



納入仕様書

Specification of Piezoelectric Sounder

PKLCS1212E2000-R1

決定年月日 Date	October 2, 2007	承認 Approved by	確認 Checked by	担当 Issued by
---------------	-----------------	-------------------	------------------	-----------------

1. 適用 Scope

当納入仕様書は、確認音等の発生回路に使用する圧電サウンダについて規定します。この用途以外にご使用の場合には事前に当社へご連絡ください。

This product specification is applied to the piezoelectric sounder used for sounder in alarm systems. Please contact us when using this product for any other applications than described in the above.

2. 品番 及び 貴社関連事項 Part Number

2-1 当社品番 :PKLCS1212E2000-R1
Murata Part Number

2-2 貴社部品番号 :
Customer's Part Number

2-3 貴社仕様書番号 :
Customer's Drawing Number

3. 最大定格 Maximum Rating

	項目 Item	規格 Specification
3-1	許容入力電圧 Maximum Input Voltage	25Vp-p 以下/max.
3-2	動作温度範囲 Operating Temperature Range	-20 ~ +70 -20 to +70°C
3-3	保存温度範囲 Storage Temperature Range	-30 ~ +80 - 30 to +80°C

株式会社 村田製作所 Murata Manufacturing Co.,Ltd.

4. 電気的性能 Electrical Characteristics

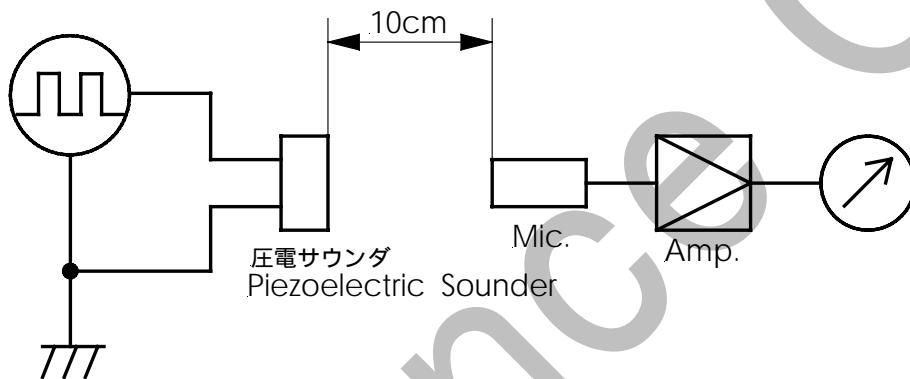
	項目 Item	規格 Specification
4-1	音圧レベル Sound Pressure Level	70dB 以上/min.

測定条件は次項を参照して下さい。
Refer to next item for measuring method.

5. 測定方法 Measuring Method

5-1 音圧測定結線図 S.P.L. Measuring Circuit

入力信号 : 3Vp-p, 2kHz, 方形波
Input Signal : 3Vp-p, 2kHz, Square wave



Mic. : リオン普通騒音計NA09又は同等品
Mic. : RION S.P.L. meter NA09 or equivalent
S.G. : ナショナルRCオシレータVP7201A又は同等品
S.G. : NATIONAL RC Oscillator VP7201A or equivalent

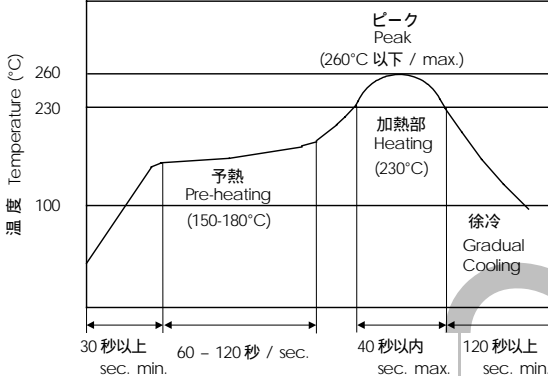
5-2 測定条件 Measuring Condition

温度 $+25 \pm 3$, 湿度 $60 \pm 10\%$ R.H.を標準測定状態とし, 特に疑義を生じない場合は、温度 $+5 \sim +35$, 湿度 $45 \sim 85\%$ の範囲内で測定します。

Standard conditions for the measurement shall be $+25 \pm 3^{\circ}\text{C}$ temperature and $60 \pm 10\%$ R.H. humidity. The measurement shall be performed at the temperature of $+5$ to $+35^{\circ}\text{C}$ and the humidity of 45 to 85% R.H. unless otherwise the result is doubtful.

6. 機械的性能 Physical Characteristics

	試験項目 Item	試験条件 Test Condition	試験後の規格 Specification
6-1	耐衝撃性 Shock	<p>加速度 980m/s²、半波正弦波の衝撃を XYZ の 3 方向に各 3 回印加後、測定します。</p> <p>Components shall be measured after being applied shock(980m/s²) for each three mutually perpendicular directions to each of 3 times by half sine wave.</p>	
6-2	耐振動性 Vibration Resistant	<p>振動周波数 10 ~ 55Hz, 全振幅 1.5mm の振動を XYZ の 3 方向に各 2 時間印加後、測定します。</p> <p>Applying the vibration of amplitude 1.5mm and vibration frequency 10 to 55 Hz in each of 3 perpendicular directions for 2 hours.</p>	
6-3	基板たわみ強度 Bend Strength PCB	<p>下図に示す様に加圧し、1回1秒の割合で5回加圧する。</p> <p>After components soldered on PCB, the load shall be applied to the PCB as shown in below figure for 5 times (1 second per 1 time).</p>  <p>基板厚み / PCB thickness : 0.8mm 単位 / unit : mm</p>	<p>第 1 表を満足します。</p> <p>The measured value shall meet Table 1.</p>

<p>6-4</p>	<p>はんだ耐熱性 Soldering Heat Resistance (1)リフロー方式 (1)Re-flow Soldering</p>	<p>下記プロファイルのリフロー炉に2回通して、常温に取り出し1時間後測定する。 Components shall be measured after applying twice of the re-flow soldering with following temperature profile and leaving in natural condition for 1 hour.</p> 	<p>第 1 表を満足します。 The measured value shall meet Table 1.</p>
	<p>(2)こて付け方式 (2)Soldering with Iron</p>	<p>温度+350±5°Cで3.0±0.5秒間当て、常温に1時間放置後に測定する。但し、はんだこて先は電極部に直接接触しない事とする。 Components shall be measured after soldered at +350±5°C for 3.0±0.5 seconds, and then being placed in natural condition for 1 hour. The soldering iron shall not touch the components while soldering.</p>	
<p>6-5</p>	<p>はんだ付性 Solderability</p>	<p>LFはんだ (Sn-3Ag-0.5Cu) PCT装置にて温度+105°C、湿度100%R.H.飽和の条件で、4時間のエージングをした後、端子部分をロジンメタノール液に5秒浸した後、+245±5°Cの溶融はんだ中に3±0.5秒間浸す。 LF Solder (Sn-3Ag-0.5Cu) After being kept in pressure cooker at +105°C temperature and 100%R.H. for 4 hours, terminals of components shall be immersed in a soldering bath at temperature of +245±5°C for 3±0.5 seconds after being placed in a rosin-methanol for 5 seconds.</p>	<p>端子の90%以上にははんだが付着します。 The solder shall coat at least 90% of the surface of terminal.</p>

