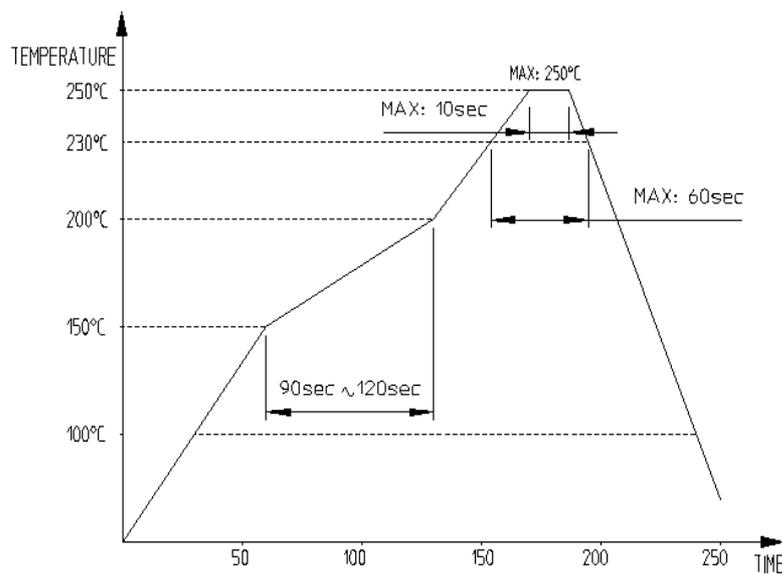


△の数		訂正記事			設計	検図	年月日	△の数		訂正記事			設計	検図	年月日
△1	-	改正			BJH	LHJ	17.12.18	△3	-	改正			BJH	LHJ	18.02.21
△2	-	改正			BJH	LHJ	18.01.16	△4	-	改正			BJH	LHJ	18.04.17
使用規格															
定格		電流		DC 1.25A max.(電源用) (i.e. A1, A4, A9, A12, B1, B4, B5, B9, B12)											
		電圧		DC 0.25A (その他)											
		電圧		20V AC											
使用温度範囲				-40℃ ~ +85℃ (温度上昇含め), 95% RH MAX.(結露無いこと)											
保存温度範囲				-10℃ ~ +60℃ (梱包状態), 15% ~ 70% RH											
項目		試験方法				規格				QT	AT				
1	外観、構造、仕上げ	EIA 364-18 目視にて確認する。				物理的な破損が無いこと。				○	○				
電氣的性能															
2	接触抵抗	EIA 364-23 100mAで20mVの最大開回路で測定します。 (DCまたは1000Hz)。 4線測定が必要であり、PCB終端の抵抗は 測定値から差し引かれます。				初期 40mΩ以下 試験後、50mΩ以下				○	-				
3	耐電圧	EIA 364-20 ① 未嵌合状態でB方法で測定する。 ② AC100Vの電圧を1分間印加する。				せん絡、絶縁破壊が無いこと。				○	-				
4	絶縁抵抗	EIA 364-21 嵌合/未嵌合状態でDC 500Vで測定する。				100MΩ以上				○	-				
機械的性能															
5	挿入力	EIA 364-13 12.5mm/分で測定する。				初期&試験後：5N ~ 20N				○	-				
6	抜去力	EIA 364-13 12.5mm/分で測定する。				初期：8N ~ 20N 10,000回以後：6N ~ 20N (with virgin plug)				○	-				
7	繰返し動作	EIA 364-09 10,000回の抜き差しを行う。 - 機械操作：500±50回/hr - 嵌合ストローク：2.75 mm - 挿入、抜去力は、最大速度で測定した 12.5mm /分				①物理的な破損が無いこと。 ②挿入力：試験前後：5N ~ 20N ③抜去力 - 試験前：8N ~ 20N - 試験後：6N ~ 20N (with virgin plug)				○	-				
8	ランダム振動	EIA 364-28 試験条件 VII, 試験文字 D 周波数 20-500 Hzで、 3軸方向 各15分 振動を加える。				① 物理的な破損が無いこと。 ② 1us以上の電氣的瞬断がないこと。				○	-				
参 考					製 図	設 計	検 図	承 認	出 図						
					J.H.boo	H.J.KIM	H.J.LEE	T.S.KANG							
					17.06.07	17.06.07	17.06.07	17.06.07							
注 QT: 確認試験, AT: 製品検査, O: 適用項目															
図番			製品CLコード				製品名								
JLC4-632525			CL 6240-0005-0				CX80B1-24P								
						製品規格表						1			
												3			

	項目	試験方法	規格	QT	AT
環境的性能					
9	温度寿命	EIA 364-17, A方法 105°Cに120時間放置する。	物理的な破損が無いこと。	○	-
10	温湿度サイクル	EIA 364-31 25°C±3°Cから80%±3%RHで1時間 65°C±3°Cから50%±3%RHで1時間 サーマルランプ：0.5時間 24サイクル試験を行う。	物理的な破損が無いこと。	○	-
11	温度サイクル	EIA 364-32, 試験条件1 10サイクル-55°Cと+85°C	物理的な破損が無いこと。	○	-
13	はんだ付け性	EIA 364-52 はんだ付け部をはんだ槽245°C±5°C中に 5秒間浸漬させる。	はんだ浸漬面の95%以上が 新しいはんだで濡れていること。	○	-
14	塩水噴霧	EIA 364-26 濃度5%の塩水、試験温度35°C中に 48時間放置する。	コネクタの作動に影響を与える 腐食が無いこと。	○	-
14	はんだ耐熱性 (リフロー)	リフロープロファイル[Fig.1] ピーク 250°C 最大. 10秒間2回.	①リフロー前/後 0.1以下. ②絶縁部品の変形がないこと。 ③プリスターとポップコーンの 形状なきこと。	○	-

参考



[Fig.1] リフロープロファイル

注 QT: 確認試験, AT: 製品検査, O: 適用項目

図番	製品CLコード	製品名
JLC4-632525	CL 6240-0005-0	CX80B1-24P

適合試験グループ

	試験項目	試験グループ							
		A	B	C	D	E	F	G	H
1	外観、構造、仕上げ	1	1	1	1	1	1	1	1
2	接触抵抗	2, 4	2, 10	2, 4	2, 4	2, 4		2, 4	
3	耐電圧		3, 11						
4	絶縁抵抗		4, 12						
5	挿入力		5, 8						
6	抜去力		6, 9						
7	繰り返し動作		7						
8	ランダム振動	3							
9	温度寿命			3					
10	温湿度サイクル				3				
11	温度サイクル					3			
12	はんだ付け性						2		
13	塩水噴霧							3	
14	はんだ耐熱性 (リフロー)								2

参 考

注 QT: 確認試験, AT: 製品検査, O: 適用項目

図番 JLC4-632525	製品CLコード CL 6240-0005-0	製品名 CX80B1-24P
--------------------------	----------------------------------	--------------------------