

Einstellen der Crimptiefe

HAN D Kontakte

Leiterquerschnitt in mm ²	Markierung auf dem Justierdorn
0.14 + 0.25	1.00
0.37	1.30
0.5 - 1 + 2.5	1.55
1.5	1.80

HAN E Kontakte

Leiterquerschnitt in mm ²	Markierung auf dem Justierdorn
0.14 - 0.37	1.00
0.5 - 1	1.55
1.5 - 2.5	1.80
4	2.00

HAN C Kontakte

Leiterquerschnitt in mm ²	Markierung auf dem Justierdorn
1.5 + 2.5	1.80
4	2.00

Ajustage de la profondeur de sertissage

Contacts HAN D

Section de conducteur en mm ²	Marquage sur la jauge d'ajustage
0.14 + 0.25	1.00
0.37	1.30
0.5 - 1 + 2.5	1.55
1.5	1.80

Contacts HAN E

Section de conducteur en mm ²	Marquage sur la jauge d'ajustage
0.14 - 0.37	1.00
0.5 - 1	1.55
1.5 - 2.5	1.80
4	2.00

Contacts HAN C

Section de conducteur en mm ²	Marquage sur la jauge d'ajustage
1.5 + 2.5	1.80
4	2.00