7. 耐候性能 Environmental Characteristics

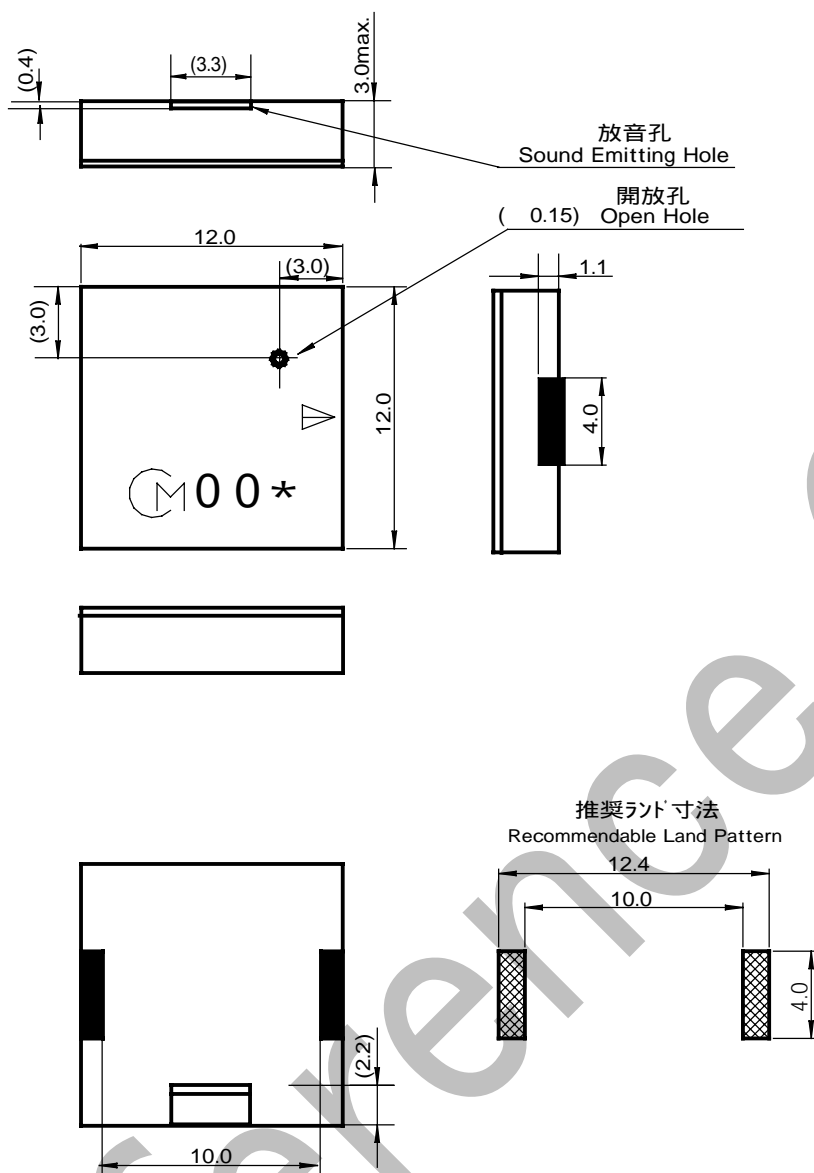
試験項目 Item	試験条件 Test Condition	試験後の規格 Specification
7-1 高温放置 Dry Heat Test (Storage)	温度+85±2 に 240 時間保持し、常温に取出し 4 時間放置後測定します。 Components shall be left in a chamber (Temperature: +85±2°C) for 240 hours, then measured after leaving in natural condition for 4 hours.	第 1 表を満足します。 The measured value shall meet Table 1.
7-2 低温放置 Cold Test (Storage)	温度-40±2 に 240 時間保持し、常温に取出し 4 時間放置後測定します。 Components shall be left in a chamber (Temperature: -40±2°C) for 240 hours, then measured after leaving in natural condition for 4 hours.	
7-3 耐湿性 Humidity	温度+40±2 , 湿度 90 ~ 95% R.H. の恒温恒湿槽中に 240 時間保持し、常温に取り出し 4 時間放置後測定します。 Components shall be left in a chamber (90 to 95% R.H. at +40±2°C) for 240 hours, then measured after leaving in natural condition for 4 hours.	
7-4 温度サイクル Temperature Cycle	温度-40±2 の恒温槽中に 30 分間保持後室温(+20)に 15 分間保持し、更に温度+85±2 の恒温槽中に 30 分保持後、室温(+20)に 15 分間保持します。これを 1 サイクルとして 5 サイクル行い、常温に 4 時間放置後測定します。 After being placed in a chamber at -40±2°C for 30 minutes, components shall be placed at room temperature (+20°C). After 15 minutes at this temperature, components shall be placed in a chamber at +85±2°C. After 30 minutes at this temperature, components shall be returned to room temperature (+20°C) for 15 minutes. After 5 above cycles, components shall be measured after being placed in natural condition for 4 hours.	

表 1 Table 1.

項目 Item	試験後の変化量 Specification after test
音圧レベル Sound Pressure Level	初期値 ± 10dB Initial Value±10dB

株式会社 村田製作所 Murata Manufacturing Co.,Ltd.

8. 外形寸法図 Dimensions



Ⓜ : 社標
Vendor's Code

* : 製造年月度
EIAJ Monthly
Code

単位 : mm
in mm

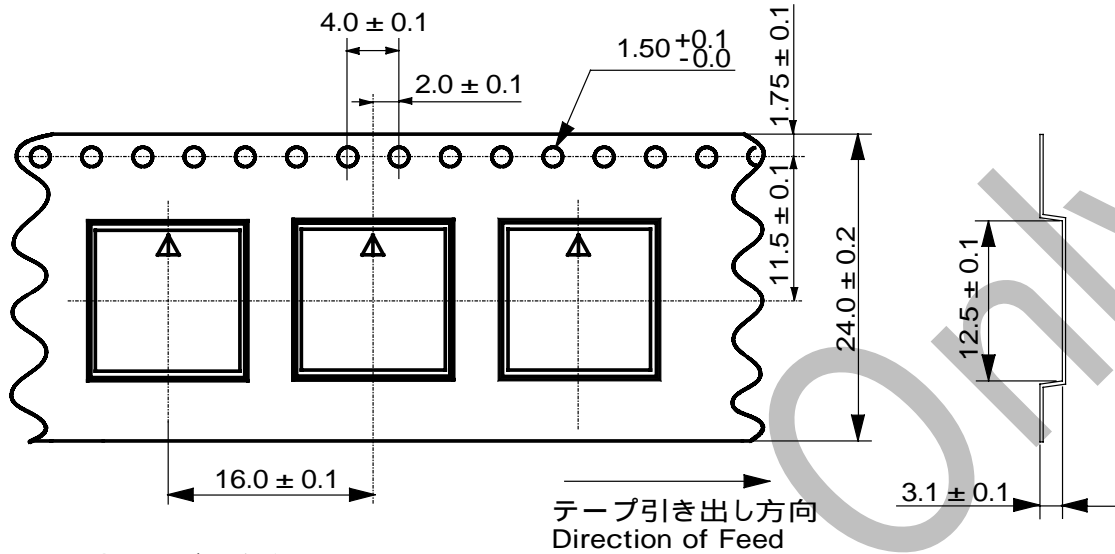
公差 : ±0.2
Tol. ±0.2

株式会社 村田製作所 Murata Manufacturing Co.,Ltd.

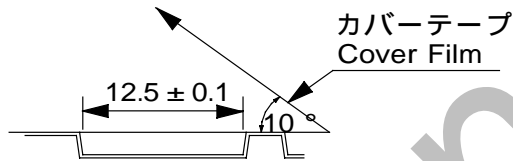
9. テーピング方法 Taping Method

- 9-1 テープは右巻き(テープの端を手前に取り出した時、送り穴が右側になる)とします。
The carrier tape shall be wound clockwise. The feeding holes shall be to the right side as the tape is pulled toward the user.
- 9-2 1リール 1,000個とします。
A reel shall contain 1,000pcs of components.
- 9-3 1リールを最小梱包単位として扱い、製品表示ラベルを貼り、品番、数量及びロット番号を記入します。
The minimum packaging unit shall be a reel. And each reel shall have a label which shows part number, quantity and outgoing inspection number.

