

Assembly instruction Series C, N, J B No. 3017

Tools and materials required:

Stanley blade
Scissors
Soldering iron
Solder

Spanner 11 mm (74 Z-0-0-2)

Straight cable connectors for flexible cables

Cable entry: Screw-type

Connector types: (e. g.)

11C-50-3-2c	11C-50-4-2c
21C-50-3-2c	21C-50-4-2c
11N-50-3-2c	11N-50-4-2c
21N-50-3-2c	21N-50-4-2c
11J-50-3-1c	11J-50-4-1c
21J-50-3-1c	21J-50-4-1c

This connector is supplied in 10 parts

Suitable cables e. g.:

Centre contact:

Braid:

RG 58 C/U

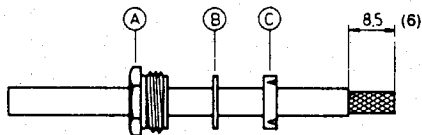
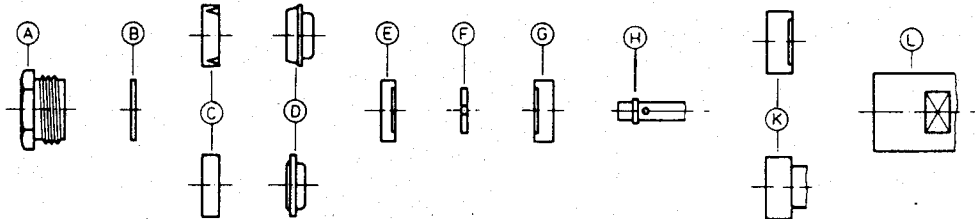
soldered

screwed

RG 59 B/U

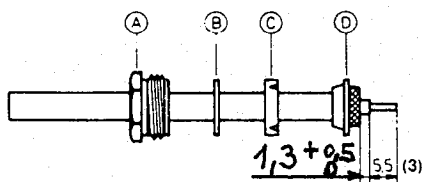
soldered

screwed

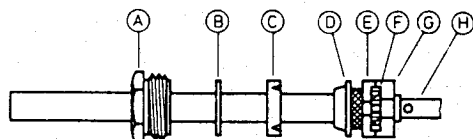


Slide nut A, washer B and gasket C onto cable. Prepare cable according to diagram (6 mm for angle connectors).
CAUTION: Do not damage braid!

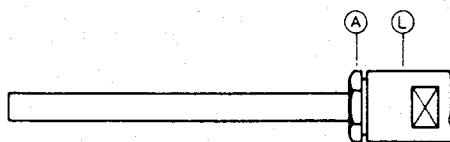
Armoured cables: Slide two-piece FK-armor-clamp on cable instead of nut A. Remove 27,5 mm of armour.



Push braid back slightly to expose dielectric and cut back dielectric 5,5 mm perpendicular to cable axis (3 mm for angle connectors). Do not damage inner conductor. Taper braid towards inner conductor. Position braid clamp D so that its shoulder fits against cable sheath. Fold back braid over clamp D and trim overlapping braid. Check dimension of 1,3 mm.



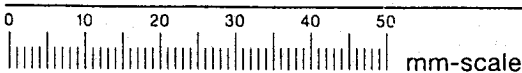
Position bushing E, insulator F and G. Heat inner contact H using a soldering iron (approx. 150 W) and flow small amount of solder into bore. Push cable inner conductor into bore, immediately remove soldering iron to prevent melting of the dielectric.



Push prepared cable into connector body L, with front part of insulator K and tighten nut A. Torque 4 Nm. Do not rotate cable in connector body.

Armoured cable: Finally screw on and tighten armour clamp.

For cable assemblies subjected to particular tensile strength, connectors can be fitted with the FUK-cable clamping. Please ask for data leaflets.



SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R. F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER+SUHNER LTD. CH-9100 HERISAU

Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie C, N, J **B** Nr. 3017

Benötigte Hilfsmittel:

Stanley-Messer
Schere
LötKolben
Lötzinn

Gabelschlüssel SW 11 (74 Z-0-0-2)

Gerade Kabelverbinder für flexible Kabel

Kabeleinführung: geschraubt

Verbinder Typen: (z. B.)

11C-50-3-2c	11C-50-4-2c
21C-50-3-2c	21C-50-4-2c
11N-50-3-2c	11N-50-4-2c
21N-50-3-2c	21N-50-4-2c
11J-50-3-1c	11J-50-4-1c
21J-50-3-1c	21J-50-4-1c

Dieser Verbinder wird in 10 losen Teilen geliefert

Geeignete Kabel:

RG 58 C/U

RG 59 B/U

Innenleiter:

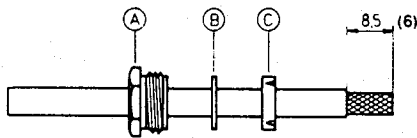
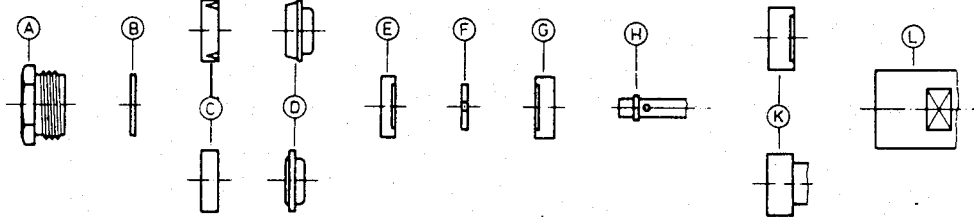
gelötet

gelötet

Aussenleiter:

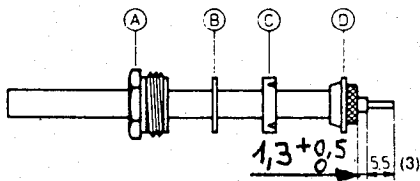
geschraubt

geschraubt



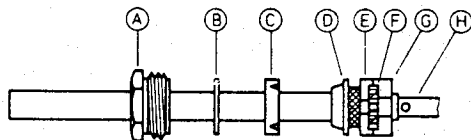
Nippel A, Scheibe B und Dichtung C auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren (6 mm für Winkelverbinder).
ACHTUNG: Abschirmung nicht beschädigen!

Armierter Kabel: Zweiteilige FK-Armierungsklemme anstelle des Nippels A auf das Kabel schieben.
Armierung 27,5 mm zurückschneiden.



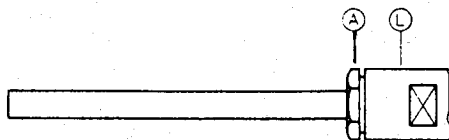
Klemmring D sorgfältig über Abschirmung bis an Mantel schieben.

Abschirmung zurücklegen und am Rand von D abschneiden. Dielektrikum 5,5 mm senkrecht zur Kabelachse einschneiden und entfernen (3 mm für Winkelverbinder). Innenleiter nicht beschädigen.
Mass 1,3 mm kontrollieren.



Pressring E, Isolator F und G aufsetzen.

Längsloch von Kontakt H mit LötKolben (150 W) erhitzen und gut verzinnen.
Kabelinnenleiter einführen und LötKolben rasch entfernen damit Dielektrikum nicht schmilzt.



Vorbereitetes Kabel in Gehäuse L mit vorderem Isolator K einführen.

Nippel A einschrauben und fest anziehen (Drehmoment: 4Nm)
Kabel gegenüber Gehäuse nicht verdrehen.

Armierter Kabel: Zuletzt Armierungsklemmen festziehen.

Für besonders reissfeste Kabelmontage lässt sich dieser Stecker mit der FUK-Klemmung versehen. Verlangen Sie bitte Datenblätter.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER+SUHNER AG

CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf