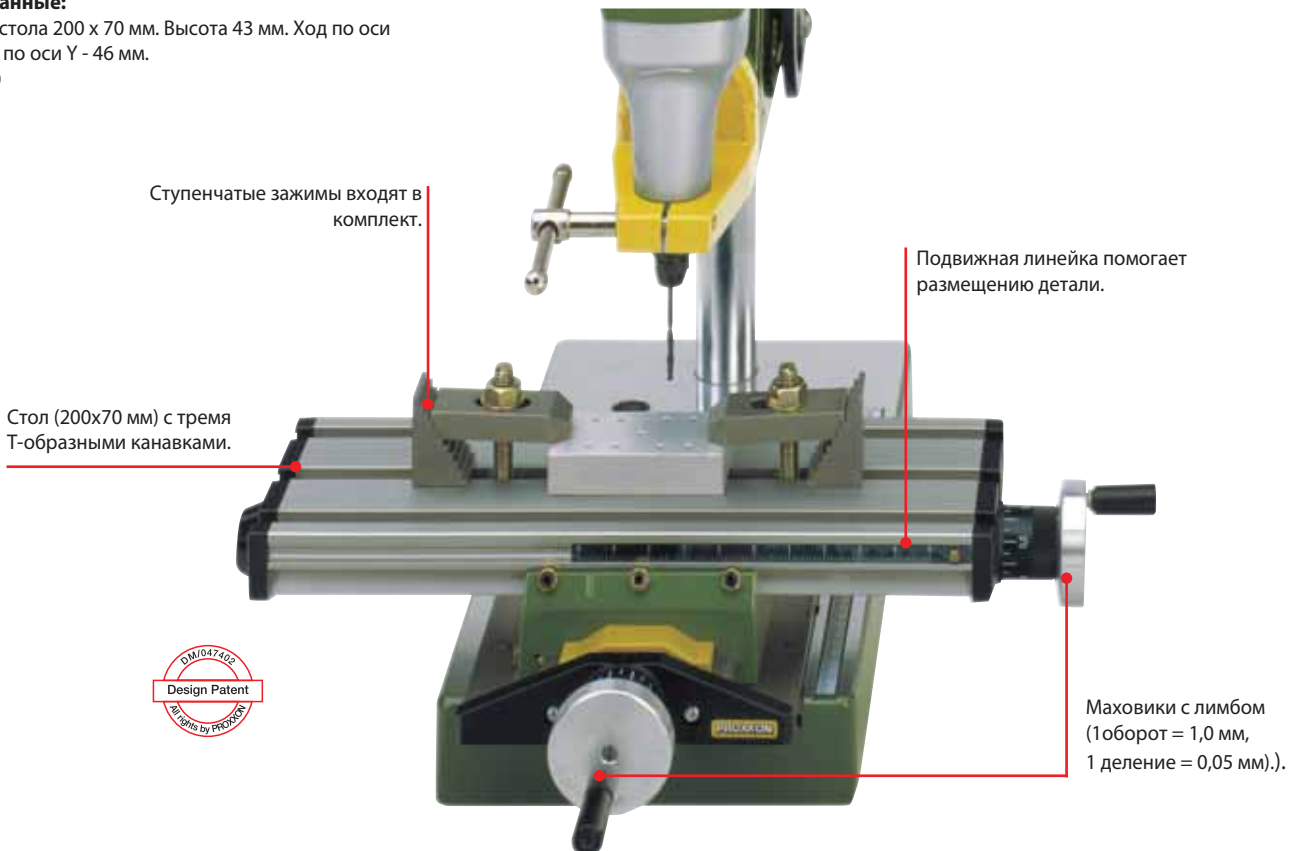
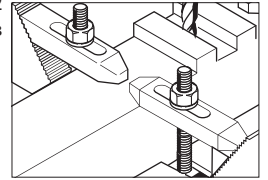
Размеры стола 200 x 70 мм. Высота 43 мм. Ход по оси X 134 мм, по оси Y - 46 мм.

№ 27 100

Стальные ступенчатые зажимы

Входят в комплектацию координатного стола KT 70. Можно приобрести отдельно. Пара ступенчатых зажимов, 2 прижимных блока, крепеж для фиксации в пазы стандарта МИКРОМОТ.

№ 24 256



Тиски FMZ на струбцине

Из литого под давлением цинка, с шаровой опорой и втулкой.

Вращаются во всех направлениях. Губки 75 мм с резиновыми съемными защитными вставками для хрупких деталей, имеют вертикальные и горизонтальные V-образные прорези для захвата круглых деталей. Максимальный развод губок 70 мм. К рабочему столу крепятся при помощи струбцины или двух болтов. Вес 1,6 кг.

№ 28 608

Тиски FMS 75 на присоске

То же, что и тиски FMZ, но без струбцины, крепятся мощной присоской на любой гладкой плоской поверхности. Тиски также можно закрепить винтами.

№ 28 602



Компактный профессиональный пылесос CW-matic



Пылесос включается одновременно с подключенным устройством и выключается через 5 сек. после окончания работы.

Высокая всасывающая способность. Фильтр из полипропилена легко снимается, чистится и даже моется. Дополнительные бумажные фильтры тонкой очистки. Корпус изготовлен из высококачественного пластика, водозащищен. Это дает возможность удалять из рабочей зоны жидкости (нужно снять бумажный фильтр). Затем жидкость можно удалить из контейнера, сняв моторный отсек. Возможность включения пылесоса на выдувание (переключением шланга). Телескопическая трубка (общая длина 98 см) из алюминия. Шланг длиной 3,5 м. В комплект входит щетка для пола, щелевая насадка, насадка для мебели, держатель-зажим насадки в рабочей зоне, 6 бумажных фильтров.

Технические характеристики:

220-240 в. Мощность 1100 Вт. Для электроинструмента мощностью от 25 до 2000 Вт. Емкость контейнера 18 л. Шнур питания длиной 5 м.

№ 27 490

Бумажный фильтр для CW-matic

Для дополнительной фильтрации. Необходимо снимать при работе с жидкостями.

№ 27 494 5шт.

Сменный фильтр для CW-matic

Изготовлен из полипропилена. Можно чистить и мыть.

№ 27 492 1шт.



Удобный зажим входит в комплект поставки:

для крепления сопла в рабочей зоне можно зажать 20-мм адаптер зажима в тисках UNZ или любых других тисках.



Примечание:

Бормашина IBS/E и комплект ступенчатых зажимов не входят в комплект поставки.



Сверлильно-фрезерная станция BV 2000

Точное приспособление для параллельного сверления, нарезания резьбы и фрезерования. Изготовлено из литого под давлением алюминия.

Двустороннее поворотное шарнирное плечо и стандартный зажим 20 мм. Закрепленная бормашина всегда находится в строго вертикальном положении. Это означает, что просверленные отверстия перпендикулярны поверхности заготовки. Шкала настройки глубины сверления. Настраиваемая возвратная пружина вернет бормашину в верхнее положение по окончании операции. Фрезерованное основание с рабочей поверхностью 200 x 200 мм и двумя Т-образными канавками (12 x 6 x 5 мм). Устойчивая опорная колонна (ø 45 мм, высота 500 мм).

Стандартный зажим 20 мм позволяет точно закреплять такие машины, как FBS 240/E, IBS/E, удлиненную бормашину LBS/E, МИКРОМОТ 50 и 50/EF.

№ 20 002

Защитный кожух для бормашин МИКРОМОТ со стандартной шейкой 20 мм

Для работы с пильными и отрезными дисками, фрезами, шлифовальным инструментом, стальными щетками и полировальным инструментом. Максимальный используемый диаметр инструмента 22 мм. Легко монтируется.

№ 28 944



Для работ по стеклу



Набор из 4 предметов для работ по стеклу:
2 алмазных бора и 2 карбид-кремниевых бора. Для гравирования, шлифования и матирования стекла. Алмазный бор 1: шар Ø 1,0 мм. Алмазный бор 2: шар Ø 1,8 мм. 2 карбид-кремниевых бора: конус 3/2 x 5 мм, пуля 2/2,5 x 7 мм. Все хвостовики 2,35 мм.
№ 28 920

Набор моделиста



Набор моделиста, 13 предметов.
Для резания, фрезерования, полирования и сверления. 1 фреза шар 2,3 мм, 1 фреза цилиндр 2,3 мм, 2 корундовых шлифовальных насадки (шар 5,0 мм и конус 5,0 мм), сверла 1,0 и 2,3 мм. 1 отрезной металлический диск Ø 22 мм. 5 отрезных дисков Ø 22 мм с держателем. Хвостовики 2,35 мм.
№ 28 910

Патрон или цанговый зажим ?

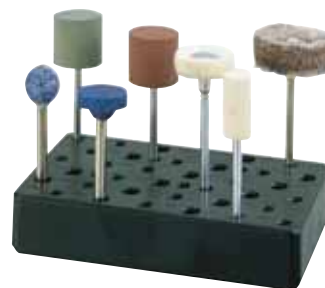
Бесключевой патрон безусловно удобнее для быстрой смены инструмента с разными диаметрами хвостовиков (например, при работе спиральными сверлами из быстрорежущей стали, DIN 338). Однако его зажимные качества и точность позиционирования в силу конструктивных особенностей уступают цанговому зажиму. Для особо точной работы рекомендуется использовать стальные цанги МИКРОМОТ (см. также стр. 4)

Полировальный набор



Полировальный набор, 10 предметов.
Для полировки металлов, стекла, драгоценных металлов, фарфора и пластика. Включает 3 полировальных насадки из фетра (цилиндр, конус, шайба), 3 силиконовых полировальных насадки (пуля, цилиндр, шайба). Хлопковый пуховый диск, полировальный круг из замши, полировальную пасту и держатель 2,35 мм x 44 мм.
№ 28 285

Подставка для сменного инструмента



Подставка для сменного инструмента
для удобства хранения расходного инструмента, такого как сверла, боры, шлифовальные насадки и т. д. с хвостовиками 2,35 – 3,2 мм. Без расходного инструмента.

№ 28 359 комплект из 2 шт

Набор стальных цанг МИКРОМОТ



Трехлепестковые, закаленные, шлифованные. По 1 шт.: 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 - 3,2 мм на подставке, с цанговым зажимом. (см. также описание слева).
№ 28 940

Трехкулачковый стальной патрон без ключа



Для всего ручного инструмента серии МИКРОМОТ. Удобен при использовании инструмента с разными хвостовиками. Зажим 0,3 – 3,2 мм.
№ 28 941

Обдирочные фрезы игольчатые, карбид вольфрама



Непревзойденная легкость в работе. Для объемной обработки дерева и стекловолокна. Для обработки неровностей, борозд, углублений. Чрезвычайно остры и просты в работе: обрабатываемый материал удаляется без труда как вдоль, так и поперек волокон в необходимом объеме. Высокая износостойкость. Легко чистятся. Пригодны для обработки резины, пенопласта и силикона. Для скоростей 5000 – 20000 об/мин. Хвостовик 3,2 мм. Не пригодны для металла!

Цилиндр с закругленной головкой 7,5 x 12 мм № 29 060
Пуля 8 x 12 мм № 29 062
Игла 4 x 19 мм № 29 064



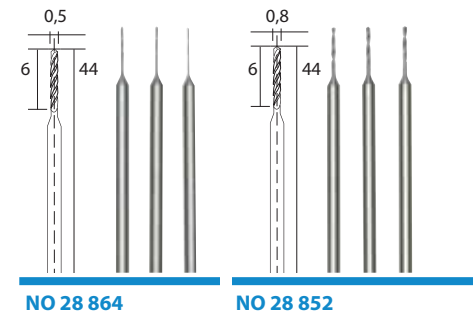
Примечание:
Резчиком по дереву идеально подходит обдирочный шлифовальный диск, карбид вольфрама, установленный на удлиненную шлифмашину LHW серии МИКРОМОТ (см. стр.6).

Расходные инструменты промышленного качества к машинам сер

Таблица скоростей вращения спиральных сверл из быстрорежущей стали (HSS) и карбида вольфрама (HM), об/мин										
Сверло	Дерево		Алюминий		Латунь		сталь		Нержавеющая сталь	
	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM
0,5	20000	23000	35000	60000	25000	40000	15000	30000	9000	22000
1,0	12000	17000	22000	45000	15000	25000	8000	18000	5000	10000
1,5	9000	12000	14000	30000	10000	15000	5500	13000	3500	9000
2,0	7000	9000	11000	23000	8000	12000	4000	9000	3000	8000
2,5	6000	7000	9000	19000	6000	10000	3500	7500	2500	7000
3,0	5000	6000	7500	15000	5000	8000	3000	6500	2000	6000
3,5	4000	5000	6000	13000	4500	7000	2500	5500	1500	4500
4,0	3000	4500	5500	10000	4000	6000	2000	4500	1000	3000

Указаны приблизительные скорости вращения для спиральных сверл из быстрорежущей стали и карбида вольфрама. Этих скоростей следует придерживаться при обработке различных материалов. Рекомендуется использовать охлаждающую жидкость при работе по алюминию, латуни, стали и нержавеющей стали. При работе по пластикам рекомендуется применять сжатый воздух, чтобы стружка не плавилась. Древесина сильно отличается по прочности, поэтому данные скорости очень приблизительны. Основное правило: чем тверже древесина, тем ниже скорость вращения.

Спиральные сверла из быстрор

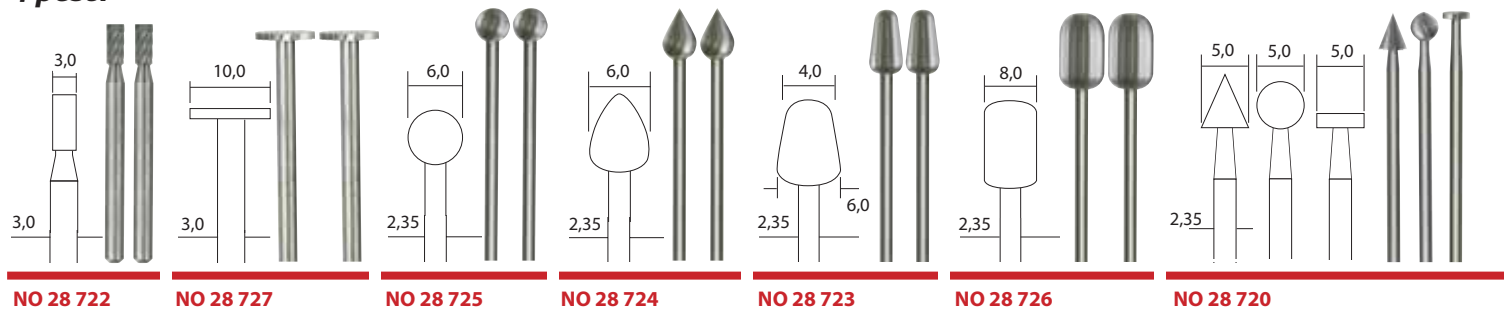


NO 28 864

NO 28 852

Спиральные сверла из быстрорежущей стали. Раб соосности. Высокая твердость и долговечность. Для Рабочая скорость: для мягких материалов около 8000 об

Фрезы



NO 28 722

NO 28 727

NO 28 725

NO 28 724

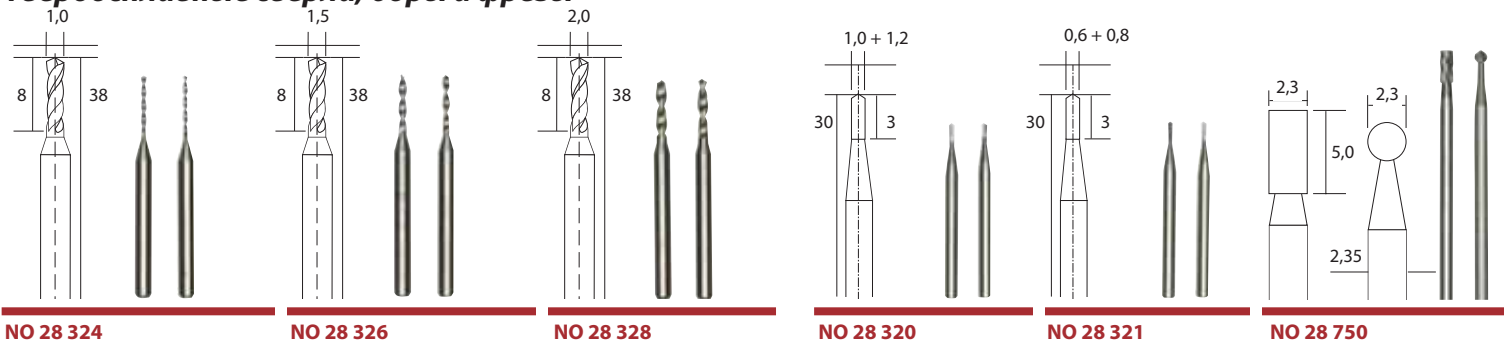
NO 28 723

NO 28 726

NO 28 720

Вольфрам – ванадиевые фрезы. Высококачественная вольфрам – ванадиевая сталь. Рабочая часть и хвостовик изготавливаются из одной цельной заготовки. Высокоточная наре работ по мягкой и твердой древесине, цветным и драгоценным металлам, пластику и гипсу. Хвостовики 2,35 и 3,0 мм. Идеальны для фрезерования, фасонного фрезерования, профили работы рекомендуется фиксировать цанговым зажимом МИКРОМОТ с соответствующей диаметру хвостовика стальной цангой.

Твердосплавные сверла, боры и фрезы



NO 28 324

NO 28 326

NO 28 328

NO 28 320

NO 28 321

NO 28 750

Твердосплавные сверла

Изготовлены из износостойкого твердого сплава. Для работ по стеклу, полудрагоценным камням, фарфору, керамике, мрамору и другим твердым камням. Камни имеют шкалу твердости от 1 до 10. До значения твердости 6 обрабатываются твердосплавными расходными, при большей твердости – алмазным расходным инструментом. Угол резания 6°. Хвостовик 3 мм.

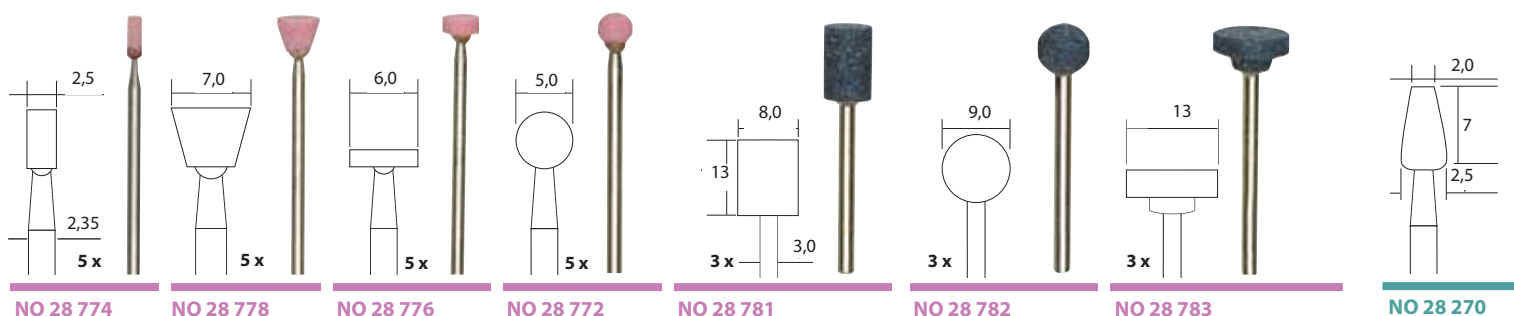
Твердосплавные боры (игольчатые)

Для сверления, фрезерования и резания печатных плат из стекловолкна или пертиакса. Также для сверления жемчуга и т.п. Хвостовик 2,35 мм.

Твердосплавные фрезы

Изготовлены из износоустойчивого обрабатываемую деталь во Могут быть использованы с соответствующей диаметру

Шлифовальные насадки



NO 28 774

NO 28 778

NO 28 776

NO 28 772

NO 28 781

NO 28 782

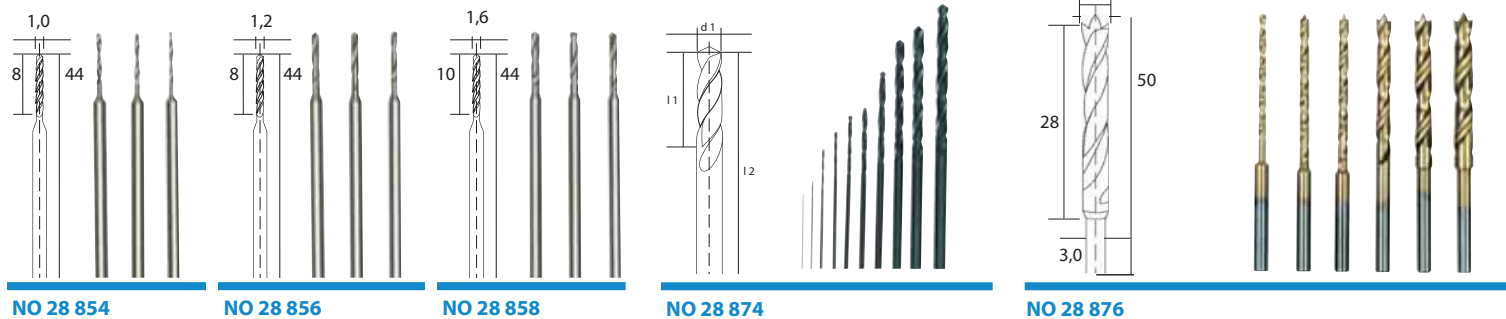
NO 28 783

NO 28 270

Шлифовальные насадки из карборунда. Высококачественные, долговечные инструменты с равномерной твердостью. Различные формы для широчайшего спектра выполняемых работ. Применение – шлифование и гравирование особо твердых материалов, таких как чугун, сталь и сплавы твердых металлов. Калиброванные хвостовики 2,35 или 3,0 мм обеспечивают высокую соосность. **Правило выбора:** Мягче материал = тверже насадка, тверже материал = мягче насадка!