第1図 プラスチックテープの外形寸法図
Figure 1. Dimensions of Plastic Tape

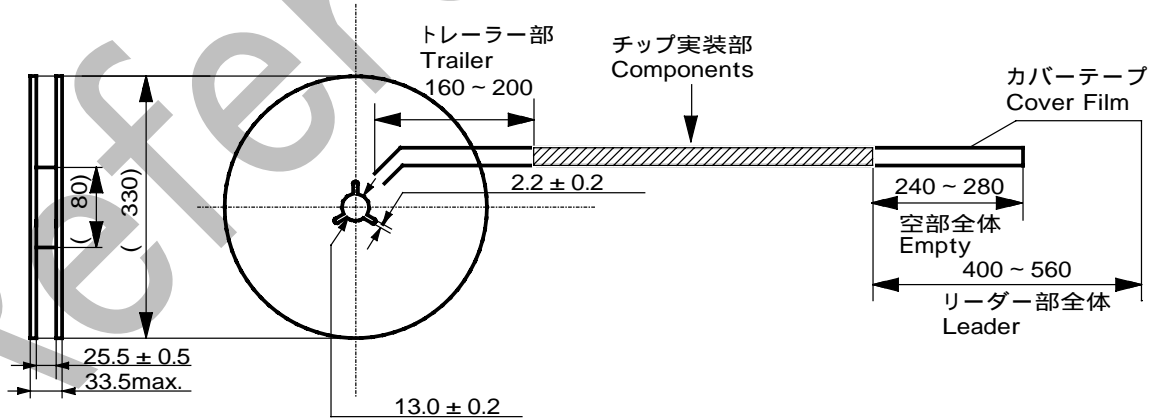


引きはがし強度 0.1 ~ 0.7N
The cover Film peel strength force 0.1 to 0.7N
引きはがしスピード 300mm/分
The cover Film peel speed 300mm/min.



単位: mm
in mm

第2図 プラスチックリールの外形寸法図
Figure 2. Dimensions of Plastic Reel



単位:mm
in mm

株式会社 村田製作所 Murata Manufacturing Co.,Ltd.

10. ⚠注意 Cautions

10-1 用途の限定 Limitation of Applications

当製品について、その故障や誤動作が人命または財産に危害を及ぼす恐れがある等の理由により、高信頼性が要求される以下の用途でのご使用をご検討の場合は、必ず事前に当社までご連絡下さい。

航空機器 宇宙機器 海底機器 発電所制御機器 医療機器
輸送機器(自動車、列車、船舶等) 交通用信号機器 防災/防犯機器
情報処理機器 その他上記機器と同等の機器

Please contact us before using our products for the applications listed below which require especially high reliability for the prevention of defects which might directly cause damage to the third party's life, body or property .

Aircraft equipment
Aerospace equipment
Undersea equipment
Power plant control equipment
Medical equipment
Transportation equipment(vehicles, trains, ships, etc.)
Traffic signal equipment
Disaster prevention / crime prevention equipment
Data-processing equipment
Applications of similar complexity and /or with reliability requirements to the applications listed in the above.

10-2 フェールセーフ機能の付加 Fail-safe

当製品に万が一異常や不具合が生じた場合でも、二次災害防止のために完成品に適切なフェールセーフ機能を必ず付加して下さい。

Be sure to provide an appropriate fail-safe function on your product to prevent a second damage that may be caused by the abnormal function or the failure of our product.

11. 使用上の注意 Cautions for Use

11-1 本体に規格以上の衝撃が印加された場合、不具合を生じることがありますので、取扱いには十分にご注意下さい。

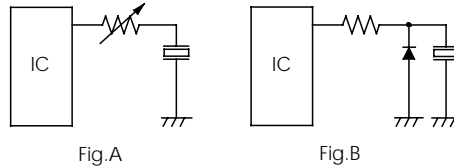
The component may be damaged if mechanical stress over this specification is applied.

11-2 落下衝撃、熱衝撃によりサージ電圧が発生しますので、回路設計には十分にご注意下さい。Please pay attention to protect operating circuit from surge voltage provided by something of force such as falling, shock and temperature changing.

11-3 本体に直流電圧を印加された場合、不具合を生じることがありますので、回路設計には十分注意して下さい。

Please pay attention never to be applied DC voltage to component.

- 11-4 IC等により駆動する際、安定鳴動及びIC保護用にIC出力端と本体に直列抵抗約1~2kを挿入するか、本体と並列にダイオードを挿入して、ご使用下さい。
The resistor should be used as shown in Fig. A. A suitable resistance value should be chosen, preferably 1kΩ to 2kΩ. Instead of this measure, a diode may also be applied as shown in Fig. B.



