



Für sauberes und gefahrloses Ablängen von Werkstücken aus NE-Metall, Kunststoff und Holz.

Kapp- und Gehrungssäge KGS 80



- 1 Seitlich verfahrbarer Sägekopf für extrem geringe Distanz zwischen Werkstück-Klemmung und Schnitt. Zum Trennen ohne Vibration und ohne Ausriss!
- 2 Mit Längsanschlag (Ausladung 300 mm).
- 3 Handgerechter Griff mit integriertem Schalter und gleichzeitig bedienbarer Sägekopf-Entriegelung.
- 4 Rundtisch aus Alu-Druckguss. Beidseitig stufenlos bis 45° klemmbar. Mit Rastung für Winkelarretierung in 15°-Schritten.
- 5 Integrierte Spannvorrichtung mit zentrisch spannenden Backen. V-Nut (für Rundteile). Stirnseitige Nut zum Spannen dünner Werkstücke.

Vorteilhaft für Gehrungsschnitte: Nicht der Sägekopf, sondern der Rundtisch (mit eingespanntem Werkstück) wird verstellt!

Mittels Längsanschlag kann durch Gegendrehen des Tisches um 2 x 45° der Gegenwinkel für ein zweites, gleichlanges Rahmenteil durch einfaches Umlegen erfolgen. Kräftiger, sehr leiser Gleichstrom-Motor. Kraftübertragung durch laufruhiges Zahnriemen-Getriebe. Mit Hartmetall-bestücktem Sägeblatt für NE-Metall, Holz und Kunststoff (80 x 1,6 x 10 mm, 24 Z).

Sonstige technische Daten:

220 - 240 V. 200 W. 50/60 Hz. 6.000/min. Basis mit Rundtisch aus hochstabilem Alu-Druckguss mit CNC-gefrästen Führungen und Passungen. Tisch 230 x 230 mm. Gewicht 6 kg. Schnittkapazität siehe Tabelle.

NO 27 160

Schnittkapazität bei 90° (rechtwinkliger Schnitt):

Bei Materialstärke bis (in mm)	Maximale Materialbreite (in mm)	Bei Rundmaterial (in mm)
10	65	Ø max. 25
18	50	
21	40	
25	25	

Schnittkapazität bei 45° (Gehrungsschnitt):

Bei Materialstärke bis (in mm)	Maximale Materialbreite (in mm)	Bei Rundmaterial (in mm)
5	36	Ø max. 20
10	30	
15	25	
20	18	

Siehe auch:

Kappgerät KG 50

**Trennscheibe, mit Gewebeeinlage.**

Korund-gebunden und bruchstabil. Zum Trennen von legierten und unlegierten Stählen, Edelstählen und NE-Metallen. Auch für Holz und Kunststoff geeignet.

NO 28 729 80 x 1,0 x 10 mm**Hartmetall-bestücktes Kreissägeblatt (36 Z).**

Extrem saubere Schnittkanten durch hohe Zähnezahl beim Schneiden von Balsa-, Sperr-, Weich- und Hartholz und GFK-Platinen. Auch zum Trennen von POLYCARBONAT, Kunststoff und NE-Metall. Auch passend für die Tischkreissäge FET.

NO 28 732 80 x 1,6 x 10 mm