Кремний – кар для гравирован твердого сплава,

ежущей стали



NO 28 854

NO 28 856

NO 28 858

NO 28 874

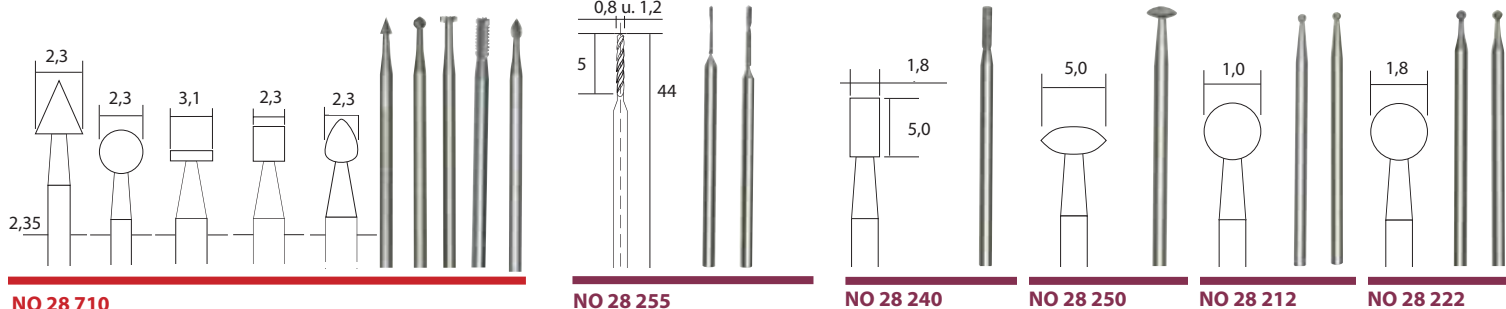
NO 28 876

очая часть и хвостовики изготовлены из цельной заготовки для достижения сверления металлов, цветных металлов, печатных плат, пластика, дерева. /мин, твердых материалов около 3000 об/мин. Все хвостовики 2,35 мм.

Набор спиральных сверл из быстрорежущей стали, DIN 338. Ø 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 3,2 мм. Для сверления цветных металлов, стали и нержавеющей стали. 10 шт.

Набор спиральных сверл из быстрорежущей стали с направляющим центром. Ø 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 3,5 - 4,0 мм. Для точного сверления дерева и пластика. Титановое покрытие снижает трение и увеличивает срок службы. Хвостовики 3 мм. бшт.

Алмазные сверла и боры



NO 28 710

NO 28 255

NO 28 240

NO 28 250

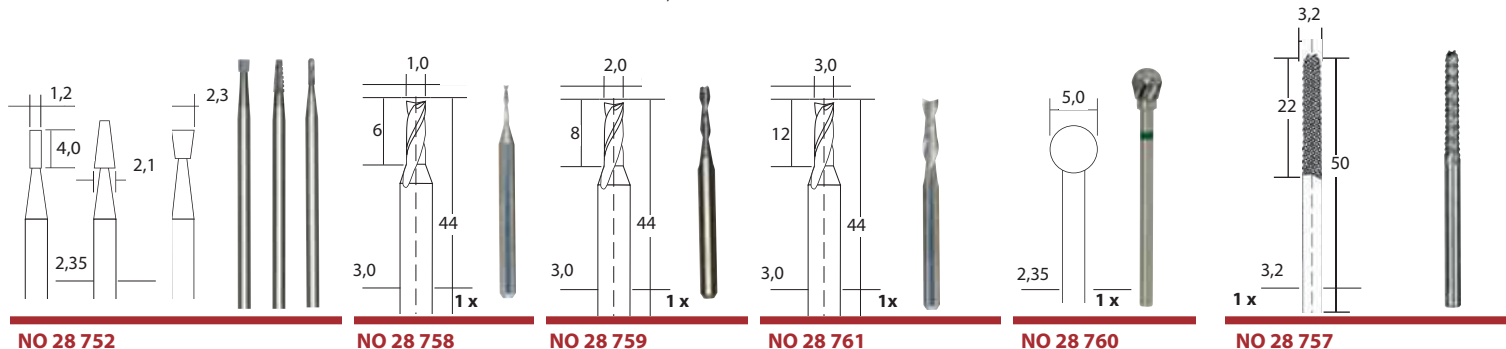
NO 28 212

NO 28 222

зка и полная соосность гарантируют большой срок службы. Для ования и шлицевания. Для обеспечения максимальной точности

Алмазные спиральные сверла. С напылением натурального алмаза, для рассверловки драгоценных и полудрагоценных камней. Хвостовик 2,35 мм.

Алмазные боры. С равномерным прочным напылением алмаза. Используются для шлифования и гравировки твердых материалов: стали (даже хром-кобальтового сплава), стекла, керамики, фарфора, пластиков. Хвостовик 2,35 мм из нержавеющей стали.



NO 28 752

NO 28 758

NO 28 759

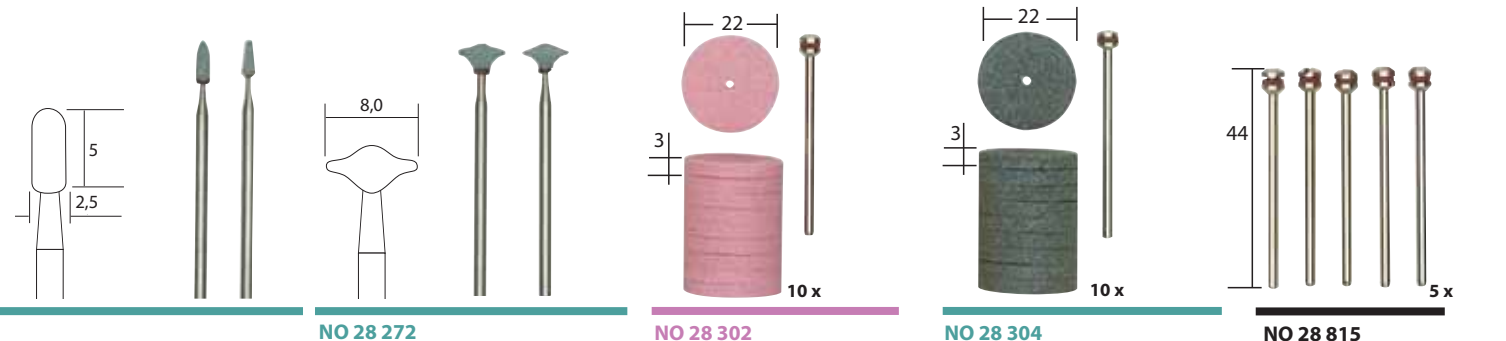
NO 28 761

NO 28 760

NO 28 757

йчивого мелкозернистого сплава. Используются для высокоточного безвибрационного фрезерования. Рекомендуется надежно закреплять избежание перекосов. Для работ по особо твердым материалам: хром-кобальтовому сплаву, стали, цветным металлам, пластиком. для гравирования и фрезерования печатных плат. Хвостовик Ø 3,0 или 2,35. Рекомендуется фиксировать цанговым зажимом МИКРОМОТ хвостовика стальной цангой.

Распильная фреза
Для резания и фрезерования керамической плитки, камня, дерева и пластика.



NO 28 272

NO 28 302

NO 28 304

NO 28 815

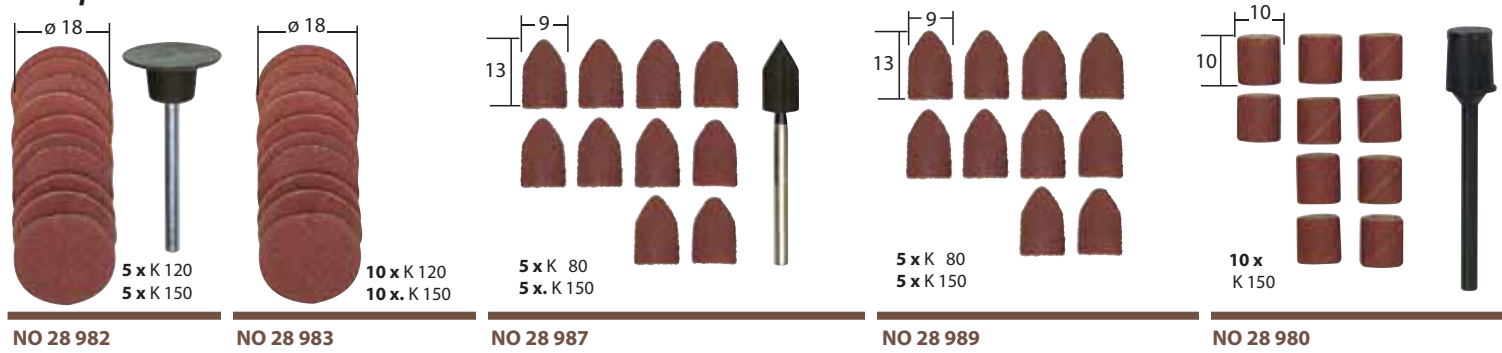
бидные шлифовальные насадки. Мелкозернистое, твердое соединение ия и матирования стекла, керамики и стеллитов. Также для шлифования чугунного литья и высоколегированной стали. Хвостовик 2,35.

Карборунд, Карбид кремния
Шлифовальные круги для ручной и стационарной обработки различных металлов и материалов.

Дискодержатели
Хвостовик 2,35 x 44 мм.

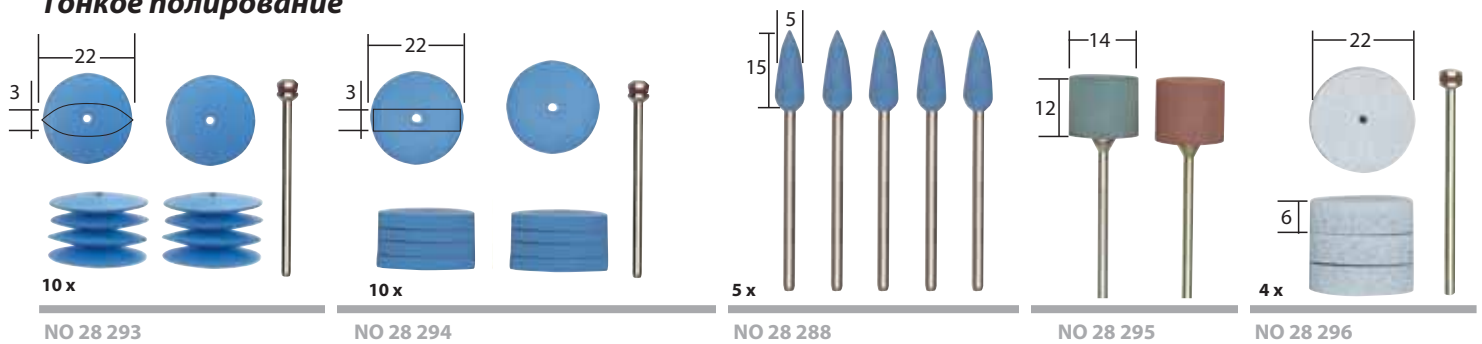
Отрезной и шлифовально-полировальный расходный инструмент с высокой износостойкостью

Шлифование



Диски, барабаны и колпачки из абразивной ленты. Жесткие, изготавливаются из обычного корунда различной зернистости для разных этапов шлифования. Долговечны, различных полирование стали, нержавеющей стали, цветных металлов, серого и черного чугуна, пластика, дерева. Особенно удобны для шлифования фасонных поверхностей. Рабочая скорость средняя, для обработки пластика – низкая. Шлифовальные барабаны и колпачки позволяют обрабатывать канавки и внутренние радиусы.

Тонкое полирование



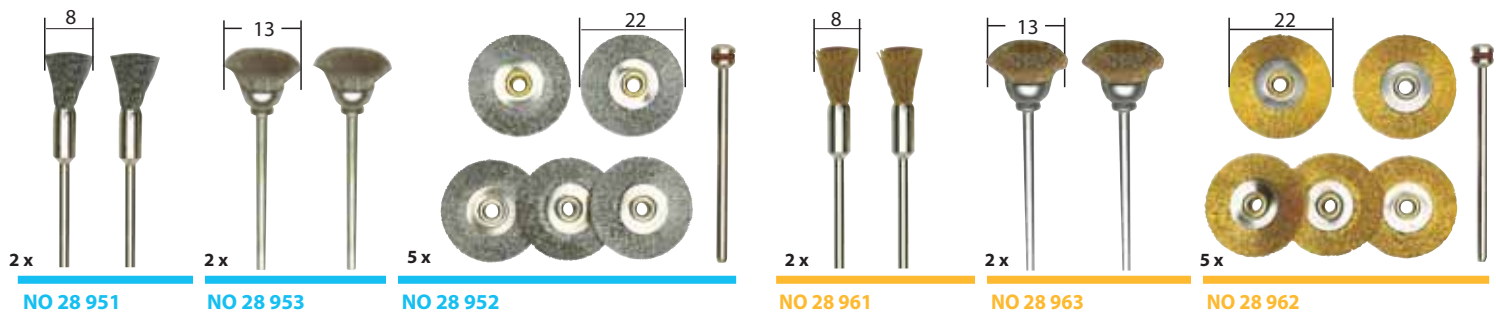
Эластичные полировальные насадки в форме линзы, круга, пули.

Используются для выравнивания и полирования драгоценных металлов, цветных металлов, нержавеющей стали, стекла, фарфора, дерева, резины, пластика. Насадки в форме пули идеальны для работы в труднодоступных местах. Хвостовик 2,35 мм.

Эластичные насадки

Для обработки золота, белого золота, серебра, а также для финишной обработки моделей и форм. Хвостовик 2,35 мм.

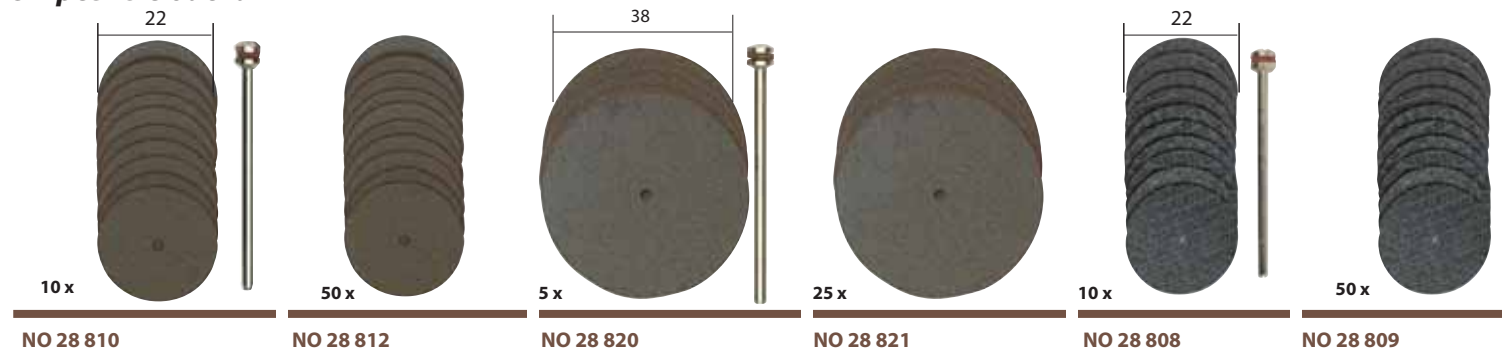
Очистка, полирование



Высококачественные стальные щетки различной конфигурации: кисточка, торцевая, круглая. Для очистки, шлифовки, матирования, скругления канта и тонкого шлифования металлов, чугуна, пластика, камня и дерева. Хвостовик 2,35..

Латунные щетки различной конфигурации: кисточка, торцевая, круглая. Идеальны для работ по сплавам, меди, латуни, драгоценным металлам, полудрагоценным камням, пластикам и дереву. Для очистки электронных деталей и печатных плат. Хвостовик 2,35.

Отрезные диски



Корундовые диски

Изготовлены со специальным связующим составом, диаметр 22 мм или 38 мм, толщина 0,7 мм. Используются для отрезания легированной и нелегированной стали, нержавеющей стали и цветных металлов. Применимы для работ по дереву и пластикам. Хвостовик 2,35 мм.

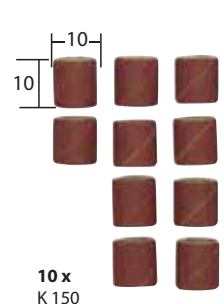
Отрезные диски, армированные.

Оксид алюминия. Диаметр 38 мм, толщиной 1,0 мм пользоваться лицевой поверхностью. Стойки к для обдирочных работ. Для отрезных работ по леги цветным металлам. Подходят для работ по дереву и

ойчивостью для профессионального применения

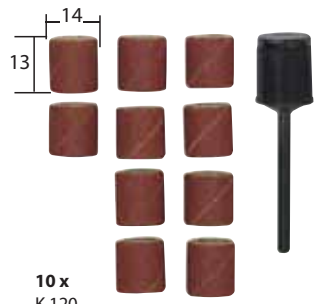
Примечание:

все размеры указаны в мм.



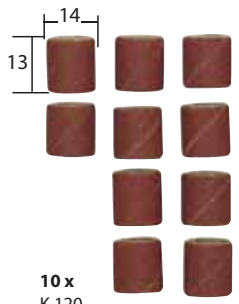
10 x
K 150

NO 28 981



10 x
K 120

NO 28 978

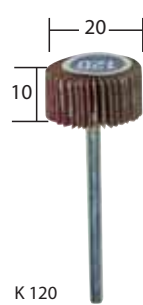


10 x
K 120

NO 28 979



NO 28 282



K 120

NO 28 984



K 120

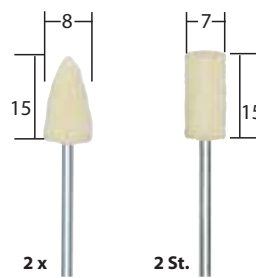
NO 28 985

конфигураций для широкого спектра применения. Все хвостовики 3,0 мм. Шлифование, выравнивание, выбирается с учетом обрабатываемого материала: для работ по стали – высокая, для работ по дереву –

Круги из нейлоновых волокон. Для очистки, матирования и шлифования стали, нержавеющей стали, цветных металлов и т.д. Хвостовик 2,35 мм

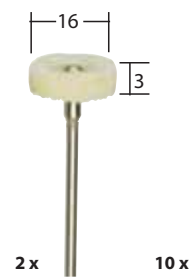
Ламельные круги (корунд) эластичны и принимают форму обрабатываемой детали. Идеальны для шлифования труднодоступных зон. Хвостовик Ø 3,0 мм

Финишная полировка



2 x

2 St.



2 x

NO 28 801

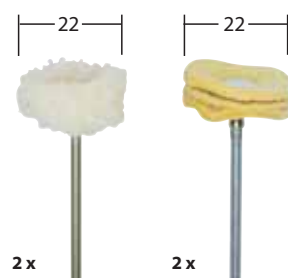
NO 28 802

NO 28 803



10 x

NO 28 798



2 x

2 x

NO 28 297

NO 28 298



2 x

NO 28 299



NO 28 292

Полировальные насадки из войлока. Для предварительной и финишной полировки металлов, золота, серебра, цветных металлов, латуни, алюминия, с применением полировальной пасты. Также подходят для финишной полировки литейных форм и матриц. Хвостовик Ø 2,35. Полировать следует на малых оборотах, чтобы избежать подгорания детали и самой насадки. Затвердевшую полировальную пасту можно размять добавлением масла или легким нагревом.

Полировальные круги из хлопка, кожи, войлока. Для финишной полировки металлов, золота, серебра, цветных металлов, латуни, алюминия, керамики и фарфора с применением полировальной пасты. Также подходят для обработки лакированного дерева и пластика. Хвостовик Ø 2,35.

Полировальная паста Необходима для полирования металлов и пластиков.



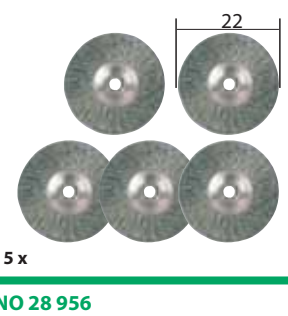
2 x

NO 28 955



2 x

NO 28 957



5 x

NO 28 956

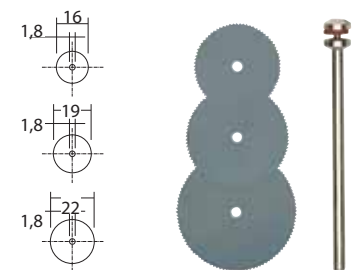
Щетки из нержавеющей стали: торцевые, кисточки, круги. Для чистки, шлифовки и очистки нержавеющей стали. Удаляют окалину со сварных швов на нержавеющей стали и мест пайки. Подходят для работ по алюминию и твердым цветным металлам. Хвостовик Ø 2,35.