- 11-5 本体は密閉構造ではありませんので洗浄できません。
Washing of the component is not acceptable, because it is not sealed.
- 11-6 エアガン等で近距離から製品に直接高压エアを吹き付けしないで下さい。
High pressure air should not be blown on the component directly at short range by air gun or equivalent.
- 11-7 実装時に開放孔を吸着しないようにして下さい。
Please do not adsorb the open hole when the component is mounted.

12. 製品保管上の注意 Notice on Product Storage

- 12-1 温度-10~+40、相対湿度15~85%で、急激な温湿度変化のない室内で保管下さい。
Please store the products in room where the temperature / humidity is stable. And avoid such places where there are large temperature changes. Please store the products under the following conditions :
Temperature : -10 to +40 (degree C)
Humidity : 15 to 85% R.H.
- 12-2 製品保管期限は未開梱、未開封状態にて、納入後6ヶ月間です。納入後6ヶ月以内でご使用下さい。6ヶ月を越える場合ははんだ付け性等をご確認の上、ご使用下さい。
Expire date (Shelf life) of the products is 6 months after delivery under the conditions of a sealed and an unopened package. Please use the products within 6 months after delivery.
If you store the products for a long time (more than 6months), use carefully because the products may be degraded in the solder-ability and/or rusty. Please confirm solder-ability and characteristics for the products regularly.
- 12-3 酸、アルカリ、塩、有機ガス、硫黄等の化学的雰囲気中で保管されますとはんだ付け性の劣化不良等の原因となりますので、化学的雰囲気中での保管は避けて下さい。
Please do not store the products in a chemical atmosphere (Acids, Alkali, Bases, Organic gas, Sulfides and so on), because the characteristics may be reduced in quality, and/or be degraded in the solder-ability due to the storage in a chemical atmosphere.
- 12-4 湿気、塵等の影響を避けるため、床への直置きは避けて保管下さい。
Please do not put the products directly on the floor without anything under them to avoid damp places and/or dusty places.

- 12-5 直射日光、熱、振動等加わる場所での保管は避けて下さい。
Please do not store the products in the places such as : in a damp heated place, in a place where direct sunlight comes in, in place applying vibrations.
- 12-6 開梱、開封後、長期保管された場合、保管状況によっては、はんだ付け性等が劣化する可能性があります。開梱、開封後は速やかにご使用下さい。
Please use the products immediately after the package is opened, because the characteristics may be reduced in quality, and/or be degraded in the solder-ability due to storage under the poor condition.
- 12-7 製品落下により、製品内部のセラミック素子の割れ等の原因となりますので、容易に落下しない状態での保管とお取扱いをお願い致します。
Please do not drop the products to avoid cracking of ceramic element.

13.  お願い Note

- 13-1 ご使用に際しましては、貴社製品に実装された状態で必ず評価して下さい。
Please make sure that your product has been evaluated in view of your specifications with our product being mounted to your product.
- 13-2 当製品を当納入仕様書の記載内容を逸脱して使用しないで下さい。
You are requested not to use our product deviating from this product specification.
- 13-3 お手数ですが、当納入仕様書に貴社受領印を押印の上、1部を弊社へご返却下さい。
3ヶ月以内にご返却いただけない場合、又は、当納入仕様書をご返却いただく前にご注文をいただいた場合は、当納入仕様書は、その時点で受領されたものとさせていただきます。
Please return one duplicate of this product specification to us with your signature to acknowledge your receipt . In case of no return within three months from submission date, or if we receive order before the duplicate is returned, this product specification will be deemed to have been received by you.
- 13-4 弊社は、仕様書、図面その他の技術資料には、取引に関する契約事項を記載することは適切ではないものと存じております。従って、もし、貴社が作成されたこれら技術資料に、品質保証、P L、工業所有権等にかかる弊社の責任の範囲に関する記載がある場合は、当該記載は無効とさせていただきます。これらの事項につきましては、別途取引基本契約書等においてお申し越しいただきたくお願い致します。
We consider it not appropriate to include any terms and conditions with regard to the business transaction in the product specifications, drawings or other technical documents. Therefore, if your technical documents as above include such terms and conditions such as warranty clause, product liability clause, or intellectual property infringement liability clause, they will be deemed to be invalid.