

## Hygrostat FGHS100



Schaltvermögen	Entfeuchten Befeuchten	24V/250V - 5A/0,2A, min.100 mA bei 24V~ 24V/250V - 2A/0,2A, min.100 mA bei 24V~
Schaltdifferenz		ca. 5% rH
Betriebsspannung		24V~ bis 230V~, 50/60 Hz
Regelbereich		40 bis 90% rH
Fühler		Kunststofffaser
Anschlussart		2,5 mm <sup>2</sup> Schraubklemmen
Gewicht		ca. 50 g
Arbeitstemperatur		0° bis +60°C
Lagertemperatur		-20° bis +80°C
Schutzart		IP 20
Gehäuse		UL94 Kunststoff
Abmessungen		L 46 x B 37 x H 64 mm
Approbationen		VDE, UL

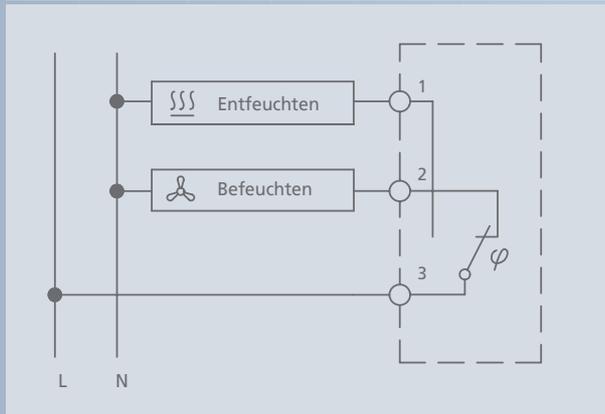
### Anwendungen

Feuchteregelung in Schaltschränken, Gehäusen und Automaten zum Schutz elektrischer/elektronischer und mechanischer Bauteile

### Konstruktionsmerkmale

- Wechselkontakt
- Einfache Montage auf Normschiene (35 mm Profilschiene) nach DIN EN 60715
- Kleine Bauform
- Hohe Schaltleistung
- Schutz gegen eigenständiges Verstellen

### Anschluss-Schaltbild



Klemme 1: Schaltschrankheizung  
Klemme 2: Luftbefeuchter

DBK David+Baader GmbH

**Komponenten**

Rheinstrasse 72 - 74  
D - 76870 Kandel

Phone: + 49 (0) 72 75 7 03 - 231  
Fax: + 49 (0) 72 75 7 03 - 249

info@dbk-group.de  
www.dbk-components.com