Примечание:

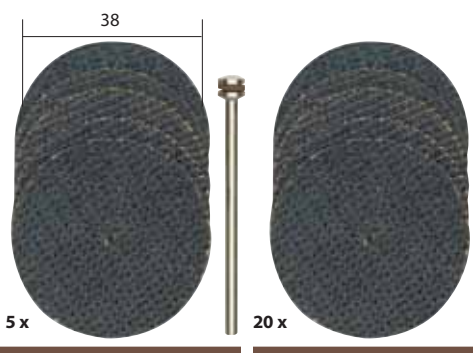
Щетками следует работать на рекомендованной скорости слегка касаясь поверхности. Если давить на щетку, отдельные проволочные волоски сильно изгибаются и затем выпрямляются под действием центробежной силы, что приводит к преждевременному износу их крепления и отламывания от основы.

Резка дерева



NO 28 830

Отрезные диски из пружинной стали. Толщина 0,1 мм. Для пластика, дерева и цветных металлов. Хвостовик Ø 2,35. При использовании на бормашине рекомендуется защитный кожух №28944 (стр. 20)



5 x

20 x

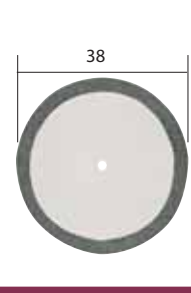
NO 28 818

NO 28 819

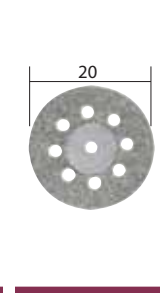
Резка керамики



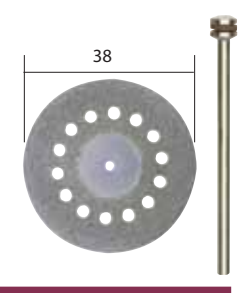
NO 28 840



NO 28 842



NO 28 844



NO 28 846

Алмазные отрезные диски

Толщина 0,6 мм. Для резания и шлифования фарфора, керамики, стеклопластика, пластика и цветных металлов. Дискдержатель 2,35 мм.

Алмазный отрезной диск с вентиляционными отверстиями

Для отрезания твердых и хрупких материалов. Идеален для удаления заусенцев. Вентиляционные отверстия помогают дольше работать без перегрева. Хвостовик Ø 2,35 мм.

и диаметр 22мм, толщиной 0,8 мм. Армированы, можно излому, поэтому могут быть ограниченно применимы рованной и нелегированной стали, нержавеющей стали, пластикам. Хвостовик 2,35 мм

Фен MICRO MH 550



Небольшой, надежный и мощный. В комплекте 3 дополнительных сопла.

Для термоусадочных работ, формовки и сварки пластика, пайки и выпайки электрических компонентов, снятия слоев краски и лака без применения опасных веществ (реактивов для травления), для сушки и ускорения ремонтных процедур (клеи, покрытия), для нанесения и удаления пленок (наклеек), для декоративного чернения дерева.

Корпус из армированного стекловолокном полиамида с мягкими вставками в области рукоятки и опорами для стационарного использования. Мощный нагревательный элемент обеспечивает постоянную температуру в двух режимах работы при подаче воздуха около 180 л/мин. Встроенный термостат обеспечивает защиту от перегрева. Основное и дополнительные сопла из нержавеющей стали.

Технические характеристики:

220 – 240 В; 500 Вт; температура воздуха в режиме 1 - 350°C, в режиме 2 - 550°C; подача воздуха около 180 л/мин; вес около 500 г.

№ 27 130

Минигорелка MFB/E

Используется для пайки твердым и мягким припоем, разогрева и поджига, лужения и т.п. Регулировка пламени изменением соотношения смеси газ-воздух позволяет получить тонкое пламя с температурой до 1200°C. Пьезоэлемент.



Встроенного резервуара 50 мл хватает примерно на 60 минут горения среднего пламени. Заправляется от бытового газового баллончика для зажигалок (бутан).

№ 28 146

Паяльник LG 12

Термостат обеспечивает температуру ровно 250°. Идеален для пайки электронных компонентов.

Легкий и удобный. Короткое время нагрева. Выключатель с фиксатором. Лампочка подсветки места пайки. Съёмный наконечник (можно приобрести отдельно). Имеет спиральный кабель и стандартную вилку МИКРОМОТ для подключения к трансформаторам МИКРОМОТ с током не менее 1А.

Технические характеристики:

12 - 18 в. 1,0 А. Постоянная температура нагретого жала 250°.

№ 28 140



Запасное жало для паяльника LG 12.

Легко меняется откручиванием зажимного винта.

№ 28 141

Набор микроотверток

Отвертки изготовлены из никель-хром-молибденовой стали (SAE 8660), что обеспечивает максимальную жесткость и долговечность. Хромированные наконечники. Рукоятки из маслястойкого ударопрочного пластика. Имеют поворотные колпачки с выемкой для пальца, эргономичны.

- ⊖ Плоские жала: 1,0 x 40, 2,0 x 40, 3,0 x 40
- ⊕ Крестовые жала: PH 0-3 x 40, PH 0 x 40, PH 1-2 x 40
- ★ Звездочки: T 5 x 40, T 6 x 40, T 8 x 40, T 10 x 40, T 15 x 40
- ⊙ Внутренние шестигранники: 1,5 x 40, 2,0 x 40, 2,5 x 40, 3,0 x 40

№ 28 148 Набор из 15 отверток и подставки



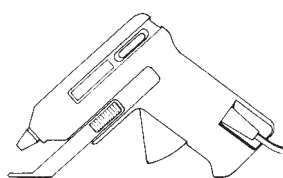
Пластиковая подставка с маркировкой размеров всех отверток. Отверстия для крепления на стену.



Примечание:

при работе микроотвертками не нужно прикладывать дополнительных усилий – поворотный колпачок с углублением для пальца значительно облегчает задачу.

Горячий клеящий пистолет НКР 220



Быстрое и надежное склеивание металлов, дерева, пластиков (включая плексиглас), стекла, керамики, картона, кожи, полистирола и тканей. В зависимости от склеиваемых материалов и толщины клеевого слоя «схватывание» происходит после 30 сек., что позволяет поправить положение склеиваемых поверхностей, что невозможно с моментальными клеями.

Клеевой стержень диаметром 7мм прекрасно подходит при изготовлении моделей, игрушек, украшений и т.д. Быстрый нагрев. Механическая подача обеспечивает выделение нужного количества клея. Встроенная подставка позволяет обеспечить устойчивое положение пистолета на верстаке.

Технические данные:

Напряжение питания 220 - 240 в. Термостат поддерживает температуру 200° С. В комплект входят 4 клеящих карандаша 7x100 мм и три сменных сопла.

№ 28 192



3 сменных сопла входят в комплект.

Клеящие карандаши для НКР 220

Комплект из 12 бесцветных карандашей 7x100 мм для склеивания металлов, дерева, пластиков (включая плексиглас), стекла, керамики, картона, кожи, полистирола и тканей.

№ 28 194 12 шт.

Ручное терморезущее устройство THERMOCUT 12/E



12
VOLT

Режущую струну (285 x 0,85 мм) можно согнуть в виде нужного профиля рукой или плоскогубцами.

Выдвижное крепление струны позволяет обрабатывать детали толщиной до 200 мм.

Бесступенчатая регулировка температуры нагрева.

Поворотная крепежная планка.



Примечание:
пенопласт (Styrofoam) – дешевый и, по сравнению с другими, очень экологичный материал. Легко режется горячей проволокой. Продается практически в любом строительном магазине в виде плит. Стандартный размер 50x100 см, толщина от 2 до 16 см.

Подходит для вырезания профиля любой сложности, например, при изготовлении ландшафтной модели железной дороги.



Примечание:
После некоторой тренировки Вы сможете изменять профиль макетов с уже предустановленными деталями и рельсами.

Другие области применения:

Создание архитектурных моделей, прототипов, дизайн, декорирование или детали строительной изоляции.
Стабильная рамка с поворотной крепежной планкой и выдвижным креплением струны.

Максимальная толщина детали - 200 мм, максимальная высота - 150 мм.
Плавная регулировка температуры резки позволяет после некоторой тренировки добиться оптимальной поверхности среза. Наилучший профиль достигается при средней температуре и медленной подаче. Время нагрева - 1 секунда. В комплект входят 5 сгибаемых струн размером 285x0,85 мм.

Технические данные:

12 в, 60 Вт, 50/60 Гц. Температура резания регулируется в пределах 150-350 °С. Рекомендуется использование сетевого адаптера МИКРОМОТ от 2,0 А.

№ 27 082

Сменная режущая струна

Для устройства THERMOCUT 12/E. Легко принимает любую форму, поэтому отлично подходит для моделирования.

№ 28 082

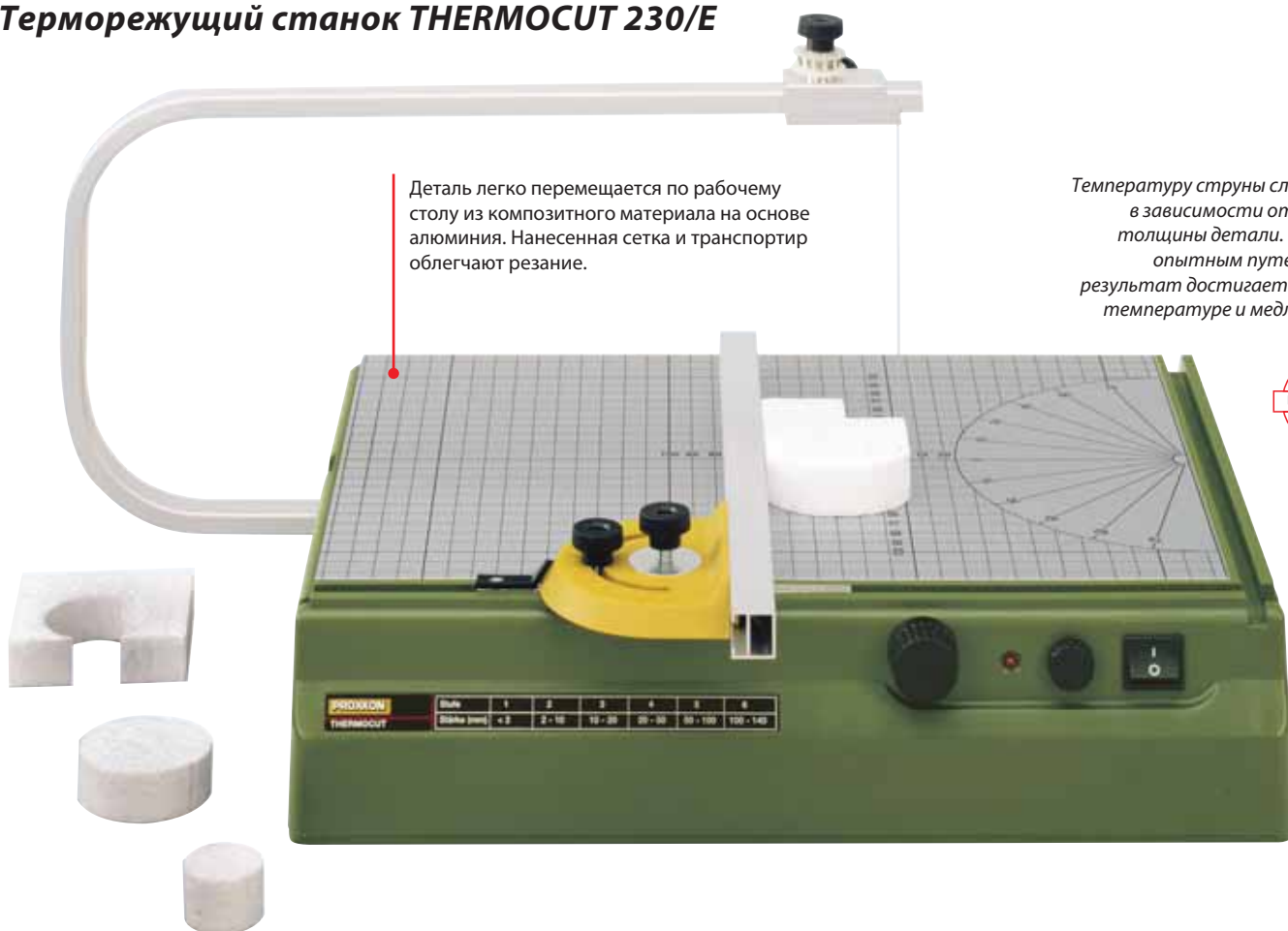
10 штук.

Терморезущий станок THERMOCUT 230/E



Деталь легко перемещается по рабочему столу из композитного материала на основе алюминия. Нанесенная сетка и транспортир облегчают резание.

Примечание:
Температуру струны следует менять в зависимости от материала и толщины детали. Определяется опытным путем. Наилучший результат достигается при средней температуре и медленной подаче.



Идеален для архитектурного моделизма, дизайнеров, декораторов, художников, моделистов.

Важно: Двойная обмотка трансформатора и изоляция по 2 классу гарантируют абсолютную электробезопасность станка. Режущая струна работает при напряжении 10 в, 1 А.

Рабочий стол 390 x 280 мм из композитного материала на основе алюминия позволяет плавно и легко перемещать обрабатываемую деталь. Нанесенная сетка и транспортир облегчают резание. Алюминиевое коромысло имеет вылет 350 мм и высоту 140 мм. Держатель шпули со струной (30 м, диаметром 0,2 мм, входит в комплект) перемещается по коромыслу и дает возможность резания под углом. Светодиод индикации работы поможет избежать ожогов (струна нагревается до установленной температуры менее, чем за 1 сек.)

Технические данные:

Напряжение питания 220 – 240 в, 50/60 Гц, изоляция по 2 классу. Вторичное напряжение трансформатора макс. 10 в, 1 А. Температура режущей струны диаметром 0,2 мм меняется от 100 °C до 200 °C. Вес около 3,0 кг.

№ 27 080

Режущая струна

Используется со станком THERMOCUT 230/E и аналогичными устройствами. Изготовлена из NiCr 8020, шпуля со струной длиной 30 м, диаметром 0,2 мм.

№ 28 080



Поворотная направляющая со шкалой и фиксатором.



Приклеенная скотчем кнопка прекрасно выполняет роль центра вращения детали.

Малогабаритный токарный станок по дереву DB 250



Для изготовления точеных деталей из дерева с высокой точностью. Для кукол: тарелки, чашки, кастрюли, вазы, подставки, детали туловища. Для моделей железной дороги: телеграфные столбы, баки, фонари, паровозные котлы. А также изготовление шахмат и многого другого. Электронная регулировка скорости помогает при окрашивании деталей.



Технические данные:

Напряжение питания 220-240 в, 50/60 Гц. Длина обрабатываемой детали до 250 мм. Высота центров 40 мм. Высота суппорта 25 мм. максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость вращения 1000 – 5000 об/мин. Сквозное отверстие шпинделя 10 мм. Ход конуса задней бабки 20 мм. Комплектуется 6 цангами (2 – 3 – 4 – 6 – 8 и 10 мм), планшайбой, игольчатым зажимом и конусом задней бабки.

№ 27 020



Шпиндель на шарикоподшипниках со сквозным отверстием 10 мм.

Игольчатый зажим с центром, хвостовик 10 мм.

Задняя бабка со свободно вращающимся конусом.

Поворотный жесткий суппорт, регулируемый по высоте.



Регулировка скорости вращения 1000 – 5000 об/мин.

Устойчивая станина из литого под давлением алюминия.



Комплектуется шестью цангами и планшайбой для крепления больших деталей.

Набор резцов из быстрорежущей стали, 5шт.

Высококачественные резцы для токарных работ по дереву: плоский, подрезной, полукруглый, проходной, трубчатый. Упакованы в деревянную коробку.

№ 27 023



Патрон с хвостовиком для задней бабки DB 250

Зажим до 5 мм. Устанавливается вместо конуса на заднюю бабку. Подача осуществляется передвижением задней бабки.

№ 27 028



Четырехкулачковый патрон для DB 250.

С независимой регулировкой кулачков.

Для зажима асимметричных деталей. Зажим 1,5 – 35 мм, при перевернутых кулачках от 14 до 67 мм. Резьба М 16 х 1 для крепления на валу DB 250.

№ 27 024



Трехкулачковый патрон для DB 250. Синхронные кулачки.

Из литого под давлением алюминия. Зажим от 1,5 до 32 мм, при перевернутых кулачках от 12 до 65 мм. Резьба М16 х 1 для крепления на валу DB 250.

№ 27 026





Настольный микрофрезерный станок MP 400

Для изготовления профилей, пазов, снятия фасок и подобных работ. Для изготовления рамок картин. Позволяет точно обрабатывать фаски и длинные пропилы (в изготовлении моделей, например, дверей, створок, частей домов). Мощный пылезащищенный двигатель с ременной передачей. Шпиндель на двух шарикоподшипниках. Держатель инструмента с тремя высокоточными трехлепестковыми цангами (2,4 - 3,0 - 3,2 мм входят в комплект).

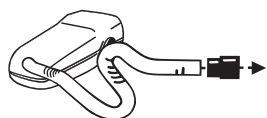
Глубина резания регулируется маховиком. Устойчивое алюминиевое основание с продольным и угловым упором, защитный кожух режущего инструмента. Адаптер подключения пылесоса подходит для использования обычного бытового пылесоса.

В комплект входят 3 твердосплавных профильных фрезы (концевая фреза 3,2 мм, фасонная V-образная и профильная наружная).

Технические данные:

220 - 240 в, 100 Вт. 50/60Гц. 25000 об/мин. Юстируемый маховик настройки высоты (1 оборот = 1,0 мм, 1 деление = 0,05 мм). Рабочий стол 300 x 150 мм. Вес около 2,0 кг.

№ 27 050



MP 400 оборудован гнездом и адаптером для подключения пылесоса.

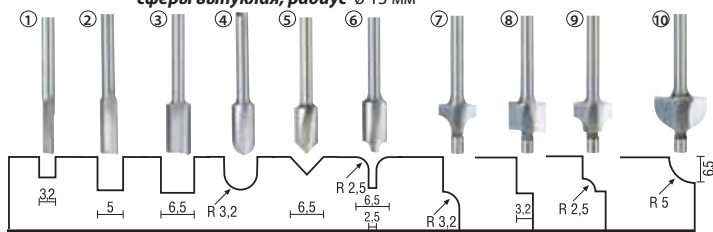


В комплект входят 3 твердосплавных фрезы и 3 цанги.

Профильные твердосплавные фрезы для MP 400

Для дерева, ДВП и пластика. Точно отшлифованная режущая кромка - для лучшего результата работы. Высокая износостойкость. Хвостовики 3,2 мм.

- № 29 024 Концевая фреза \varnothing 3,2 мм ①
- № 29 026 Концевая фреза \varnothing 5,0 мм ②
- № 29 028 Концевая фреза \varnothing 6,5 мм ③
- № 29 030 Концевая фреза \varnothing 6,4 мм ④
- № 29 032 Фасонная V - образная фреза \varnothing 6,5 мм ⑤
- № 29 034 Профильная фасочная фреза 6,5/2,5 мм ⑥
- № 29 036 Профильная наружная фреза $\frac{1}{4}$ сферы вогнутая R3,2 мм ⑦
- № 29 038 Профильная фреза ступенчатая 6,4 мм ⑧
- № 29 040 Профильная угловая фреза, валик, радиус 5,0 мм ⑨
- № 29 042 Профильная наружная фреза $\frac{1}{4}$ сферы выпуклая, радиус \varnothing 13 мм ⑩



Набор профильных фрез по дереву, 10 шт

По 1 шт. представленных на этой странице фрез в деревянной коробке.

№ 29 020



Внимание! Указанные профильные фрезы подходят только для работы на станках, например на ручном фрезере MOF (стр. 11) или микрофрезерном станке MP 400. Использование с ручным электроинструментом без специальных приспособлений недопустимо! Опасность травматизма!



Настольная циркулярная пила KS 230

Диск „Super-Cut“ (Ø 58 мм) режет мягкую древесину толщиной до 8 мм.

Малозумный и надежный двигатель переменного тока. Привод зубчатым ремнем обеспечивает равномерное вращение диска с увеличенным крутящим моментом. Режущая способность по дереву до 8 мм, пластикам (в том числе печатным платам из пертинакса) до 3 мм, цветным металлам до 1,5 мм. Возможно даже резание усиленных стекловолокном плат дисками с твердосплавными накладками. Регулируемый угольник со шкалой. Ограничительная планка со шкалой. Фрезерованный рабочий стол из литого под давлением алюминия (160 x 160 мм).

Технические характеристики:

220 - 240 в, 85 Вт, 5000 об/мин. Вес около 1,8 кг.

№ 27 006

Алмазный диск. Диаметр 50мм, посадочное отверстие 10мм. Слой 0,5мм алмазного напыления класса «D 107». Для резания керамики, фарфора, камня, а также листового стеклопластика



№ 28 012

Диск „super cut“. Диаметр 58 мм, посадочное отверстие 10 мм. 80 зубьев с разводом. Идеален для твердых и мягких пород дерева, пластика и пертинакса. Для быстрого, чистого резания. Зубья разведены и заточены индивидуально.



Прекрасная режущая способность.

№ 28 014

Примечание:

циркулярные пилы большего размера (модель FET) см. стр. 38/39.

Диск из твердого сплава.



Диаметр 50 мм, посадочное отверстие 10 мм. Толщина 0,5 мм, мелкий зуб. Идеален для резки листов стеклопластика до 3 мм, цветных металлов, дюралюмина и других «трудных» материалов.

№ 28 011

Диск из высоколегированной специальной стали.



Диаметр 50мм, посадочное отверстие 10мм. Содержание в сплаве большой доли вольфрама, ванадия и молибдена обеспечивает однородную структуру, твердость и высокую износоустойчивость. Мелкий зуб. Для резания цветных металлов (алюминия, латуни, меди). Также подходит для резания печатных плат, дерева и пластиков.

№ 28 020

Диск с твердосплавными накладками. Диаметр 50 мм, толщина 1,0 мм, посадочное отверстие 10 мм. 10 зубьев. Для резания твердых и мягких пород дерева, печатных плат, пертинакса и алюминия.



№ 28 016

Диск с твердосплавными накладками.



Диаметр 50 мм, толщина 1,1 мм, посадочное отверстие 10 мм. 20 зубьев. Для очень чистого резания бальзы и фанеры. Также подходит для резания пластин из стеклопластика и поликарбоната.

№ 28 017

Ограничительная планка со шкалой.

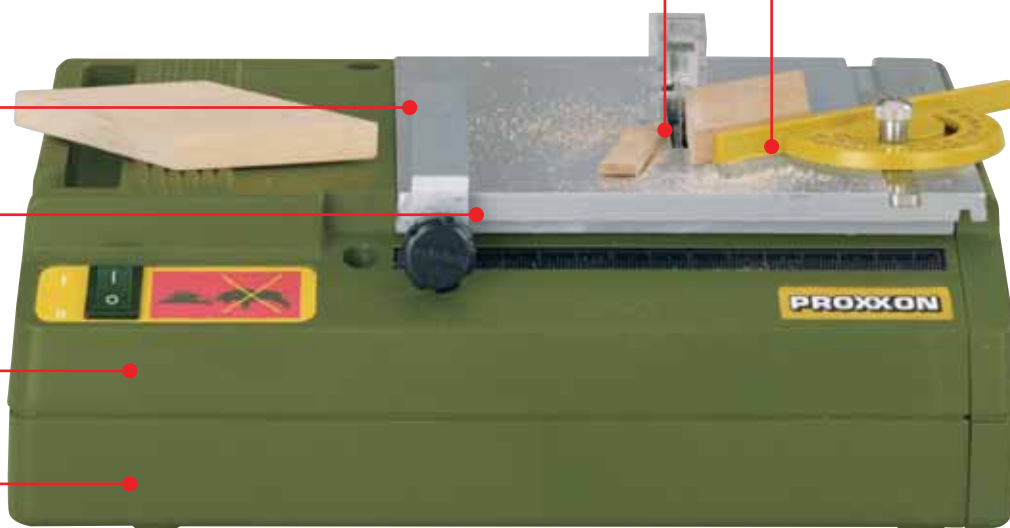
Фрезерованный стол из литого под давлением алюминия (160 x 160 мм).

Малозумный надежный двигатель

Вибропоглощающий корпус имеет сдвижную створку для удаления опилок.

Диск „super cut“ (диаметр 58 мм) 80 зубьев разведены и заточены индивидуально.

Угольник со шкалой.



Чтобы рабочее место оставалось чистым, к специальному гнезду циркулярной пилы можно подключить пылесос.



Электроробзик DS 230/E



регулируемая по высоте верхняя часть (Патент № EP 09783341) дает существенные преимущества (см. ниже).

Примечание:
Электроробзики большего размера DS 460 и DSH описаны на стр. 36 и 37.



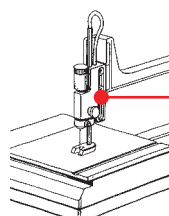
Чтобы рабочее место оставалось чистым, к специальному гнезду можно подключить пылесос.

Прекрасный станок для тонких работ: моделизма, изготовления игрушек, создания миниатюр. Электронное управление скоростью.

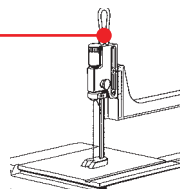
Режущая способность по мягкой древесине до 40 мм, твердой древесине до 10 мм, пластикам (включая печатные платы) до 4 мм и цветным металлам до 2 мм. Рабочий стол 160 x 160 мм из литого под давлением алюминия. Очень устойчивая рама из литого под давлением алюминия с ребрами жесткости. Направляющая пилки с встроенной подачей воздуха. Три положения настройки по высоте имеют следующие преимущества:

- Используемая длина пилки

удваивается (используется также средняя часть пилки).



- Нижнее положение позволяет использовать пилки на 60 мм короче обычных для повышения точности.



Маломощный и надежный двигатель переменного тока. Привод износоустойчивым зубчатым ремнем. Планка-ограничитель и угольник со шкалой. В комплекте 5 пил (3 с крупным и 2 с мелким зубом).

Технические характеристики:

220 - 240 в, 85 Вт. Электронная регулировка скорости циклов от 150 до 2500/мин. Вес около 2 кг.

№ 27 088

Пилки „Super-Cut“. Продолжительное время использования, высокая режущая способность, изготовлены из высококачественной стали. Плоский зажим (без штифта).

Для твердого и мягкого дерева, пластика, плексигласа и мягких цветных металлов.

Крупный зуб (No. 9: 14 зубьев на 25 мм):
№ 28 116 130 x 1,50 x 0,48 mm 12 шт.

Средний зуб (No. 5: 17 зубьев на 25 мм):
№ 28 117 130 x 1,20 x 0,38 mm 12 шт.

Мелкий зуб (No. 3: 34 зубьев на 25 мм):
№ 28 118 130 x 0,80 x 0,34 mm 12 шт.

Для твердых материалов, например листового железа, пертинакса.

Средний зуб (No. 5: 36 зубьев на 25 мм):
№ 28 112 130 x 0,85 x 0,4 mm 12 шт.

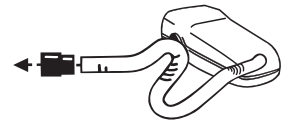
Мелкий зуб (No. 3: 41 зубьев на 25 мм):
№ 28 113 130 x 0,75 x 0,36 mm 12 шт.

Очень мелкий зуб (No. 1: 50 зубьев на 25 мм):
№ 28 114 130 x 0,6 x 0,3 mm 12 шт.

Шлифовально – полировальный станок SP/E



Чтобы рабочее место оставалось чистым,
к специальному гнезду можно
подключить пылесос.



Узкий корпус позволяет шлифовать длинномерные детали. Предусмотрено гнездо подключения пылесоса.

Рабочие столы и защитные кожухи регулируются. Блокировка шпинделя позволяет быстро заменять шлифовальные круги и диски. Комплектуется корундовым кругом 50 x 13 мм (сорт N) для заточки и шлифования, и кремний - карбидным кругом (мягкий компаунд) для шлифовки/заточки твердых материалов и насадкой для полировальных кругов (справа на корпусе).



№ 28 030

Технические данные:

Напряжение питания 220 - 240 в.
Скорость от 3000 до 9000 об/мин или
8 - 24 м/сек при стандартных дисках.
Диски 50 x 13 x 12,7мм (посадочное
отверстие). Вес около 1200 г.
Размеры около 250 x 130 x 100 мм.

Полировальный набор

Стальная крацовка для зачистки от ржавчины и очистки стали и цветных металлов. Латунная крацовка для полирования цветных и драгоценных металлов. Фетровый диск для окрашенных поверхностей, замшевый и хлопковый диски для наведения блеска на цветные и драгоценные металлы и окрашенные поверхности. Диаметр 50 мм. Все диски крепятся на боковую насадку SP/E.



№ 28 312 Комплект

Запасные абразивные круги для SP/E и BSG 220 (50 x 13 мм)

Корунд (сорт N). Посадочное отверстие 12,7 мм
№ 28 308

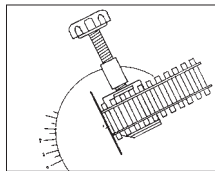
Карбид кремния. Посадочное отверстие 12,7 мм. Мягкий компаунд. Для особо твердых материалов.

№ 28 310

Отрезная пила KG 50

Для точного и безопасного резания металла, пластика, дерева.

Угол поворота зажима 0- 45°. Ширина зажима 27 мм. Максимальный развод зажима 20 мм. Снабжен клинообразным вырезом для круглых деталей. Макс. глубина резания 13 мм. Линия резания проходит непосредственно перед зажимом: не происходит деформации или наклона обрабатываемой детали. Выдвижной упор длиной 140 мм. Отрезные диски (5 шт.) 50 x 1 мм из керамического компаунда с посадочным отверстием 10 мм, пригодные для резания стали, цветных металлов, стержней из пластика или дерева входят в комплект.



Технические данные:

Напряжение питания 220 – 240 в. Максимальная потребляемая мощность 85 Вт. Скорость резания 20 м/сек. Вес около 1,5 кг.

№ 27 150

Сменный отрезной диск

Керамический компаунд: 50% оксида алюминия и 50% карбида кремния. Для резания стали и цветных металлов. Также для пиления небольших заготовок из дерева и пластика.

№ 28 152



Примечание:

Большая версия отрезной пилы KG 50 -
отрезная машина KGS 80 описана на стр. 43!

Станок для заточки сверл BSG 220

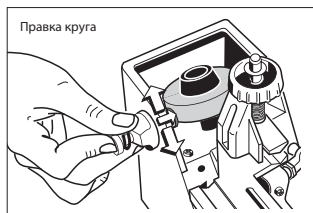


Примечание:

Станок BSG 220 действительно прост в обращении и позволит даже новичкам точить сверла по стандарту, однако, следует внимательно прочесть инструкцию. Попытка использовать станок без прочтения инструкции не приведет к должному результату.

Процесс заточки полностью контролируется подвижной кареткой, которая движется вперед-назад и вращает сверло вокруг его

оси, что позволяет сохранить угол заточки. Каретка снабжена винтом плавной подачи. Для обеспечения острой заточки сверла предусмотрена также правка абразивного круга.



Технические данные:

Напряжение питания 220 - 240 в, максимальная потребляемая мощность 85 Вт. Абразивный круг из карборунда 50x13 мм с посадочным отверстием 12,7 мм. Вибропоглощающий корпус с крепежными отверстиями. Вес 1,7 кг. В комплект входит также подробная инструкция и запасной абразивный круг. Запасные абразивные круги см. стр. 34.

№ 21 200

Адаптеры для заточки тонких сверл.

Эти адаптеры позволяют затачивать на станке BSG 220 сверла 1,5-3,0 мм. По 1 шт. для диаметров 1,5-1,6-2,0-2,4-2,5-3,0 мм. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой



№ 21 232

Малогабаритный компрессор МК 240 с аэрографом АВ 100.

Примечание:

Компрессор с аэрографом можно использовать только для водорастворимых красок и пигментов. Нельзя использовать краски и пигменты на основе масла или растворителей!



Удобная комбинация для изготовления моделей, лекал, шаблонов и технических иллюстраций.

Малощумный компрессор с адаптером и шлангом для подключения аэрографа АВ 100. Аэрограф имеет функцию „все одной кнопкой“, поэтому может быть использован новичками. Пластиковый корпус, регулируемое сопло. В комплекте 2 резервуара для краски.

Технические характеристики компрессора:

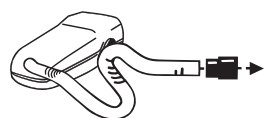
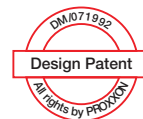
220 - 240 в, 85 Вт. Производительность 12 л/мин. Максимальное давление 2 бара. Габаритные размеры: 140 x 120 x 95 мм. Вес 1300 г. Пригоден только для работы с аэрографом!

№ 27 120

Двухскоростной электролобзик DS 460



Очень важно: поворотная рукоятка обеспечивает точную регулировку натяжения пилки.



DS 460 оборудован гнездом и адаптером для подключения пылесоса.

Примечание:

Меньшая модель электролобзика - DS 230/E описана на стр. 33

Жесткая, устойчивая конструкция: основание из стального литья, обработанное на станке с ЧПУ и окрашенное порошком, уменьшает вибрации.

Коромысло из магниевого сплава установлено на подшипниках. Суперлегкая, прочная и узкая конструкция коромысла предоставляет полный обзор в зоне реза. Регулируемая подача воздуха удаляет опилки. Гнездо и адаптер подключения пылесоса для очистки рабочего места.

Литой алюминиевый пыльный стол (размер 400 x 250 мм) можно освободить и сдвинуть назад для облегчения смены пилки (см. фото выше на странице). Обычные лобзиковые пилки с плоскими концами крепятся с помощью двух патентованных зажимов с большим усилием. Это обеспечивает хорошую постоянную центровку пилки относительно коромысла. Можно использовать также пилки со штифтами: их натяжение вручную регулируется поворотной рукояткой, зажимы с большим усилием не требуются.

Угол наклона стола регулируется от 5° до 50°

Режущая способность по дереву до 60 мм, цветным металлам (в зависимости от типа) 10 - 15 мм. Также возможна работа по плексигласу, стеклопластику, вспененным материалам, резине, коже или пробке. Комплектуется пилками с мелким и крупным зубом (по 5 шт.)

Технические характеристики:

220 – 240 в; мощный бесщеточный двухскоростной двигатель 205 Вт; зев 460 мм; скорость 900 или 1400 ходов/мин; ход лезвия 18 мм; размер стола 400 x 250 мм; максимальный проход для заготовки 65 мм (при наклоне 45° - 32 мм). Габаритные размеры 580 x 320 x 300 мм; вес около 20 кг.

№ 27 094

Комплект зажимов для DS 460

(электролобзик комплектуется такими зажимами)

Для надежного крепления обычных пилки и правильного их позиционирования.

№ 27 096 комплект из 2 шт.



ние веса на 40% по
плавный ход.

**Замена пилки без утомительных
манипуляций помогает возможность
сдвига стола**



Запатентованная технология: для удобства замены пилки стол в горизонтальном положении можно сдвинуть на 80 мм. Это облегчает обзор и установку нижнего зажима или штифтовой пилки.



Обычные пилки с плоскими концами надежно крепятся с помощью двух патентованных зажимов. Такое крепление обеспечивает правильное положение пилки. Прорезь в столе служит шаблоном для установки пилки в зажимах.



Угол наклона стола регулируется от 5° до 50°. Большие углубления на шкале на 0°, 10°, 20°, 30° и 45° для грубой настройки. Дополнительная тонкая настройка для усювых соединений осуществляется с помощью маховика.

Стандартные пилки, длина 127 мм, со штифтовым креплением.



Для твердого и мягкого дерева, пластика и других мягких материалов, особенно для толстых заготовок. Крупный зуб (10 зубьев на 25 мм):

NO 28 741 2,61 x 0,51 mm 12 шт.

Для тонких материалов, мягкого и твердого дерева, пластика.

Средний зуб (18 зубьев на 25 мм):

NO 28 743 1,86 x 0,24 mm 12 шт.

Для цветных металлов, стеклопластиков, пластика, плексигласа и дерева.

Мелкий зуб (25 зубьев на 25 мм):

NO 28 745 1,76 x 0,25 mm 12 шт.

Спиральные пилки, длина 130 мм. С плоским зажимом (без штифта).



С плоскими концами, для резания во всех направлениях без поворота детали (особенно важно при больших заготовках). Достаточно отверстия 1,5 мм. Для пластика, твердого и мягкого дерева.

№ 28 747 1,2 мм 12 шт.



Для твердого и мягкого дерева, пластика, плексигласа и мягких цветных металлов.

Крупный зуб (No. 9: 14 зубьев на 25 мм):

№ 28 116 130 x 1,50 x 0,48 mm 12 шт.

Средний зуб (No. 5: 17 зубьев на 25 мм):

№ 28 117 130 x 1,20 x 0,38 mm 12 шт.

Мелкий зуб (No. 3: 34 зубьев на 25 мм):

№ 28 118 130 x 0,80 x 0,34 mm 12 шт.



Для твердых материалов, например листового железа, пертинакса.

Средний зуб (No. 5: 36 зубьев на 25 мм):

№ 28 112 130 x 0,85 x 0,4 mm 12 шт.

Мелкий зуб (No. 3: 41 зубьев на 25 мм):

№ 28 113 130 x 0,75 x 0,36 mm 12 шт.

Очень мелкий зуб (No. 1: 50 зубьев на 25 мм):

№ 28 114 130 x 0,6 x 0,3 mm 12 шт.

Двухскоростной электролобзик DSH. Проверенная временем модель. Вылет 400 мм.



Режущая способность по дереву до 50 мм, пластиком до 30 мм, цветным металлам до 10 мм.

Не возникает проблем при резании плексигласа, пенополистирола, резины, кожи и пробки. Тонкое верхнее коромысло из литого под давлением алюминия не мешает обзору при работе. Регулируемая подача воздуха позволяет свободно наблюдать за деталью в месте разреза. Жесткий рабочий стол (360 x 270 мм) из литого под давлением алюминия имеет угол наклона до 45°. Основание из литой стали обеспечивает стабильность и безвибрационную работу. В комплект входят по 5 пилок с крупным и мелким зубом.

Технические характеристики:

220 - 240 в. Мощный двухскоростной бесколлекторный двигатель (205 Вт). Скорость 990 или 1400 циклов/мин. Ход 19 мм. Вылет 400 мм. Максимальная режущая способность 50 мм (под углом 45° - 25 мм). Вес около 20 кг.

№ 28 092

Настольная циркулярная пила FET



Выдвижная стойка со вспомогательным упором.



Рукоятка точной настройки продольного упора с шагом 1/10 мм.

Примечание:
Меньшая модель - пила KS 230 см.
на стр. 32.

Угольник с алюминиевой направляющей и передвижным упором для отрезания деталей под одинаковым углом.



Оборудована гнездом и адаптером для подключения пылесоса.

Миниатюрный и точный!

Электрофуганок АН 80

новинка



Несущая конструкция из литого под давлением алюминия с обработанными на ЧПУ посадками. Для безвибрационной, чистой обработки мягкой и твердой древесины.

Основа станка - рабочий блок на шарикоподшипниках, со сменными лезвиями из быстрорежущей стали. Малощумный двигатель с ременным приводом. Фрезерованный стол, правая часть которого имеет тонкую настройку регулировочным винтом. Регулируемый продольный упор с возможностью поворота на 45° в обе стороны, есть шкала. Практичная защита режущего инструмента не мешает обзору при работе. Главный выключатель с функцией аварийной остановки и защитой от повторного включения. Гнездо подключения пылесоса. Толкатель.

Технические данные: 220 - 240 в. 200 Вт. 50/60 Гц. Рабочий стол 400 x 80 мм. Ширина обрабатываемой детали 80 мм. Максимальная глубина резания 0,8 мм. Частота вращения 6000 об/мин.

№ 27 044

Сменные лезвия для АН 80

Быстрорежущая сталь, длина 82 мм.

№ 27 046

2 шт.



Для точной механики, изготовления макетов и игрушек, для моделистов и архитекторов.

Для резки дерева, металлов, пластика, оргстекла, углепластика, пенопласта и других материалов. Фрезерованный стол из литого под давлением алюминия обеспечивает устойчивость конструкции.

Большим преимуществом является точная настройка продольного упора: после предварительного выставления размер можно подкорректировать с точностью до 1/10 мм при помощи рукоятки точной настройки. Регулируемый по высоте и углу наклона диск вместе с угольником позволяют изготавливать двойные скошенные срезы. Малошумный привод оснащен специальным двигателем постоянного тока и зубчатым ремнем Optibelt. Вал диска на шарикоподшипниках. Диск с твердосплавными режущими накладками 80x1,5x10 мм (24 зуба). В комплект входит планка подачи и планка для точной резки мелких деталей.

Технические данные:

220 - 240 в. 7000 об/мин. Наклон диска до 45°. Размер стола 300x300 мм. Глубина резания 1- 22 мм. Используются диски диаметром 50-85 мм с посадочным отверстием 10 мм. Вес около 6 кг.

№ 27 070



Планка из ABS для более высокой точности при резке мелких деталей (прорезается снизу диском FET).



Стол и механизм привода легко поднимается и фиксируется как капот автомобиля для очистки и легкой смены дисков.

Диск "Supercut"
 ø 85 x 0,5 x 10 мм
 80 зубьев.
 Для мягкого и твердого дерева, пластиков



№ 28 731

Диск с твердосплавными накладками
 ø 80 x 1,6 x 10 мм.
 36 зубьев. Для бальзы, мягкого и твердого дерева, пластика, поликарбоната, цветных металлов, печатных плат.



№ 28 732

Диск с твердосплавными накладками
 ø 80 x 1,6 x 10 мм,
 24 зуба. Для цветных металлов, твердого и мягкого дерева, фанеры, пластика



№ 28 734

Диск с алмазным покрытием
 ø 85x0,7x10 мм
 Напыление класса «D 100» Для керамики, фарфора, камня, печатных плат



№ 28 735

Рейсмус DH 40.

Малогабаритный и надежный.

Несущая конструкция из литого под давлением алюминия, фрезерованные посадочные гнезда подшипников и валов.

Эти характеристики очень важны для безвибрационной, гладкой обработки мягкой и твердой древесины. Рабочий стол из литого под давлением алюминия фрезерован на станке с ЧПУ, на трех опорах, регулируется ходовым винтом с точностью 0,1 мм. Плавная автоматическая подача с защитой от обратного хода. Рифленый подпружиненный подающий валик обеспечивает плавную подачу даже неровных заготовок. Обрезиненный выходной валик защищает обработанную поверхность. Высокоточный вал с двумя сменными двухсторонними ножами из быстрорежущей стали.

Технические характеристики:

220 - 240 в, максимальная потребляемая мощность 200 Вт, 50/60 Гц. Толщина обрабатываемой детали до 40 мм, ширина до 80 мм. Максимальная глубина резания 0,8 мм. Скорость вращения вала 6000 об/мин. Скорость подачи 4,8 м/мин. Длина стола 232 мм. Вес около 8 кг.

№ 27 040

Сменные ножи для DH 40

Быстрорежущая сталь. Длина 82 мм.

№ 27 042 1 пара



Вертикально-шлифовальный станок TG 125/E



В комплект входит струбцина, которая позволяет быстро и надежно закрепить станок как в горизонтальном, так и в вертикальном положении (например, для заточки инструмента).



Гнездо для подключения пылесоса.



Фрезерованный диск (125 мм) из литого под давлением алюминия с силиконовой пленкой. Позволяет очень просто снимать абразивные круги после использования.

Положение стола регулируется на 50° вниз и 10° вверх. В комплект входит градуированный угольник, а также струбцина, для вертикальной и горизонтальной установки (см. рис. наверху).

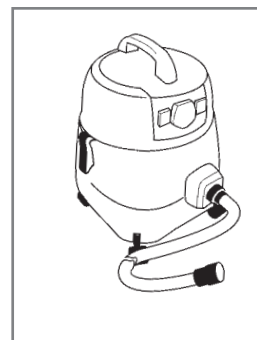
Для всех видов древесины, стали, цветных металлов, драгоценных металлов, пластика (включая плексиглас и стеклопластик).

Мощный мотор и безвибрационное вращение за счет сбалансированного мотора постоянного тока. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Алюминиевый стол с регулируемым углом наклона до 50° вниз и 10° вверх. В комплект входит градуированный угольник. Самоклеющиеся шлифовальные круги легко удаляются после использования. Две дополнительные квадратные силиконовые пленки служат для хранения примененной шлифовальной бумаги. Станок предназначен как для работы в горизонтальном, так и в вертикальном положениях. Оборудован гнездом для подключения пылесоса. Комплектуется шлифовальными кругами (по 2 шт. зернистость K80, зернистость K150, зернистость K240).

Технические данные:

220 - 240 в, 140 Вт, 50/60 Гц. Регулируемая скорость шлифования от 250 до 800 м/мин (соответствует 1150 -3600 об/мин). Диаметр шлифовального диска 125 мм. Стол 98x140 мм. Максимальная высота обрабатываемой детали - 62,5 мм. Размер 300x140x160 мм. Вес 3 кг.

№ 27 060



Самоклеющиеся шлифовальные круги для TG 125/E

Корунд на полимерной основе.

Промышленного качества. Для шлифования твердого и мягкого дерева, ДСП, ДВП, цветных металлов, стали, пластика, пробки, резины и минералов. Диаметр 125 мм. В комплект входит квадратная силиконовая пленка для хранения использованной шлифовальной бумаги.

№ 28 160

K 80 - 5 шт.

№ 28 162

K150 - 5 шт.

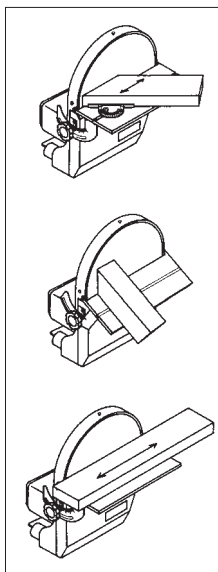
№ 28 164

K240 - 5 шт.

Настольный вертикально – шлифовальный станок TSG 250/E

Шлифует длинный и короткий край, радиусы, углы.

При обработке всех поверхностей дает ровную кромку прямых углов. Для работ по мягкому и твердому дереву, цветным металлам, стали, пластикам (в т.ч. плексигласу и стеклопластику), пробке и резине. Таблица на корпусе приводит рекомендуемые скорости обработки различных материалов.



Жесткая конструкция:

Корпус из литого под давлением алюминия с ребрами жесткости (не трубчатый или листового металла). Фрезерованный диск для крепления шлифовальных кругов покрыт силиконовой пленкой: это облегчает снятие самоклеящихся кругов после работы. В комплекте 2 квадратных силиконовых пленки для хранения и дальнейшего использования шлифовальной бумаги. Оборудован гнездом для подключения пылесоса. Комплектуется градуированным угольником и шлифовальными кругами (по 2 шт. зернистости K80 и K240).

Технические данные:

220 – 240 в, привод зубчатый ремнем «Оптибелт» (передаточное число 7,3:1). Электронная регулировка скорости 250 – 750 м/мин, диаметр диска 250 мм. Макс. высота шлифования 135 мм, стол 275x105 мм (угол наклона до 15° внутрь и до 45° наружу). Габаритные размеры без стола 330 x 280 x 230 мм.

№ 28 060



Самоклеящиеся шлифовальные круги (карбид кремния) для TSG 250/E

Для шлифования цветных металлов, стали, стекла, печатных плат, пластиков и керамики. Возможно использование с системой охлаждения. Ø 250 мм. В комплекте квадратная силиконовая пленка для хранения примененной шлифовальной бумаги.

№ 28 976 зернистость K320 5 шт.

Самоклеящиеся корундовые шлифовальные круги для TSG 250/E

Промышленного качества. Для шлифования твердого и мягкого дерева, ДСП, ДВП, цветных металлов, стали, пластиков, пробки, резины и минералов. Ø 250 мм. В комплекте квадратная силиконовая пленка для хранения примененной шлифовальной бумаги.

№ 28 970	зернистость	K 80	5 шт.
№ 28 972	зернистость	K150	5 шт.
№ 28 974	зернистость	K240	5 шт.

Самоклеящаяся силиконовая пленка для быстрой смены шлифовальных кругов (Ø 250 мм).

Для использования на старых моделях TG 250/E (выпуск до 2007 г., с серийными номерами до 14190). Наклеивается на металлический диск TG250/E. Силиконовая поверхность способствует легкому отделению после использования наклеенной на нее шлифовальной бумаги. В комплект входят четыре квадратных силиконовых пленки для хранения примененной шлифовальной бумаги.

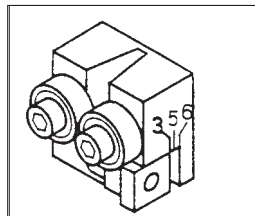
№ 28 968 комплект

Оба станка оборудованы гнездом и адаптером подключения пылесоса. Рекомендуем применение компактного профессионального пылесоса CW-Matic (см. стр. 20) с встроенным автоматическим выключателем. Пылесос включается одновременно со станком и выключается через 5 сек. по окончании работы станка.

Ленточная пила MBS 240/E



Корпус из литого под давлением алюминия с ребрами жесткости (не трубчатый или листового металла).



Алюминиевые шпули на 2 шарикоподшипниках. Жесткий, фрезерованный стол с канавкой для крепления угольника имеет угол наклона до 45°. Направляющая пилки на 3 шарикоподшипниках, с регулировкой по высоте и ширине - для крепления разных по ширине пилкок. Малошумный двигатель 220 в, приводится зубчатым ремнем „Оптибелт“. Электронная регулировка

скорости для высокоточного резания (не требуется дополнительной обработки). Таблица рекомендуемых скоростей для резания различных материалов. Размер ленты (5,0 x 0,4 мм) идеален для тонких работ, позволяет резать малые радиусы.

PROXXON		MBS 240/E		
Материал	Скорость	Материал	Скорость	Радиус
Алюминий	180-330	Алюминий	180-330	6
Латунь	180-330	Латунь	180-330	5
Сталь	180-330	Сталь	180-330	4
Пластик	180-330	Пластик	180-330	3
Дерево	180-330	Дерево	180-330	2
Стекло	180-330	Стекло	180-330	1

Технические данные:

220 - 240 в. Регулировка скорости от 180 до 330 м/мин (с эффектом обратной связи). Зев 150 мм. Максимальная высота обрабатываемой детали 80 мм. Стол 200 x 220 мм (с наклоном до 45°). В комплект входит лента 1065 x 5,0 x 0,4 мм (14 зубьев на дюйм)

№ 27 172

Направляющая для ленты (см. рис. выше)

№ 28 187

Ленточное полотно для MBS 240/E

Шведская сталь. Мелкий зуб (24 на дюйм). Для стали и латуни.

№ 28 174 1065 x 5,0 x 0,4 мм.

То же самое, но с крупным зубом (14 на дюйм).

№ 28 176 1065 x 5,0 x 0,4 мм.

Узкое ленточное полотно (3,5 мм) для сложных кривых

Из специальной закаленной стали, с индуктивно закаленными зубьями. Крупный зуб (14 на дюйм). Особенно хорошо подходит для алюминия и пластмассы.

№ 28 180 1065 x 3,5 x 0,5 мм.

Ленточное полотно из биметалла для MBS 240/E

Полотно из легированной улучшенной стали, режущие зубья из износостойкой быстрорежущей стали. Переменный шаг зубьев 10-14 на дюйм. Отлично подходит для резки любых типов стали, цветных металлов и нержавеющей стали.

№ 28 172 1065 x 6,0 x 0,6 мм.

Алмазное ленточное полотно для MBS 240/E

Для камня, керамики, стекла и стеклопластика.

№ 28 186 1065 x 3,0 x 0,3 мм.

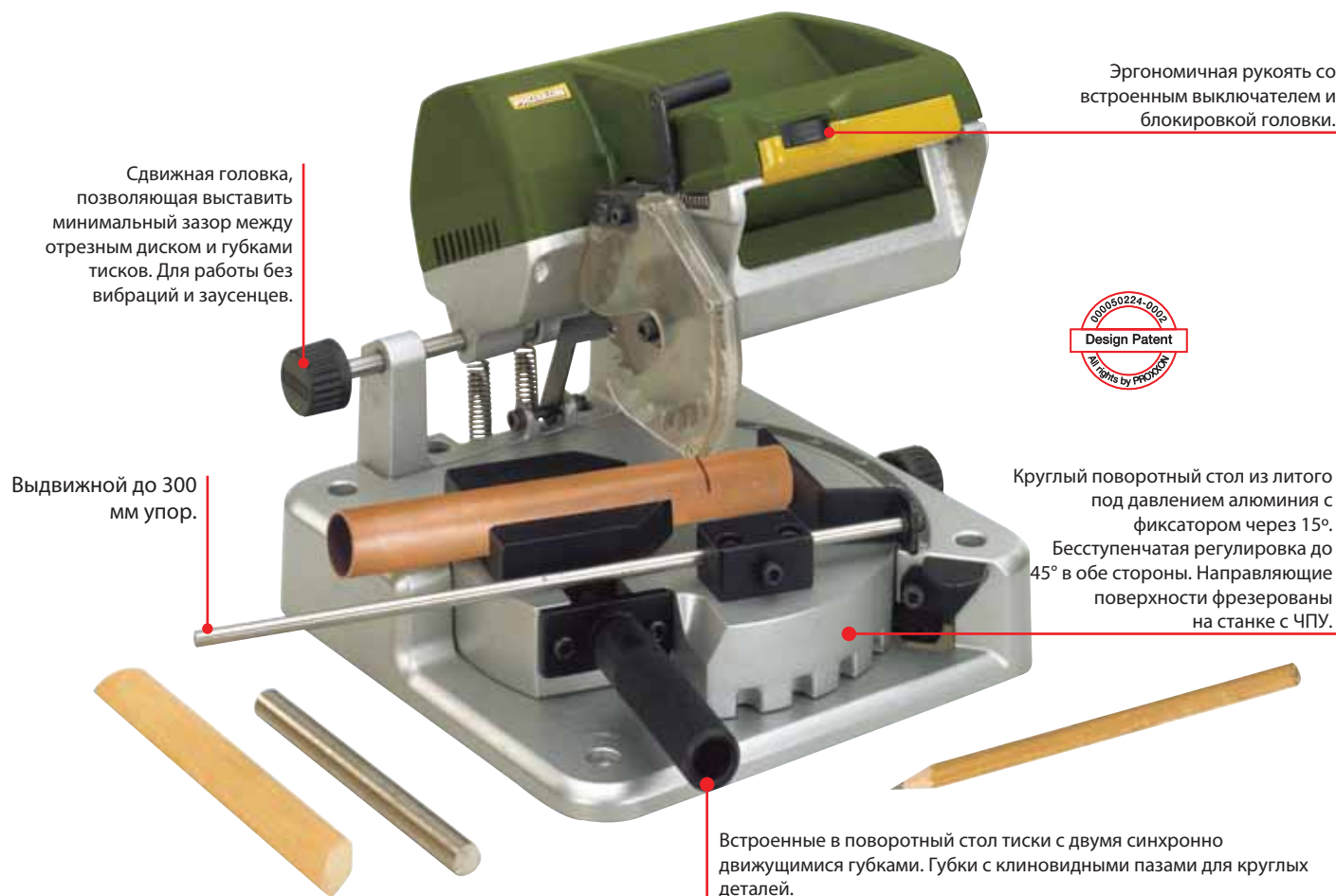
Примечание:

Количество зубьев указано на 25 мм (1 дюйм).

Отрезная машина KGS 80

Примечание:

Меньшая модель отрезной машины KGS 80 – отрезная машинка KG 50 (вес 1,5 кг, а не 6 кг) описана на стр. 34. Диски, также подходящие для KGS 80 описаны на стр. 39.



Сдвигающаяся головка, позволяющая выставить минимальный зазор между отрезным диском и губками тисков. Для работы без вибраций и заусенцев.

Выдвижной до 300 мм упор.

Эргономичная рукоятка со встроенным выключателем и блокировкой головки.



Круглый поворотный стол из литого под давлением алюминия с фиксатором через 15°. Бесступенчатая регулировка до 45° в обе стороны. Направляющие поверхности фрезерованы на станке с ЧПУ.

Встроенные в поворотный стол тиски с двумя синхронно движущимися губками. Губки с клиновидными пазами для круглых деталей.

Удобно для косых резов: позиционируется не головка, а поворотный стол с зажатой деталью.

При помощи выдвижного упора легко резать одинаковые по длине детали двумя поворотами стола на 45°. Мощный и малошумный электродвигатель. Привод зубчатым ремнем. В комплект входит диск с твердосплавными накладками для резания цветных металлов, дерева и пластика (80 x 1,6 x 10 мм, 24 зуба).

Технические данные:

220 - 240 в. Максимальная потребляемая мощность 200 Вт. 50/60 Гц. Скорость вращения 6000 об/мин. Основание с поворотным столом из литого под давлением алюминия, фрезерованного на станках с ЧПУ. Стол 230 x 230 мм. Вес 6 кг. Режущая способность – см.таблицу.

№ 27 160

Режущая способность при 90° (прямой разрез)			Режущая способность при 45° (косой разрез)		
Толщина заготовки до (мм)	Максимальная ширина заготовки (мм)	Круглые заготовки до (мм)	Толщина заготовки до (мм)	Максимальная ширина заготовки (мм)	Круглые заготовки до (мм)
10	65		5	36	
18	50		10	30	
21	40		15	25	
25	25	Ø max. 25	20	18	Ø max. 20

Отрезной армированный диск



Корунд на тканевой основе. Для работ по стали, цветным металлам, пластикам и дереву.

№ 28 729 80 x 1,0 x 10 мм

Диск с твердосплавными накладками. 36 зубьев



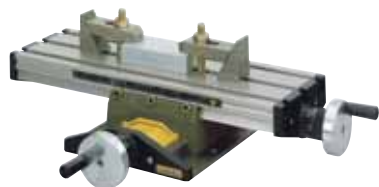
Чистое резание благодаря большому количеству зубьев при резании бальзы, мягкой древесины и печатных плат. Также пригоден для резания твердого дерева, поликарбоната, пластика и алюминия.

№ 28 732 80 x 1,6 x 10 мм

Настольный сверлильный станок TBM 220

Примечание:

Подходящий к станку координатный стол описан на странице 19.



Регулирование скорости вращения шпинделя (3 ступени) путем перестановки ремня на шкивах. На нижней ступени достигается 3-кратное увеличение крутящего момента.

Практичное устройство регулировки глубины сверления.

Тиски MS 4 из литого под давлением цинка описаны на стр.18, в комплект не входят.



6 стальных цанг МИКРОМОТ входят в комплект поставки.

Фрезерованный рабочий стол из литого под давлением алюминия (220 x 120 мм) с регулируемой ограничительной планкой и резьбовыми отверстиями для крепления координатного стола КТ 70.

Регулируемая ограничительная планка со шкалой. Опорная стойка из закаленной хромированной стали, высота 340 мм, диаметр 20 мм. Головка со встроенным малозумным, долговечным двигателем. Ременная передача через ступенчатые приводные колеса обеспечивает 3 скорости вращения шпинделя. Практически трехкратное увеличение крутящего момента на малых скоростях. Шкала регулировки глубины с фиксатором.

Технические данные:

Напряжение питания 220 – 240 в, 50/60 Гц, максимальная потребляемая мощность 85 Вт. Скорости: 1800, 4700 и 8500 об/мин. Вылет 140 мм (от опорной стойки до центра сверла). Ход шпинделя 30 мм. Цанговый зажим МИКРОМОТ с шестью трехлепестковыми стальными цангами (1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм). Шпиндель имеет резьбу 3/8" для установки патрона. Вес 3,3 кг.

№ 28 128

Патрон RÖHM

Для хвостовиков диаметром 0,5 – 6,0 мм. Максимальная скорость 10000 об/мин, промышленное качество, высокая точность вращения. Резьба 3/8" для крепления на TBM 220. Патронный ключ входит в комплект.

№ 28 122

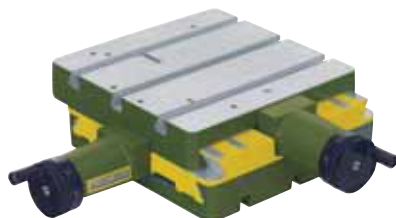


Высокоточные струбцины Точное и плавное движение губок



Настольный сверлильный станок ТВН

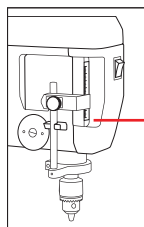
Идеально подходит для работы с координатным столом КТ 150 (см. стр. 62).



Примечание:

Стол и корпус станка изготовлены из литого под давлением алюминия - ценного, нержавеющей, прочного материала. Посадочные места и направляющие обрабатываются на современных фрезерных, расточных и токарных станках с ЧПУ.

Удобный механизм регулировки высоты. Мощный, долговечный мотор. Шпиндель приводится многоклиновым ремнем через три ступенчатых шкива, что обеспечивает шестикратное увеличение момента на малых скоростях. Удобный регулятор глубины сверления со стопором.



Точный механизм подачи шпинделя, установленный на прецизионных подшипниках. Шпиндель с резьбой 1/2" для крепления патрона (входит в комплект) или цангового зажима № 28200 (в комплект не входит).

Технические данные:

Двигатель 220-240 в. Скорость вращения шпинделя 1080, 2400 и 4500 об/мин. Ход гильзы шпинделя 63 мм, регулировка высоты головки рукояткой 70 мм. Вылет 140 мм. Полезный размер стола 200x200 мм. Стойка 45x500 мм. Диаметр хвостовика рабочего инструмента до 10 мм. Режущая способность по стали 10 мм. Вес 10 кг.

№ 28 124

PRIMUS 75

Корпус из чугуна, с обработанными на станке с ЧПУ направляющими. Сменные губки, трапециевидная резьба на ходовом винте для легкости подачи. Ширина губок 75 мм, раскрытие до 65 мм. Общая ширина 130 мм, длина с рукояткой 230 мм. Расстояние между крепежными пазами 100 мм. Размер пазов 80x11 мм. Вес 2,5 кг.

№ 20 392

PRIMUS 100

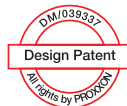
Ширина губок 100 мм, раскрытие до 75 мм. Общая ширина 180 мм, длина с рукояткой 285 мм. Расстояние между крепежными пазами 135 мм. Размер пазов 105x15 мм. Вес 5,0 кг. В остальном подобна Primus 75.

№ 20 402

Крепежный набор к струбцинам Primus

Два Т-образных сухаря с винтами и шайбами. Для фиксации на VFB 2000, КТ 150 и сверлильном станке ТВН.

№ 20 394



Вертикальная подача через зубчатую рейку не требует больших усилий.

Устойчивый фрезерованный стол с двумя Т-образными пазами.

Набор цанг для станка ТВН

Закаленные, трехлепестковые. По 1 шт. диаметром 2,35 - 3,0 - 3,2 - 4,0 - 6,0 мм. В комплект входит шестигранный цанговый зажим (SW 17). Упакован в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

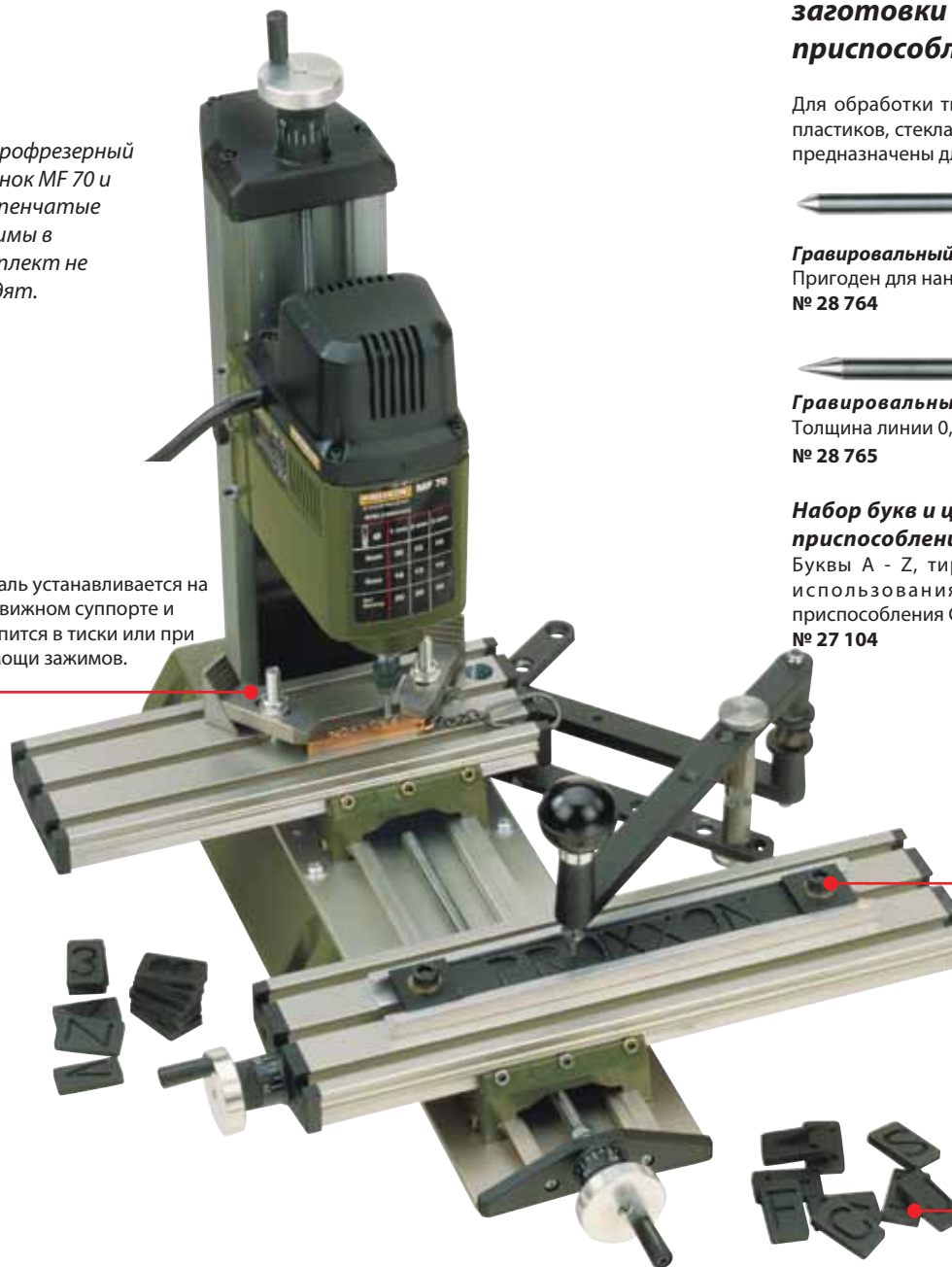
№ 28 200

Приспособление для гравировки GE 70



Микрофрезерный станок MF 70 и ступенчатые зажимы в комплект не входят.

Деталь устанавливается на подвижном суппорте и крепится в тиски или при помощи зажимов.



Гравировальный резец из цельной заготовки для гравировального приспособления GE 70

Для обработки твердых материалов: стали, цветных металлов, пластика, стекла, камня. Угол 60 градусов. Хвостовик 3,2 мм. Не предназначены для ручной гравировки.



Гравировальный резец. Для образования тонких линий и букв. Пригоден для нанесения линий на печатных платах.
№ 28 764



Гравировальный резец для нанесения V-образных букв. Толщина линии 0,5 мм.
№ 28 765

Набор букв и цифр для гравировального приспособления GE 70

Буквы А - Z, тире, точка и косая черта. Цифры 0 - 9. Для использования на направляющей гравировального приспособления GE 70.
№ 27 104

Специальный шаблон установлен в направляющей. Контур шаблона точно повторяется копиром (с круглой ручкой).

Примечание:

Самодельные или покупные шаблоны (в виде растений, животных, флагов) позволяют получать формы идеальных размеров, небольшие гравюры, вырезы и контуры фигур, в том числе в серийном производстве.

Полезное приспособление для микрофрезерного станка MF 70. Устанавливается вместо координатного стола.

Изображение переносится на деталь в уменьшенном масштабе. Путем перестановки двух болтов можно изменять масштаб от 2:1, 3:1, 4:1 и до 5:1. Максимальная вместимость шаблона - 14 букв.

В комплект входят два набора букв от А до Z со знаками пунктуации (тире, точка, дробь) - 52 предмета, два набора цифр от 0 до 9 (20 предметов), болты для крепления к станине станка MF 70 и подробное описание.

№ 27 102

Делительная головка для микрофрезерного станка MF 70 и координатного стола KT 70

Для обработки круглых заготовок, изготовления радиально смещенных отверстий и пазов, фрезерования четырех- и многогранников. Точная установка угла поворота за счет шкалы с лимбом. Патрон, оснащенный двусторонними кулачками, позволяет закреплять детали размером от 1,5 до 32 мм на прямых кулачках, и от 12 до 65 мм на обратных. Отверстие в патроне - 11 мм (для обработки длинных валов в вертикальном положении). Имеются отверстия для вертикальной и горизонтальной установки, а также подходящие сухари и крепежные болты для установки на микрофрезерном станке MF 70 или координатном столе KT 70. Размер 72x64x38 мм. Поставляется в деревянной коробке со сдвижной крышкой.

№ 24 264



Высокоточный микро - фрезерный станок MF 70

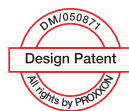
Фрезы твердосплавные, комплект

Двухзаходные, заточены под углом к центру. Возможно точное фрезерование без засверливания. Для работ по чугуну, стали, стальному литью, латуни, алюминию и стеклу. А также для гибких материалов, таких как пластик и углепластик. По 1 шт. 1,0 – 2,0 – 3,0 мм.

Хвостовик 3,0 мм. Каждая фреза отдельно – см. стр. 23.

№ 27 116

3 шт.



Юстируемый маховик (1 оборот = 1,0 мм, 1 деление = 0,05 мм).



Бесступенчатая регулировка скорости 5000 – 20000 об/мин, возможно фрезерование фрезами самых малых диаметров.

Цанговый зажим МИКРОМОТ.

Комплектуется ступенчатыми зажимами (см. стр. 19).

Координатный стол из литого под давлением алюминия, с фрезерованными поверхностями и юстируемыми маховиками.

Трехлепестковые закаленные стальные цанги МИКРОМОТ (1,0 – 3,2 мм) входят в комплект.

Устойчивое чугунное основание.



Для работ фрезами малых диаметров.

Устойчивое чугунное основание, вертикальная регулировка, координатный стол из литого под давлением алюминия, с фрезерованными поверхностями и юстируемыми маховиками. Корпус из литого под давлением алюминия. Сбалансированный многополюсный специальный двигатель. Высокая скорость вращения шпинделя позволяет использовать фрезы самых малых диаметров.

Зажим расходного инструмента осуществляется цанговым зажимом МИКРОМОТ со стальными закаленными трехлепестковыми цангами (1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм). Координатный стол с Т-образными пазами стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Подвижная шкала опорной стойки облегчает позиционирование фрезерной головки. Юстируемые маховики (1 оборот = 1,0 мм, 1 деление = 0,05 мм).

Технические данные:

Напряжение питания 220 – 240 в, 50/60 Гц, максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость вращения шпинделя 5000 – 20000 об/мин. Стол 200 x 70 мм. Регулировка по оси X 134 мм, по оси Y 46 мм. Ход подачи 80 мм. Основание 130 x 225 мм. Общая высота 370 мм. Вес около 7 кг. Лимбы: 1 оборот = 1,0 мм, 1 деление = 0,05 мм. Ступенчатые зажимы входят в комплект. Показанная заготовка в комплект не входит.

№ 27 110

Высокоточные тиски PM 40

Фрезерованы из стали.

Ширина губок 46 мм, развод 34 мм. Общая длина 70 мм. Предназначены для высокоточных работ на микрофрезерном станке MF 70 или на координатном столе КТ 70.

В комплект входит специальный крепеж. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.



№ 24 260

Токарный станок FD 150/E

новый дизайн



Для торцевого и продольного точения, сверления, изготовления конусов, резания. Комплектуется трехкулачковым патроном и вращающимся центром.

Станина из алюминия непрерывного литья с трапециевидными направляющими.

Шпиндель задней бабки из литого под давлением алюминия. Малошумный специальный двигатель постоянного тока с двухступенчатым ременным приводом и дополнительной электронной регулировкой скорости с большей мощностью на малых скоростях (для обработки больших деталей) и соответствующей скорости резания для обработки самых малых деталей. Главный выключатель с функцией аварийной остановки и защитой от повторного включения. Основной шпиндель на точных шарикоподшипниках со сквозным отверстием 8,5 мм. К патрону подходят стандартные цанги ER 11.

Трехкулачковый патрон с синхронными кулачками (зажим 1,5 - 32 мм, с перевернутыми кулачками 20 - 60 мм).

Задняя бабка из литого под давлением алюминия с вращающимся центром и коротким конусом МК 0.

Суппорт: нижний - установка вдоль станины вручную, фиксация рычагом.

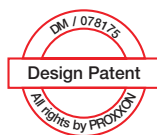
Поворотный резцедержатель для резцов 6 x 6 мм.

Маховики: юстируемые, с установкой на „0“. 1 деление = 0,05 мм. 1 оборот = 1,0 мм.

Технические данные:

220 - 240 в, 50/60 Гц. Расстояние между центрами 150 мм. Высота центров над направляющими 55 мм. Высота над поперечными салазками 33 мм. Ход X - 40 мм, ход Z - 60 мм. Стальной резцедержатель для крепления резцов 6 x 6 мм. Сквозное отверстие шпинделя 8,5 мм. Двухступенчатый ременный привод с электронной регулировкой: ступень 1 = 800 - 2800 об/мин; ступень 2 = 1500 - 5000 об/мин. Габаритные размеры около 360 x 150 x 150 мм. Вес 4,5 кг. Изоляция по 1 классу.

№ 24 150



Набор токарных резцов, 6 шт. Резцы изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали. Цементированы.



Расточной, черновой, отрезной, чистовой, правый и левый.
Размер: 6 x 6 x 60 мм. Для станка FD 150/E, упакован в деревянную коробку.

№ 24 524 6 шт.

Патрон ROHM. Для хвостовиков 0,5 - 6,5 мм.



Максимальная скорость 10000 об/мин, промышленное качество, высокая точность вращения. Хвостовик конический В 10 x короткий МК 0. Для задней бабки станка FD 150/E.

№ 24 152

Широкодиапазонные цанги стандарта ER 11 (DIN 6499/B)



Высокая соосность. Возможно уменьшение до 0,5 мм от номинального диаметра (не требуются промежуточные размеры). Диаметр 11,5 мм, длина 18 мм. По 1 шт. размеров 2,0 - 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 - 6,0 и 7,0 мм. С зажимной гайкой M16 1. Подходят для шпинделя станка FD 150/E. Упакованы в деревянную коробку.

№ 24 154 7 шт.

Книга для моделиста

Более 370 страниц полезной информации. Все иллюстрации цветные. Формат А5. Книга наглядно информирует об используемых материалах и способах их применения. Дано описание инструмента и технологий в общем, и более подробно применение



электроинструмента МИКРОМОТ и расходных инструментов. В заключительной части даны практические советы и таблицы по материалам, режущему инструменту, стандартам.

№ 28 996

Книга по токарной обработке

Автор - Тилманн Вальрот (Tilman Wallroth). 230 стр. Без ориентации на конкретного производителя.



В книге описаны все части токарных станков и приемы работы на них. Много легко понятных примеров, четкие выразительные иллюстрации и большое количество полезных советов без чересчур высоконачной терминологии. Только на немецком языке.

№ 24 999

Токарный станок PD 230/E

Для обработки заготовок из стали, латуни, алюминия и пластика. Оснащен автоматической подачей, в т.ч. для нарезания резьбы, патроном передней бабки, вращающимся центром и поворотным суппортом. При помощи дополнительного оборудования возможно сверление, фрезерование, резание пазов.



Боковая крышка с таблицей рекомендуемых оборотов при обработке заготовок различных диаметров и материалов.



Шпиндель передней бабки с отверстием 10,5 мм с посадкой для конуса МК1.

Переключатель с функцией аварийного выключения и защитой от повторного старта.

Трехкулачковый патрон, зажим детали 2 - 68 мм.

Поворотный суппорт для точения конусов со стальным держателем входит в комплект

Комбинированная (трехступенчатая ременная и электронная) регулировка скорости от 100 до 3000 об/мин.

Переключатель автоматической подачи 0,05 или 0,1 мм/оборот.

Чугунная станина с фрезерованными полированными трапециевидными направляющими суппорта и задней бабки. Высокая жесткость даже при большой нагрузке.

Технические данные:

Максимальная длина обрабатываемой детали 230 мм, высота центров над направляющими 52 мм. Высота над суппортом 28 мм. Поперечная подача суппорта 60 мм, верхняя подача суппорта 45 мм. Резцедержатель до 8 x 8 мм. Шпиндель с внутренним диаметром 10,5 мм (осевое биение без патрона не более 0,01 мм) и посадкой под МК1. Прецизионные шарикоподшипники. Возможность нарезания резьбы с шагом 0,5 - 0,625 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 1,0 - 1,25 - 1,5 мм. Скорости вращения шпинделя 300, 900 и 3000 об/мин.

Дополнительная электронная регулировка в диапазоне от 100 об/мин (важно при нарезании резьбы) до 3000 об/мин. Автоматическая подача 0,05 и 0,1 мм/об. Задняя бабка с посадкой под короткий МК1 и подачей 30 мм. Двигатель 220 - 240 в, с переключением направления вращения. Фиксация обрабатываемой детали трехкулачковым патроном: зажим от 2 до 35 мм, с перевернутыми кулачками от 24 до 68 мм. Юстируемые маховики, 1 оборот = 1 мм подачи = 20 делений (1 деление = 0,05 мм). Вес около 10 кг. Габаритные размеры 530 x 250 x 150 мм.

№ 24 004



Цанговый патрон с комплектом цанг от 2,0 до 10 мм. Осевое биение не более 0,02 мм.

Для прецизионной обработки круглых деталей. Крепится на место штатного патрона. В комплект входят 8 цанг (2,0 – 2,5 – 3,0 – 4,0 – 5,0 – 6,0 – 8,0 – 10 мм) и цанговый патрон. Упакован в деревянную коробку.

№ 24 042



Четырехкулачковый патрон.

Все четыре кулачка имеют независимую регулировку, что позволяет зажимать асимметричные детали. Возможен концентричный и эксцентричный зажим детали до 80 мм. Кулачки закалены. Центровка детали осуществляется вручную.

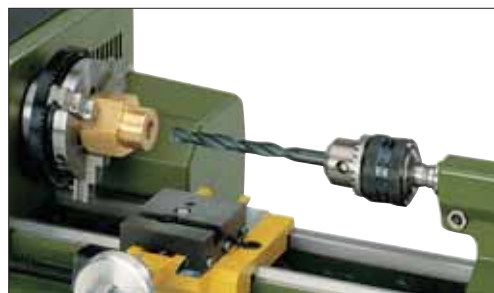
№ 24 030



Двухсторонний центрирующий зажим

Для работ с высокой точностью радиального вращения. В комплект входят: 1 поводковый патрон, 2 фиксированных МК1 (коротких), 1 планшайба. Упакован в деревянную коробку.

№ 24 070



Сверильный патрон

Зажим до 10 мм, с конусом и посадкой МК1. Для задней бабки.

№ 24 020

То же, но с цилиндрической посадкой 10 мм, для сверильно-фрезерной приставки.

№ 24 110

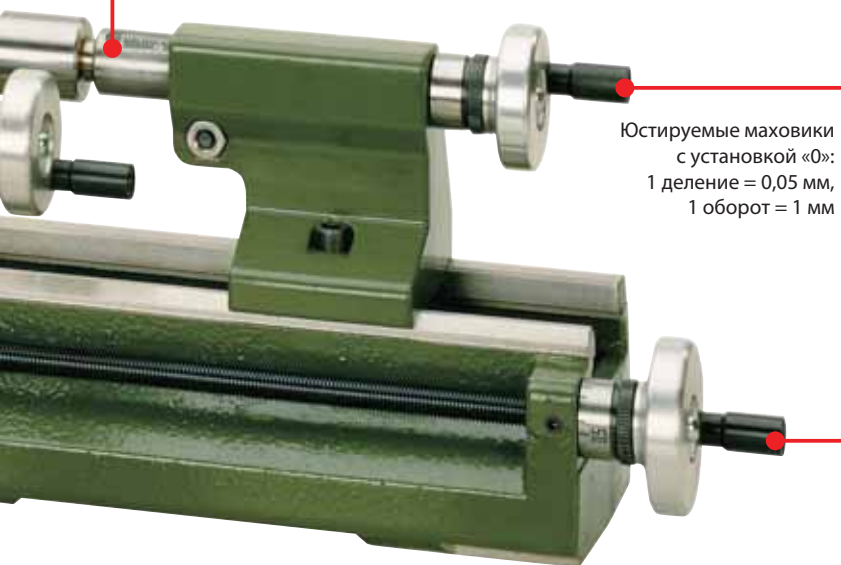


Неподвижная люнета.

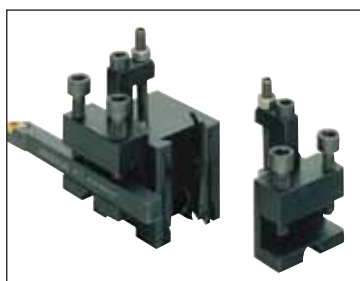
Используется при обработке длинномерных деталей с диаметром до 40 мм. Также используется если заднюю бабку задействовать невозможно.

№ 24 080

Вращающийся центр с конусом МК1.



Юстируемые маховики с установкой «0»:
1 деление = 0,05 мм,
1 оборот = 1 мм



Резцедержатель для PD 230 с двумя зажимами.

Для быстрой смены резцов и юстировки их по высоте. С двумя зажимами для резцов до 10 x 10 мм.

№ 24 022

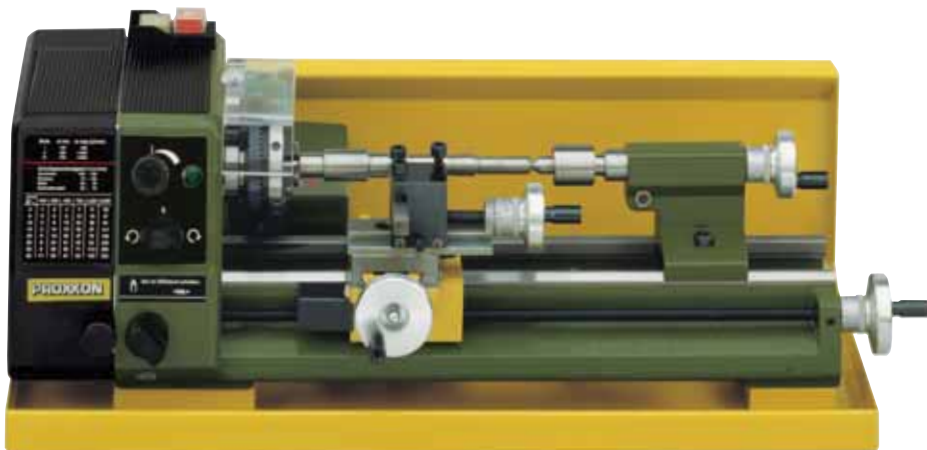
Зажим для резцедержателя (отдельно)

Подходит для описанного выше резцедержателя

№ 24 024

1 шт.

Поддон с защитой от брызг для токарного станка PD 230/E



Изготовлен из 1,5 мм стального листа, окрашен порошковой краской. Скосы спереди и сзади облегчают очистку. Стальные вставки с отверстиями для жесткого крепления к станку. Габаритные размеры: 495 x 215 x 150 мм. Показанный на иллюстрации станок в комплект не входит.

№ 24 006



Делительная головка TA 230. Для токарного станка PD 230/E, фрезерной приставки PF 230 и FF 230

Позволяет изготавливать зубчатые колеса и другие детали кольцевой формы. С двумя встроенными делителями на 40 и 48, что предусматривает стандартное деление на 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 40 и 48. Шпиндель головки идентичен шпинделю станка, поэтому на делительной головке можно устанавливать трехкулачковый патрон (приобретается отдельно, № 24 028, см. ниже) и четырехкулачковый патрон (№ 24 030, описан на стр.51). Крепление на поперечных салазках или на станине. Упакована в деревянную коробку со сдвижной крышкой. Показанный на иллюстрации трехкулачковый патрон в комплект не входит.

№ 24 131

Трехкулачковый патрон с синхронными кулачками

Этим патроном комплектуется токарный станок PD 230/E. Зажим от 2 до 68 мм (с перевернутыми кулачками). Корпус из стали. Подходит для установки на токарный станок PD 230/E и описанную выше делительную головку № 24 131.

№ 24 028

Сверлильно-фрезерная приставка PF 230 Превращает токарный станок PD 230/E в настоящий металлообрабатывающий центр.

Включает в себя опорную стойку (35 x 400 мм), фланец для крепления и крепеж (на станине станка PD 230/E предусмотрена площадка для крепления фланца). Резцедержатель заменяется входящим в комплект столом (110 x 70 мм) с тремя Т-образными пазами 12 x 6 x 5. Токарный станок теперь исполняет роль координатного стола, с использованием продольной подачи при фрезеровании. Фрезерная головка идентична установленной на фрезерном станке FF 230 (описание см. стр. 53).

Комплектуется тремя цангами (6, 8 и 10 мм).

№ 24 104



Фрезерный станок FF 230

Поворотная на 360° головка со шкалой. Шпиндель имеет шкалу глубины сверления, 1 деление = 1 мм. Мощный двигатель. Передача многоклиновым ремнем обеспечивает большой крутящий момент на низких оборотах. Высокоточный цанговый зажим с цангами 6 – 8 – 10 мм. Стальной координатный стол с тремя Т – образными пазами стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Возможность жесткой фиксации фрезерной головки и шпинделя при фрезеровании.

Технические данные:

220 – 240 в, 50/60 Гц, максимальная потребляемая мощность 140 Вт. Скорости вращения шпинделя: 280 – 550 – 870 – 1200 – 1500 – 2200 об/мин. Ход шпинделя 30 мм. Стойка 35 x 400 мм. Стол 270 x 80 мм. Ход по оси X – 170 мм, ход по оси Y – 65 мм. Основание 180 x 130 мм. Общая высота около 500 мм. Вес около 17 кг.

№ 24 108

Ступенчатые зажимы (в комплект не входят) описаны на стр. 60.

Примечание:

Фрезы, резцы и дополнительные приспособления описаны на стр. 60 – 61.

Внимание:

Фрезерование без биений возможно только в том случае, когда полый шпиндель и головка FF 230 зафиксированы. Благодаря удобным рукояткам эта фиксация на FF 230 достигается моментально.

Координатный стол KT 230

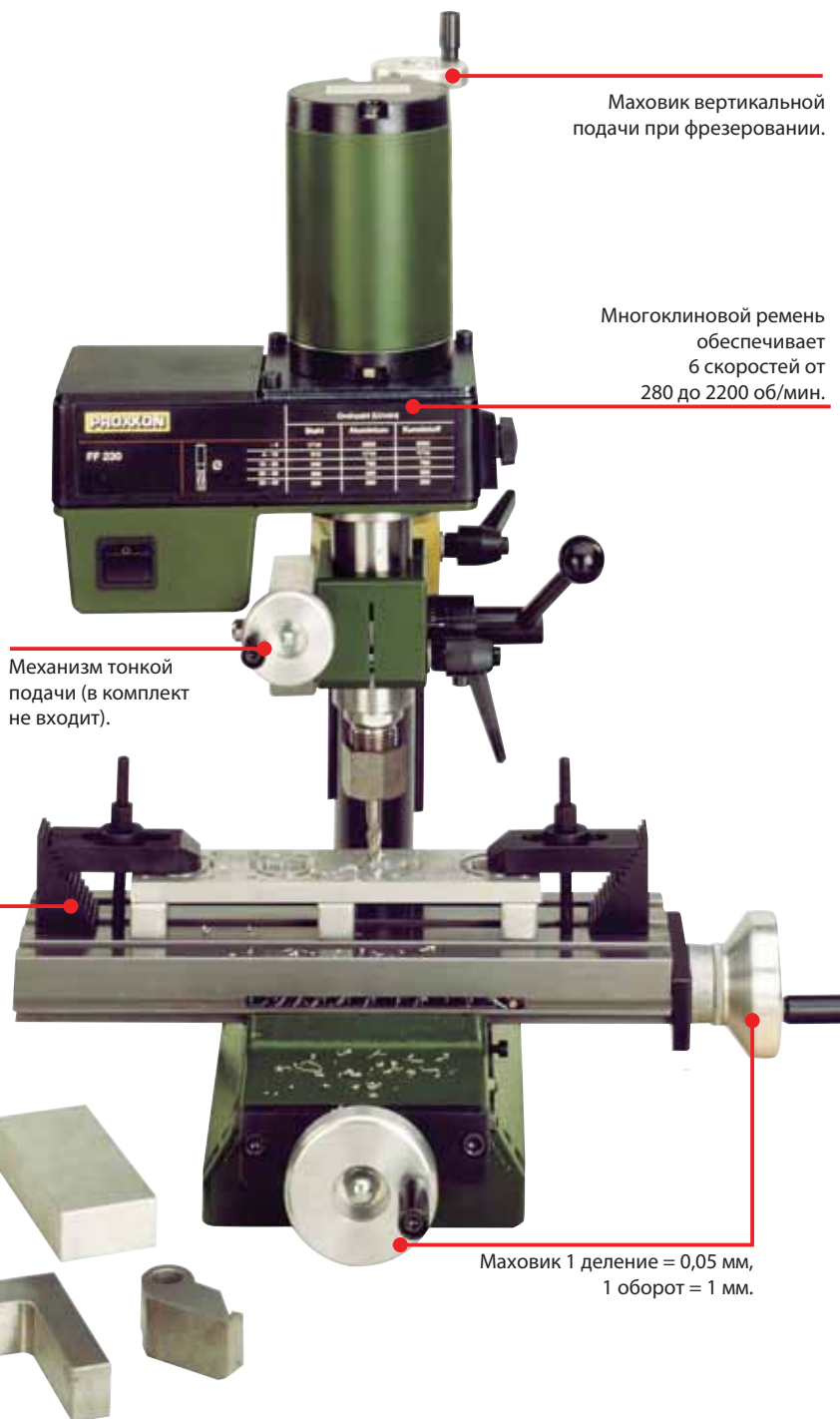
Как описано выше, но без опорной стойки и фрезерной головки. Отверстие 35 мм для опорной стойки. Подходит для PF 230 и PF 210. Вес около 11 кг.

№ 24 106

Набор цанг для PF 230 и FF 230, 5шт.

По 1 штуке \varnothing 2,4 – 3,0 – 3,2 – 4,0 и 5,0 мм. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 144



Маховик вертикальной подачи при фрезеровании.

Многоклиновой ремень обеспечивает 6 скоростей от 280 до 2200 об/мин.

Механизм тонкой подачи (в комплект не входит).

Маховик 1 деление = 0,05 мм, 1 оборот = 1 мм.

Механизм тонкой подачи для PF 230 и FF 230

Монтируется в считанные секунды.

Возможно использование как вертикальной подачи, так и механизм тонкой подачи из заданного положения. Градуированная шкала для вывода в нулевое положение. 1 оборот маховика = 1,5 мм подачи, 1 деление = 0,05 мм.



№ 24 140

Примечание:

Дополнительное оборудование и расходный инструмент для PD 400 – см. стр. 55 – 56.



Снабжен коробкой передач для нарезания резьбы с 19 различными шагами (от 0,2 до 3,0 мм). Простая и удобная настройка.

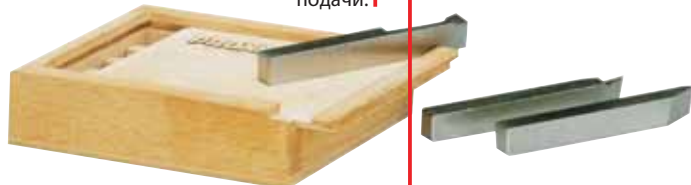
Выключатель в защитном корпусе с функцией аварийной остановки.

Прецизионный 3-х кулачковый патрон RÖHM (ø 100 мм)

Конденсаторный двигатель с мощностью на валу 550 Вт.



Включение автоматической подачи.



Переключатель направления вращения.

Маховик быстрой подачи суппорта.



Многофункциональный резцедержатель с двумя зажимами (имеет регулировку высоты с лимбом).



Токарный станок PD 400 – сердце многофункционального обрабатывающего центра с множеством дополнительных функций. Уникален в своем классе.

Идеален для продольного и поперечного точения, конусной обработки, нарезания внутренней и наружной резьбы, точения пазов и т.д. Для работ по стали, цветным металлам (алюминию, латуни и т.п.) и сплавам. Очень высокая точность даже под нагрузкой. Основание и призменные направляющие станины с внутренним поперечным оребрением конструкции обеспечивают самую высокую точность и устойчивость. Большой выбор дополнительного оборудования.

Предусмотрено крепление сверлильно-фрезерной приставки PF400.

Технические данные:

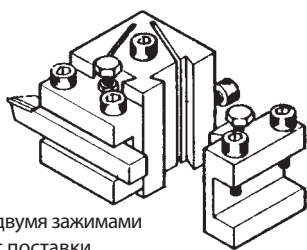
Расстояние между центрами 400 мм, высота над направляющими 85 мм. Максимальный диаметр детали над суппортом 116 мм. Жесткая оребренная станина из чугуна, направляющие закалены и фрезерованы. Шпиндель с 2 регулируемыми коническими роликоподшипниками, МКЗ и отверстием 20,5 мм. Точность на валу без патрона 0,005 мм. Высокоточный трехкулачковый патрон ø 100 мм. Перемещение приводного ремня и электрическое переключение обеспечивает 6 скоростей шпинделя: 1 ступень: 80 / 330 /

1400 об/мин. Ступень 2: 160 / 660 / 2800 об/мин. Двигатель мощностью на валу 550 Вт. Все маховики юстируются и имеют лимбы.

Удобные юстируемые маховики с лимбом. Для поперечного суппорта и верхней каретки: 1 деление = 0,025 мм, 1 оборот = 1,0 мм. Для задней бабки и ведущего вала: 1 деление = 0,05 мм, 1 оборот = 1,5 мм. Автоматическая подача со скоростью 0,07 или 0,14 мм/об.

Встроенная коробка передач обеспечивает 19 шагов метрической резьбы: 0,2 - 0,25 - 0,3 - 0,35 - 0,4 - 0,45 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2,0 - 2,5 - 3,0 мм. Возможно нарезание дюймовой резьбы 10 - 48 нитей/дюйм. В комплект входит





Резцедержатель с двумя зажимами входит в комплект поставки

Резцедержатель

С двумя зажимами для быстрой смены инструмента и настройки по высоте.

№ 24 415

Зажим (отдельно)

Для резцедержателя, входящего в комплект PD 400

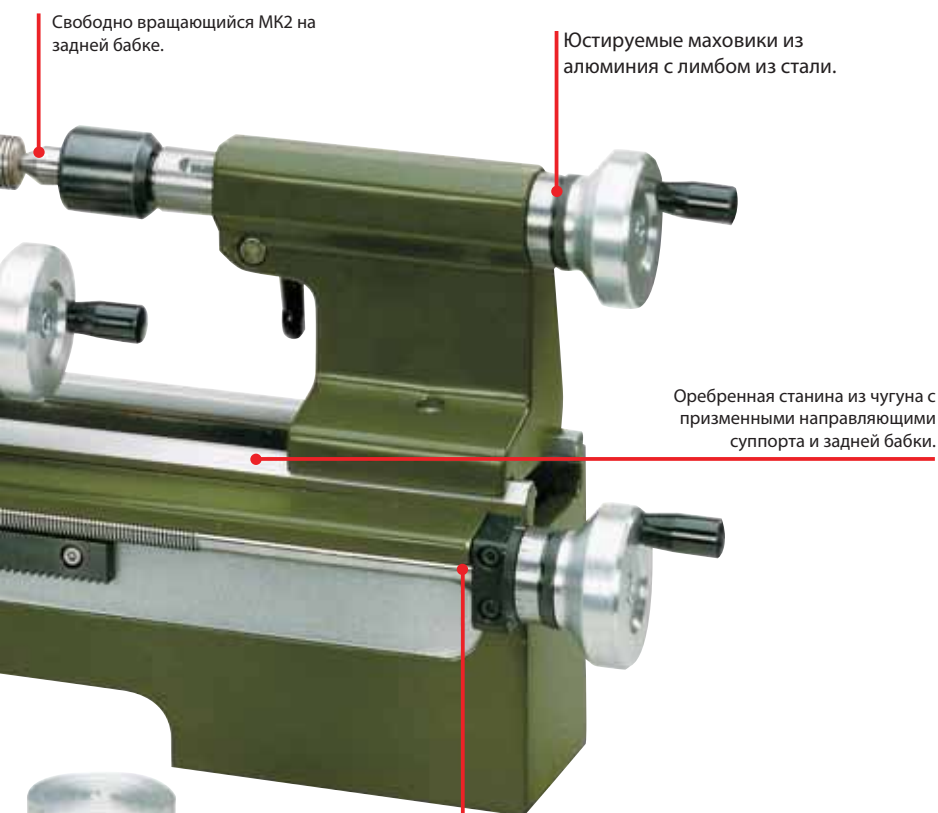
№ 24 416



Четырехкулачковый патрон с независимой регулировкой

Идеален для зажима деталей неправильной, асимметричной формы. Кулачки фиксируются отдельно. Центровка производится вручную. Максимальный диаметр зажима 100 мм

№ 24 410



Свободно вращающийся МК2 на задней бабке.

Юстируемые маховики из алюминия с лимбом из стали.

Оребренная станина из чугуна с призматическими направляющими суппорта и задней бабки.



Защищенный винт подачи с трапецидальной резьбой (12x1,5).

Примечание:

Токарный станок PD 400 имеет версию с ЧПУ. См. стр. 58/59.

вращающийся центр с конусом Морзе МК2 и патрон задней бабки с МК2. Винт подачи имеет трапецидальную резьбу 12 x 1,5. Поперечная подача суппорта 85 мм, верхняя подача 52 мм. Поворот суппорта до 45° для точения конусов. Задняя бабка с МК2 (коротким), ход 40 мм, 24 мм диаметр, со шкалой. Габаритные размеры 900 x 400 x 300 мм. Вес около 45 кг. Резцы 10 x 10 мм.



Самоцентрирующий четырехкулачковый патрон

Высокоточный, самоцентрирующий патрон с зажимом до 100 мм.

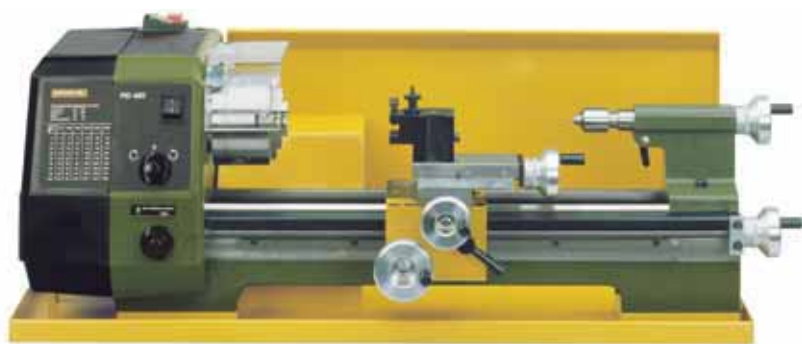
№ 24 408



Планшайба с зажимами

Устанавливается на штатное место патрона. Для зажима больших и асимметричных деталей. Диаметр 125 мм, 2 Т-образных паза. Зажимы поставляются в комплекте.

№ 24 412



Поддон с защитой от брызг для токарного станка PD 400

Изготовлен из 1,25 мм стального листа, окрашен порошковой краской. Скосы спереди и сзади облегчают очистку. Стальные вставки с отверстиями для жесткого крепления к станку PD 400. Габаритные размеры: 800 x 270 x 290 мм. Показанный на иллюстрации станок в комплект не входит.

№ 24 402



Цанговый патрон для PD 400

с цангами

Для обработки круглых деталей с большей точностью. В комплект входят 9 цанг (2,0 – 3,0 – 4,0 – 5,0 – 6,0 – 8,0 – 10 – 12 – 14 мм). Осевое биение не более 0,02 мм, с точностью большей, чем у обычного патрона. Комплектуется 1 заготовкой цанги для рассверливания до нужного диаметра, цанговым патроном и крепежными приспособлениями. Упакован в деревянную коробку.

№ 24 419 комплект

Сверлильно-фрезерная приставка PF 400

Крепится входящим в комплект фланцем на отфрезерованную площадку станины станка PD 400 прилагаемыми болтами. В комплект входит стальной стол 150 x 110 мм с тремя Т-образными пазами стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Стол крепится 2 винтами на поперечные салазки станка. Фрезерная головка идентична головке станка FF 500, описанной на стр. 57

№ 24 304



Неподвижная люнета

Используется со станком PD 400 при обработке длинномерных предметов. Крепится на направляющие. Используется, если невозможно задействовать заднюю бабку. Максимальный диаметр 50 мм.

№ 24 404



Подвижная люнета

Крепится на суппорт станка. Незаменяема при точении длинномерных и тонких деталей. Максимальный диаметр 50 мм

№ 24 406



Двусторонний центрирующий зажим

Для высокоточной обработки. Комплектуется двумя неподвижными центрами (МК2/ МК3). Планшайба с отверстием 30 мм, 3 зажимами, переходные втулки 30/20 мм и 30/15 мм. Направляющий штифт входит в паз. Обрабатываемая деталь крепится в центральное отверстие. Применяется для длинномерных и тонких заготовок.

№ 24 414

Сверлильный патрон 10 мм

Промышленного качества. Комплектуется ключом. Хвостовик 10 мм зажимается в 10 мм цангу.



№ 24 110

Фрезерный станок FF 500



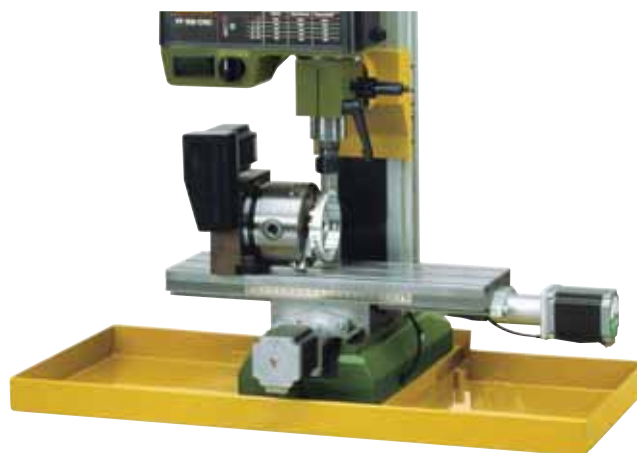
Мощный малозумный конденсаторный двигатель.

Передача многоклиновым ремнем. 6 скоростей шпинделя от 180 до 2500 об/мин.

Массивная опорная стойка с направляющими типа „ласточкин хвост“.

Зажимы, фреза и заготовка в комплект не входят.

Во время фрезерования можно зафиксировать пиноль специальным рычагом.



Поддон с защитой от брызг для фрезерных станков PROXXON

Изготовлен из 1,5 мм стального листа, окрашен порошковой краской. Стальные вставки с отверстиями для жесткого крепления на рабочем столе. Габаритные размеры 700 x 420 x 40 мм.
№ 24 322

Примечание:
Фрезерный станок FF 500 имеет версию с ЧПУ. См. стр. 59

Обработывающий центр для фрезерования, сверления и зенкерования. Опорная колонна из алюминия непрерывного литья.

Фрезерную головку можно поворачивать на 90° вправо и влево (с шагом 10°). Выбор скорости вращения шпинделя осуществляется перемещением многоклинового приводного ремня. Переключение правого/левого вращения. Ход пинולי (30 мм) с регулировкой по шкале (1 деление = 1 мм).

Цанговый зажим инструмента с широкодиапазонными цангами стандарта ER20 (DIN 6499-B) 6 - 8 - 10 и 12 мм (описание см. ниже). Установка фрезерной головки по высоте при помощи маховика с лимбом (1 оборот = 2 мм). Массивный, стальной фрезерованный координатный стол с тремя Т-образными пазами МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм).

Технические характеристики:

220-240 в. 400 Вт. 50/60 Гц. Скорость вращения шпинделя 180-350-550-800-1300-2500 об/мин. Вылет (до середины шпинделя) 125 мм. Ход пинולי 30 мм. Опорная стойка (120x100x420). Размер стола - 400x125 мм. Перемещение по оси Z - 220 мм, по оси X - 310 мм, по оси Y - 100 мм. Общая высота 780 мм. Вес около 47 кг.

№ 24 320

Широкодиапазонные цанги стандарта ER20 (DIN 6499-B)

Для сверлильно-фрезерной приставки PF 400 (с серийного номера 401-10910) и фрезерного станка FF 500 (с серийного номера 5648). Высокая концентричность и точность. Могут быть уменьшены на 0,5 мм от номинального диаметра (не требуются промежуточные размеры). Внешний диаметр 21 мм, длина 31,5 мм. По 1 шт. размеров 2,4 - 3,0 - 3,2 - 4,0 и 5,0 мм. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 253



Механизм тонкой подачи

Легко устанавливается. Подача осуществляется маховиком через муфту. Маховик юстируется и имеет лимб 1 деление = 0,05 мм.

№ 24 254



Цифровой индикатор положения DA 3

Для удобства фрезерования путем прямого измерения положения с обнулением.

Большой многофункциональный дисплей, 3 линейки с сенсором каждая и необходимым комплектом крепежа. Механические биения (и люфты) исключены. И еще: не нужно считать количество оборотов маховика на больших расстояниях.

Удобно для повторяющихся операций: можно установить как начальную точку, так и промежуточную.

Технические данные:

Цифровой дисплей 265 x 182 x 48 мм, 110 - 230 в, 50/60 Гц. Линейки для расстояний: вертикальная (ось Z) 220 мм, продольная (ось X) 300 мм, поперечная (ось Y) 100 мм. Кабели подключения к дисплею в металлической оболочке, длиной 200 см.

№ 24 323

Примечание:

Линейки длиннее расстояний перемещения на 112 мм (т.е. их длина 212, 332 и 412 мм соответственно), ширина 17 мм. Высота включая сенсор 36,5 мм.

Наиболее важные цифровые функции системы DA 3:

- Подсчет и индикация положения центра
- Основные арифметические операции, включая cos/sin с передачей значений индикатору положения.
- Позиционирование отверстий на любых прямых или круговых линиях
- Фрезерование криволинейных поверхностей
- Фрезерование радиусов на разновысоких поверхностях.



Адаптер МИКРОМОТ

Для использования со всеми высокооборотными машинами МИКРОМОТ

Также для использования на фрезерном станке FF 500 и FF 500 с ЧПУ. Стандартная фрезерная головка меняется на адаптер всего за несколько шагов. Адаптер предназначен для шеек 20 мм, т.е. всех машин серии МИКРОМОТ 50, высокоточной бормашины FBS 240/E и бормашины для тяжелых работ IBS/E. Удобен для проведения фрезерных операций на мелких деталях с высокой скоростью (например, фрезерование печатных плат) и микро сверления. Крепежные винты входят в комплект.

№ 24 346

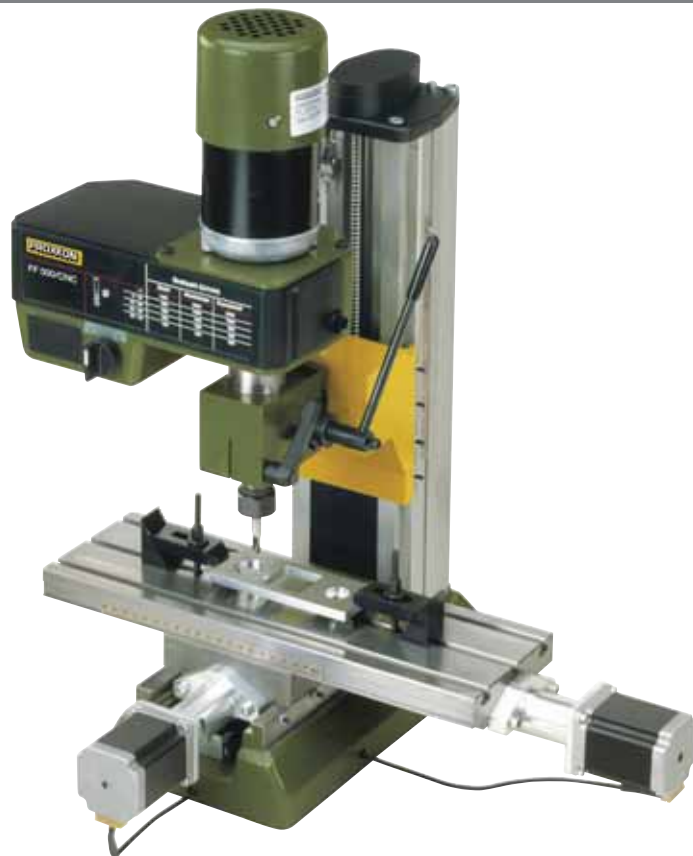
Фрезерный станок FF 500 с ЧПУ

С контроллером ЧПУ и удобным программным обеспечением (под ОС WINDOWS).

Шарико-винтовая пара установлена на 2 роликоподшипниках по всем трем осям (без люфтов), 3 мощных шаговых двигателя. Ход по оси X около 290 мм, по оси Y около 100 мм, по оси Z около 200 мм. В остальном по техническим характеристикам станок идентичен фрезерному станку FF 500 (см. стр. 57).
№ 24 340

Примечание:

Фрезерный станок FF 500 также существует в версии „подготовлен под ЧПУ“ - без контроллера и программного обеспечения. Подключение контроллера осуществляется тремя стандартными разъемами (SUB-D 9POL).



Примечание:

Детальное описание версий ЧПУ токарного станка PD 400 и фрезерного станка FF 500 приведено в отдельном буклете. Его можно заказать под № 95 157 (немецкий язык) или № 95 372 (английский язык), а также ознакомиться на нашем сайте www.proxxon.com.



Токарный станок PD 400 с ЧПУ

Этот станок также поставляется с контроллером ЧПУ и удобным программным обеспечением под ОС WINDOWS.

Привод осей с помощью двух шаговых двигателей через шарико-винтовые пары (без люфта). В остальном технические характеристики идентичны токарному станку PD 400 (см. стр. 54-55).

№ 24 500

Делительная головка UT 400

Позволяет изготавливать зубчатые колеса и другие детали кольцевой формы.

Может крепиться горизонтально и вертикально. Червячная передача позволяет производить деление до 100. В комплекте 4 делительных диска: 27/42, 33/40, 34/39, 36/38. Используется для изготовления кулачков, собачек, зубчатых колес и т.д. Планшайба в комплект не входит. Посадка патрона идентична шпинделю. С Т-образными канавками стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Упакована в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 421



Практически все упаковано в деревянные коробки, с гнездами для каждого предмета. Полный порядок в работе!



Приспособление для обработки внутренних и внешних сфер.
Для PD 230/E и PD 400.

Устанавливается вместо резцедержателя. Для обработки вогнутых и выгнутых поверхностей из стали (глубина резания не более 1 мм), цветных металлов и пластика. Максимальный диаметр сферы 32 мм. Комплектуется резцом 8 x 8 x 80 мм. Упакован в деревянную коробку со сдвижной крышкой.
№ 24 061



Приспособление для крепления бормашины на токарном станке
Изготовлен из стали, 30 x 10 x 65 мм.



Для удобного и быстрого зажима бормашин, например LBS/E или IBS/E в резцедержатель. Отверстие \varnothing 20 мм для шеек системы МИКРОМОТ. Хвостовик 8 x 10 мм для крепления в резцедержатель PD 230/E и PD 400.

№ 24 098

Стальные фрезерованные ступенчатые зажимы



Для закрепления деталей толщиной до 35 мм. 2 ступенчатых блока, 2 зажима, 2 гайки, 2 Т-образных сухаря. Для крепления в пазы стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Поставляются в деревянной коробке с выдвигающей крышкой.
№ 24 257

Примечание:

Меньшие ступенчатые зажимы описаны на стр. 19.

Приспособление для нарезания наружной резьбы от M3 до M10



Для резьбы M3 – 4 – 5 – 6 – 8 и 10.

Хвостовик \varnothing 10 мм для крепления в патрон станка PD 230/E или PD 400. Возможно нарезание резьбы вручную. Упаковано в деревянную коробку

№ 24 266

Фрезерованные стальные тиски

Идеально прямоугольные. Крепеж для установки в пазы стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм) в комплекте. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

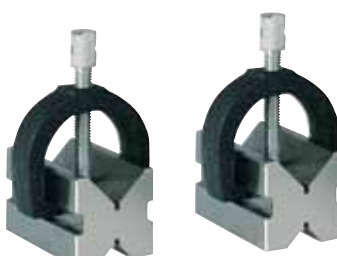
Тиски PM 40



Губки 46 мм. Зажим до 34 мм. Общая длина 70 мм.

№ 24 260

Призмные зажимы



Для фиксации различных заготовок.

Из закаленной стали, шлифованы. Внутренний угол 90°. Размеры 50 x 30 x 30 мм. Прочные скобы с винтами надежно фиксируют заготовку. В деревянной коробке со сдвижной крышкой.

№ 24 262 2 шт.

Набор параллельных подкладок (14 шт.)



Зашлифованы попарно.

Для настройки и установки деталей (заготовок) на сверлильных, токарных и фрезерных станках. Изготовлены из высоколегированной закаленной стали (58 -62 HRC) зашлифованы попарно. Точность параллели 0,002 мм. По 2 штуки 8 X 10, 15, 20, 25, 30, 35 и 40 мм. Длина 100 мм.

Упакованы в деревянную коробку.

№ 24 266

Тиски PM 60



Губки 60 мм. Зажим до 42 мм. Общая длина 100 мм.

№ 24 255

Цилиндрические торцевые фрезы (2–5 мм)

По 1 шт. диаметров 2, 3, 4 и 5 мм. Хвостовик 6 мм. Двухзаходная, соответствует промышленному стандарту DIN 327, из быстрорежущей стали. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.



№ 24 610

Цилиндрические торцевые фрезы (6–10 мм)

По 1 шт. диаметров 6, 7, 8 и 10 мм. Хвостовики 6–10 мм. Четырехзаходная, соответствует промышленному стандарту DIN 844, из быстрорежущей стали. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.



№ 24 620

Центровочные сверла, 3 шт.

Быстрорежущая сталь, DIN333 (тип A) 60°. По 1 шт. размеров 2,0, 2,5, 3,15 мм.

№ 24 630



Набор для позиционирования детали.



С двумя полированными хвостовиками. Для позиционирования детали. Размер 6 x 6 x 50 мм для обычных работ, и 6 x 5 x 75 для углублений. Упакованы в деревянную коробку.

№ 24 434

Резцедержатель отрезного резца и резец

Используется на токарном станке PD 400 для отрезания и резания пазов. Резец (12 x 3 x 85 мм) из кобальтосодержащей быстрорежущей стали.

№ 24 417



Отрезной резец (отдельно)

Из описанного выше комплекта № 24 417.

№ 24 554

Токарные резцы изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали, цементированы.

Набор из 5 штук

Черновой, отрезной, чистовой, правый, левый. Упакован в деревянную коробку со сдвижной крышкой.



8 x 8 x 80 мм (для PD 230/E)

№ 24 530

10 x 10 x 80 мм (для PD 400)

№ 24 550

Набор резцов для нарезания резьбы (3 шт.)

Для наружной резьбы (угол 60°, метрическая), для внутренней резьбы, расточной. В деревянной коробке со сдвижной крышкой.



8 x 8 x 80 мм (для PD 230/E)

№ 24 540

10 x 10 x 80 мм (для PD 400)

№ 24 552

Резцы для токарного станка FD 150/E.

Изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали, цементированы. Комплект из 6 шт.



Расточной, черновой, отрезной, чистовой, правый и левый. Размер: 6 x 6 x 60 мм. Для станка FD 150/E, упакованы в деревянную коробку.

№ 24 524

6 шт.

Комплект резцов со сменными твердосплавными накладками для PD 230/E и PD 400



Три держателя (длина 90 мм):

1 = черновой

2 = проходной

3 = расточной, для отверстий до 12 мм.

Три вольфрамовых накладки с углом 55°.

Фиксирующий винт и ключ «звездочка» №8 входят в комплект.

№ 24 555 8 x 8 мм (для PD 230/E)

№ 24 556 10 x 10 мм (для PD 400)

Вольфрамовые сменные накладки

Для описанных выше резцов.

№ 24 557 Набор из 10 штук.

Универсальный набор резцов из быстрорежущей стали



Резьбовой - метрический 60°, дюймовый 55°. По одному расточному резцу 1,3 – 2,65 – 4,0 мм. Диаметр 6 мм. Длина 95 мм. Резцы вставляются в прилагаемый адаптер и зажимаются в резцедержатель станка PD 230/E или PD 400. Упакованы в деревянную коробку.

№ 24 520

Сверльно-фрезерная головка VFW 40/E Регулировка скорости от 900 до 6000 об/мин.

Шпиндель установлен на 3 шарикоподшипниках без редуктора.

Корпус из литого под давлением алюминия, с элементами из усиленного стекловолокном нейлона, диаметр шейки 43 мм (Евростандарт). Большой, удобный выключатель с функцией аварийного отключения. Таблица скоростей сверления и фрезерования различных материалов.

Технические данные:

Блок питания с входным напряжением 220 - 240 в, вторичное напряжение 40 в постоянного тока. Максимальная потребляемая мощность 250 Вт. Электронная бесступенчатая регулировка скорости шпинделя от 900 до 6000 об/мин. Вес 4,2 кг. Комплектуется трехлепестковыми закаленными цангами 2,35 - 3,0 - 3,2 - 4,0 - 5,0 - 6,0 мм и двумя ключами.



№ 20 165

Примечание:

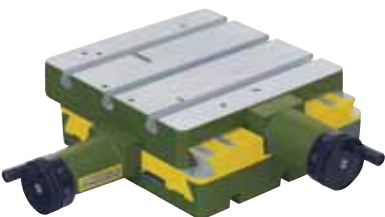
Рабочее напряжение двигателя 40 в (от источника питания), что позволяет обеспечить большой момент даже на самых малых скоростях (координатный стол, станция и ступенчатые зажимы в комплект не входят).

Координатный стол KT 150 из литого под давлением алюминия

С высокоточными фрезерованными пазами «ласточкин хвост».
Подходит для металлообработки.

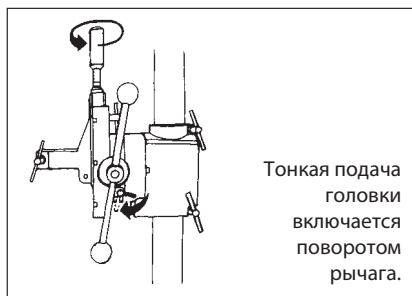
Для фасонного фрезерования, фрезерования пазов в стали, цветных металлах, пластике и дереве. Обе салазки со стопорным винтом. Салазки имеют регулировку для устранения люфта. Подача осуществляется двумя юстируемыми маховиками с лимбом (1 оборот = 2 мм, 1 деление = 0,05 мм). Фрезерованный стол с тремя Т-образными пазами стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). В основании имеются крепежные отверстия, крепежные винты в комплекте. Удобный при работе зажимной винт. Стол 200 x 200 мм. Максимальный ход 150 x 150 мм. Общая высота 75 мм. Вес 4,9 кг. Ступенчатые зажимы, показанные на иллюстрации, в комплект не входят.

№ 20 150

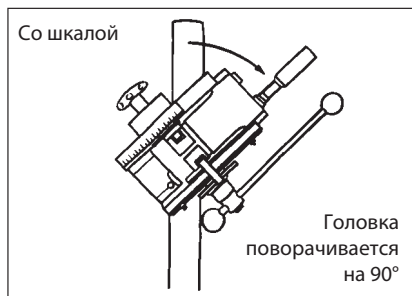


Описание
станции на
стр. 63.

Сверлильно-фрезерная станина VFB 2000.
Для крепления стандартных бормашин с шейкой 43 мм.

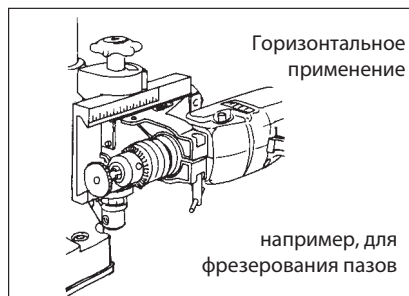


Тонкая подача головки включается поворотом рычага.



Со шкалой

Головка поворачивается на 90°



Горизонтальное применение

например, для фрезерования пазов

Поворотная на 90° головка удобства выполнения таких операций, как:

сверление и фрезерование под углом, фрезерование без использования специальных фрез. фрезерование диагональных пазов. Рычаг тонкой подачи обеспечивает точную подачу при фрезеровании. Реечная передача позволяет сверлить без усилий. Опорная стойка диаметром 45 мм, высотой 500 мм. Вылет около 140 мм. Ход 65 мм. Цельный, фрезерованный стол 200 x 200 мм с двумя канавками стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Все дрели со стандартным диаметром шейки 43 мм могут быть установлены на станину. Вес около 6,5 кг.

№ 20 000

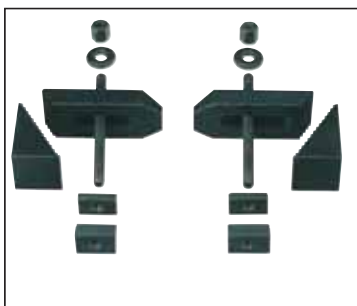
Цилиндрические торцевые фрезы (2 – 5 мм). Идеальны для использования с сверлильно-фрезерной головкой BFW 40/E



По 1 шт. диаметров 2, 3, 4 и 5 мм. Хвостовик 6 мм. Двухзаходная, соответствует промышленному стандарту DIN 327, из быстрорежущей стали. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 610

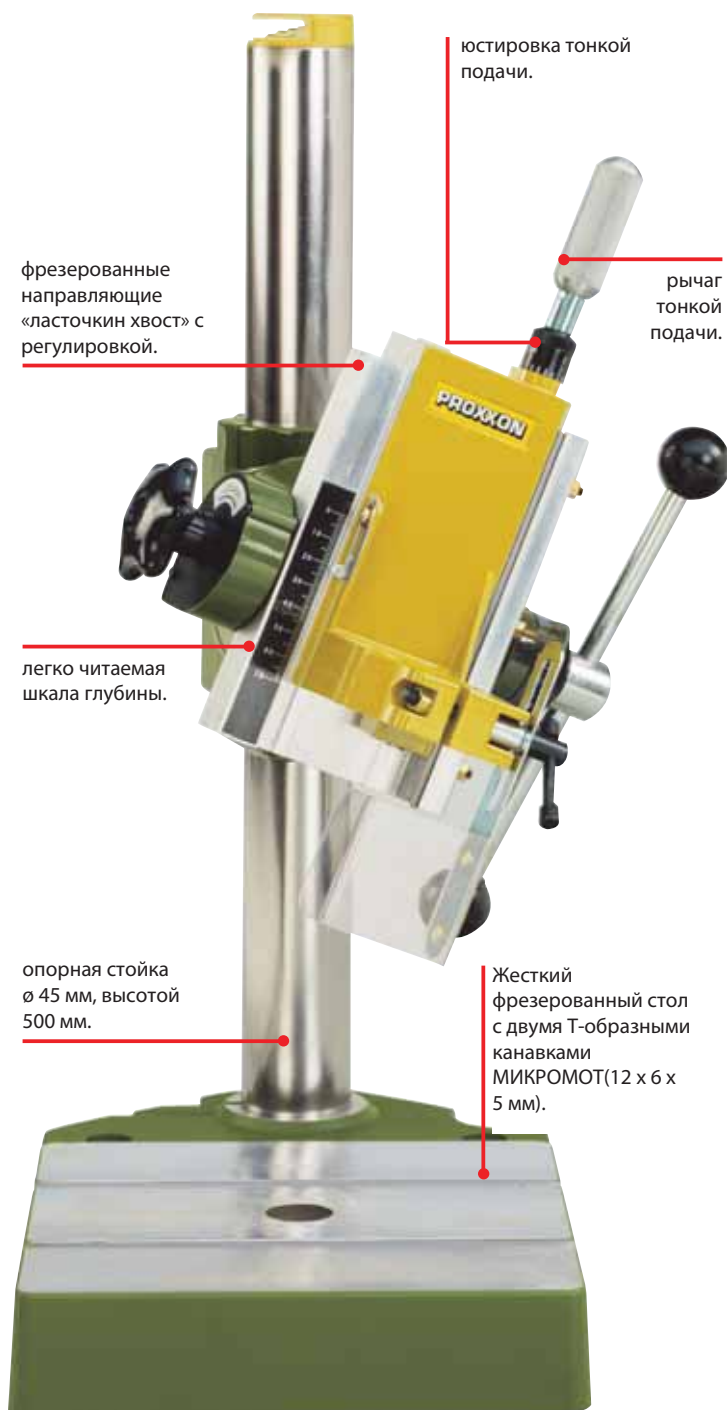
Стальные фрезерованные ступенчатые зажимы



Для крепления в стандартные пазы МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). По 2 шт. ступенчатых блоков, зажимов, Т-образных сухарей. Для крепления деталей толщиной до 35 мм. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 257

Дополнительное оборудование описано на стр. 61!



юстировка тонкой подачи.

рычаг тонкой подачи.

фрезерованные направляющие «ласточкин хвост» с регулировкой.

легко читаемая шкала глубины.

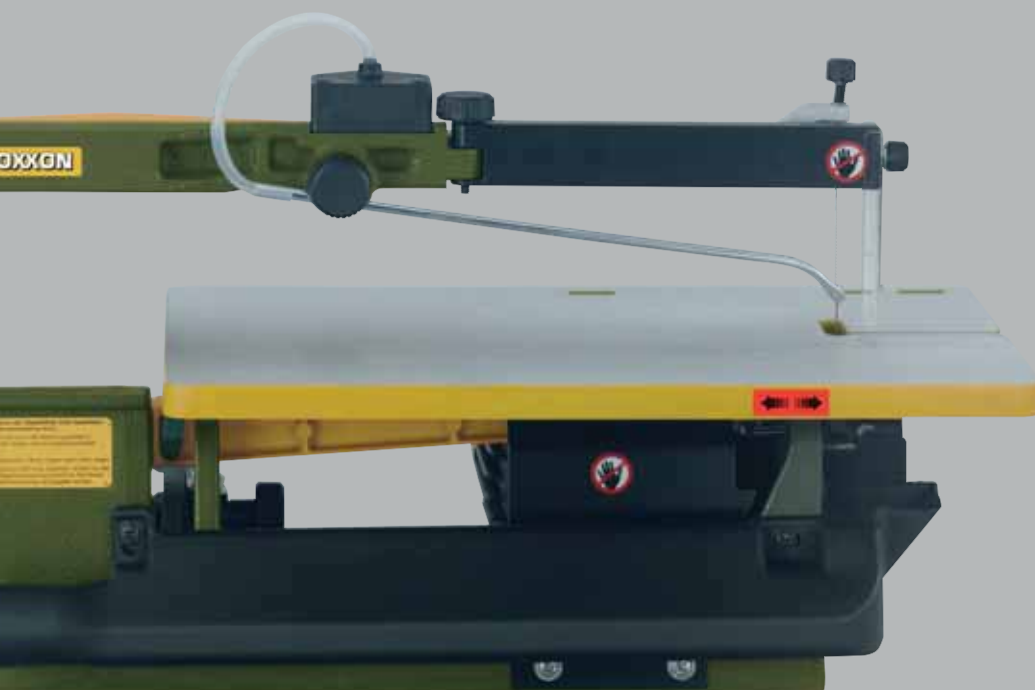
опорная стойка ø 45 мм, высотой 500 мм.

Жесткий фрезерованный стол с двумя Т-образными канавками МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм).



PROXXON GmbH
Industriepark Region Trier
Dieselstraße 3 - 7
D-54343 Föhren/Germany

Тел.: +49 (0) 65 02 – 93 17 – 0 • Факс: +49 (0) 65 02 – 93 17 – 200
E-mail: export@proxxon.com • www.proxxon.com



Мы оставляем за собой право на внесение конструктивных изменений без предварительного уведомления.